

*elán*

N° 218 SEPTEMBRE 2012

Française  
de  
Mécanique



Powered by

Française de Mécanique



Dossier

Travaux congés  
2012



## EDI-

La période estivale a été, comme c'est le cas traditionnellement, l'occasion d'effectuer les nombreux travaux nécessaires à l'évolution permanente de notre site. Je tiens encore une fois à remercier tous ceux qui y ont contribué, tant dans la préparation que dans l'exécution. Je salue également le niveau d'engagement en matière de sécurité qui montre une véritable évolution de notre culture sur ce thème. Après ces congés, la reprise s'opère dans un contexte très difficile où l'industrie automobile est particulièrement affectée par un marché automobile européen en forte baisse. Les conséquences pour FM sont directes avec des programmes qui sont revus à la baisse et qui nécessitent le positionnement de JNT. Ce



contexte gênère, je le sais, beaucoup de questions et d'attentes. J'aurai très prochainement l'occasion d'en parler avec vous à l'occasion d'amphis que je souhaite réaliser pour l'ensemble du personnel. En attendant, restons mobilisés sur notre principal objectif : garantir, chaque jour, la livraison à nos clients des pièces et moteurs qui nous sont demandés.

**Philippe Coëne,**  
Directeur de Française de Mécanique

## EC5 C-Elysée et 301 présentées aux équipes

Tous les acteurs du projet EC5 ont été réunis les 20 et 21 septembre par Pascal Dumas, chef du projet. Afin de remercier l'ensemble des équipes qui ont contribué au lancement du moteur, une surprise les attendait à l'endroit des anciennes lignes d'usinage du moteur V6. Les 301 et C-Elysée, 2 véhicules équipés du moteur EC5 leur ont été présentés en exclusivité. Cet amphi a donné l'