



Philippe Varin, Président du Directoire de PSA Peugeot Citroën, a accueilli le Ministre et l'a accompagné tout au long de son parcours sur notre site. A l'issue de cette visite au cours de laquelle il est allé à la rencontre de salariés, il a salué « l'engagement des équipes dans une période à la fois difficile, mais également pleine de promesses ». Avant de partir, **Philippe Varin** a donné rendez-vous à tous les salariés pour le lancement du moteur EB2DT.



Arnaud MONTEBOURG et Philippe VARIN à FM

↓ Ce qu'il faut retenir

Cette visite ministérielle a permis de mettre Française de Mécanique à l'honneur au travers des différents reportages TV, radio et journaux qui ont suivi cet événement.

EDITO

La visite récente de M. MONTEBOURG, accompagné de Philippe VARIN, restera pour FM un des événements marquants de cette année, dont nous pouvons tous être fiers. Pour ce déplacement dédié à valoriser la Filière Automobile en Nord-Pas de Calais, le choix de FM montre notre ancrage dans la Région et l'importance donnée aux investissements qui sont réalisés sur notre site. C'est cela que le Ministre est venu saluer. Cette visite nous a donné l'occasion de montrer également notre savoir-faire, notre fierté d'appartenance et surtout notre capacité à produire tous les jours des moteurs de grande qualité, « les meilleurs du monde » comme l'a mentionné à la Presse



M. Montebourg. Et c'est cela que nous devons continuer à faire pour garantir l'avenir : montrer notre capacité à accueillir de nouveaux projets. C'est au travers de notre performance que nous serons jugés, sur notre capacité à tenir nos objectifs de Sécurité et Qualité et de Coûts. C'est tous ensemble, unis dans l'effort, que nous y parviendrons.

Philippe Coëne
Directeur de Française de Mécanique

« Management control »
Chantier à l'usinage EP

Un chantier « Management Control, » organisé en semaine 42 à FM, a réuni une trentaine de membres des secteurs de Production, Maintenance de l'Usinage du Moteur EP, ainsi que des métiers supports : PTSI, QUP et RH. Des représentants des sites de Trémery, Valenciennes et Metz étaient également présents pour ce chantier pilote pour la DMB, animé par le « Métier PES Central ».



La refonte du Tour de Terrain et de la RPO était au cœur de ce chantier organisé sur le secteur de l'usinage EP

Les membres du chantier, réunis en sous-groupes, ont essentiel-

lement travaillé sur la refonte de 2 rituels majeurs du manager : le « Tour de Terrain » et la RPO. L'objectif de ce chantier est d'améliorer la mise sous contrôle de l'activité à chaque niveau de responsabilité, en donnant plus d'autonomie aux acteurs sur ses propres indicateurs pour au final, apporter plus de sérénité aux managers.



Liquides de coupe
réunion du « réseau 14 »

Le 26 septembre, le groupe « réseau 14 » des liquides de coupe se réunissait à FM. Ce dernier, constitué de représentants des usines DMB, a tenu sa réunion de travail sur le site. Les rencontres, prévues une fois par trimestre, sont l'occasion d'échanger sur le sujet des liquides de coupe, de visiter l'usine qui reçoit et de partager les bonnes

pratiques. Les membres du Laboratoire et des galeries

techniques de FM participent activement à ce groupe de travail.



Le groupe de travail « réseau 14 » à FM



mes et ces femmes sur le terrain, se fabrique l'avenir de l'automobile



▲ Alternance à l'honneur Christophe Pannequin (RU Assemblage EP) et Damien Leleu ont apporté leur témoignage sur la formation en alternance.

▲ Formation Stéphane Durand a présenté, avec l'Equipe Formation, le plan de développement des compétences 2012-2015.

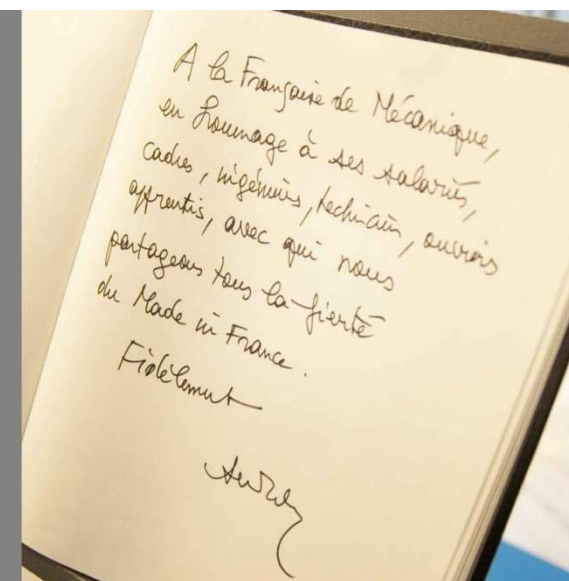


Remise du cadeau ► le Ministre a reçu des mains de Philippe Coëne, un cadeau souvenir fabriqué dans nos ateliers.



▲ Livre d'Or, M. Montebourg a laissé un message à l'attention de tous les salariés.

Livre d'Or
Arnaud MONTEBOURG,
Ministre du
Redressement Productif
8 octobre 2012



Française de Mécanique

L'IMAGE

80 ans séparent ces deux modèles Peugeot 301. Le 1er octobre, les amoureux de belles mécaniques ont pu admirer, côte à côte, une Peugeot 301 actuelle équipée d'un moteur EC5 et une Peugeot 301 de 1932 toujours aussi rutilante !





▲ **Moteur EP**
M. Montebourg à la rencontre et à l'écoute des salariés.

▲ « Ce que je suis venu voir aujourd'hui, ce sont tous ces hommes dans le Nord Pas de Calais, la première région automobile où s'écrit le mot "bible." » a déclaré M. Montebourg.



▲ **EB2DT** Sébastien Fleureau pilote le groupe de visiteurs dans les nouvelles lignes du chantier.

Le bat A20 se réaménage !

Depuis début septembre, des travaux de déménagement des palettes occupées par le magasin ont été entrepris au bâtiment A20. Le premier objectif de ce réaménagement est de stocker tous les emballages vides du Pôle PSA au même endroit. Cette opération va permettre de libérer les surfaces dans les bâtiments de production et de gérer, d'une façon plus simple, un lieu unique de stockage des em-

ballages vides dans l'entreprise. Par la même occasion, la gestion et le retour des Gefbox se trouveront simplifiés. Pour rappel, l'utilisation de ces Gefbox en dehors de leur circuit logistique, occasionne pour FM des coûts non négligeables.



Travaux de réaménagement au bâtiment A20

Les alternants à la Safety Box

La Sécurité est notre première exigence. Voici le message important qu'entendent les alternants dès le premier jour. Ils l'auront bien compris, on ne plaisante pas avec la sécurité. Ils sont aujourd'hui 185 alternants à être passés par la "Safety Box". Un espace de formation qui forge tous les salariés à la sécurité, l'objectif étant d'atteindre le « zéro accident ». L'alternant est donc prévenu : il n'est pas censé ignorer les règles de sécurité ! A



Les alternants à la Safety Box

la fin, l'alternant, comme le salarié, écrit sur un ruban. Un témoignage fort qui marque son engagement envers la sécurité. Après cette démarche, il ne reste plus qu'à leur souhaiter une belle aventure à Française de Mécanique !

elan

Journal interne d'information du personnel de Française de Mécanique

Directeur de la publication : Philippe Coëne
Rédacteur en chef : Jean-Pierre Papin (83123)

Rédacteurs : Cécile Caffiau, Jeannine Mouton, Pascal Parquet, Céline Viville.

Photographies : Jean-Philippe Rousseille et Pascal Parquet
Conception et réalisation : Service Communication FM

Tirage : 5000 exemplaires
ISSN 0992-8898
FM - Service Communication
602 Bd Sud - 62138 Douvrin

SWK Bilan des chantiers



Au DV, Maryline anime le « reste à faire » des améliorations

Depuis février 2012, 16 chantiers SWK (Standardized Work & Kaizen) ont eu lieu dans les ateliers Mécanique PSA. Deux étapes composent cette démarche. Tout d'abord, l'observation des postes des opérateurs permet d'identifier les bonnes pratiques. En second temps, la méthode « Kaizen » d'améliora-

tion continue consiste à identifier tous les éléments nuisant à la répétabilité de la meilleure pratique au poste. Elle apporte des améliorations en termes de Qualité, Sécurité, Ergonomie et Performance. Initialisée par PES, la démarche SWK se généralise à FM.

Visite de Journalistes chinois



Un groupe de journalistes chinois a visité les installations de production du moteur EP

Le 25 septembre, un groupe de journalistes chinois a visité nos installations. Dans le cadre du lancement prochain en Chine de la nouvelle C4L, ces journalistes ont été

invités en France par la Marque Citroën au Mondial de Paris. Un « détour » par FM leur a permis de voir la fabrication du moteur EP qui équipera ce futur véhicule.



Parrainage don du sang

► Le don du sang est organisé à FM depuis maintenant 40 ans. Lors de la dernière campagne, une opération de parrainage a été mise en place. Plus de 30 binômes donneur de sang / nouveau donneur ont ainsi répondu présent. En remerciement pour leur implication, chaque binôme parrain / filleul se verra offrir 2 places de cinéma pour le Cinéville d'Hénil. (Places à retirer auprès du Sce Communication).

Le Relais

► courant septembre, FM a fait don de la totalité du matériel de l'un des restaurants désormais inutilisé à l'association « Le Relais ». Depuis près de 30 ans, cette entreprise Membre d'Emmaüs France agit pour l'insertion de personnes en situation d'exclusion, par la création d'emplois durables. Une partie du matériel servira au quotidien sur le site de Bruay la Buissonnière, tandis que l'autre sera valorisée.

Cadences à fin septembre

► 4 516 moteurs / j
TU : 500 / j
TUF : 126 / j
DV : 940 / j
EP : 1 600 / j
D : 1 350 / j

► 2 715 équivalents moteurs / j

BMW : 1 600 collections / j
CKD TU : 565 collections / j
CKD D : 550 collections / j
CKD K9 : 1 880 classes / j

↓ Ce qu'il faut retenir

Le lundi 8 octobre 2012, une journée importante à inscrire dans l'histoire de Française de Mécanique.

Arnaud Montebourg et Philippe Varin à FM

Philippe Varin, Président du Directoire de PSA et Philippe Coëne, Directeur de FM, ont accueilli ce 8 octobre Arnaud Montebourg, Ministre du Redressement Productif.

Ce dernier a souhaité visiter Française de Mécanique dans le cadre d'un déplacement consacré à l'Automobile en Région Nord

Pas de Calais. Des personnalités Régionales, Départementales et de nombreux journalistes s'étaient déplacés pour saluer la venue du Ministre et du président du Groupe PSA. Au programme de la matinée : présentation du site et visites de terrain.

Retour en images...



▲ Arrivée de M. Montebourg à Française de Mécanique



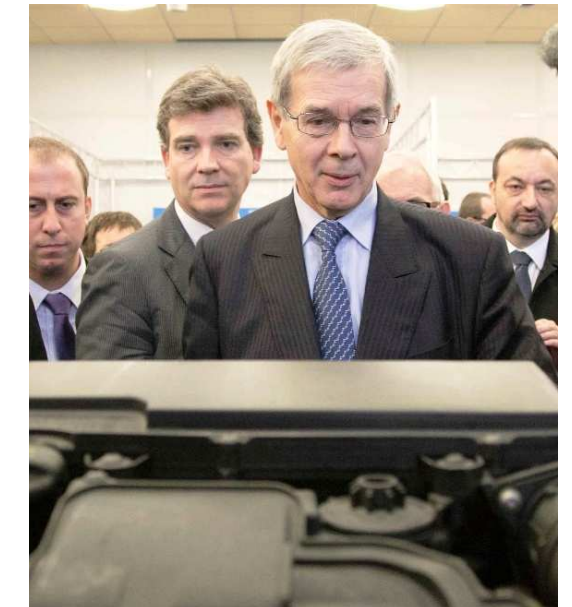
▲ Hall d'accueil MM. Varin et Coëne, les représentants de la Région Nord Pas de Calais et les journalistes ont accueilli chaleureusement Monsieur le Ministre du Redressement Productif.



▲ Hall d'accueil Philippe Varin, Président du Directoire PSA, reçoit sur notre site Arnaud Montebourg, Ministre du Redressement Productif.



▲ Départ pour le circuit de visite guidé par Philippe Coëne. Les partenaires sociaux de FM ont également participé à cette visite.



► Présentations ►

M. Coëne présente notre site et nos activités alors que M. Varin commente nos différentes familles de fabrications de moteurs.



▲ Consignes de sécurité, avant le départ en visite, Philippe Coëne rappelle le port des EPI.



◀ Bâtiment 8, après les présentations de MM. Coëne et Varin dans le hall d'accueil, la visite du site a commencé par le bâtiment 8, avec un circuit prévu dans les lignes assemblage habillage 2, ligne d'injecteurs, et postes de Contrôles Organes Terminés.

Ce fut l'occasion, pour M. le Ministre de saluer et d'échanger quelques mots avec de nombreux salariés FM.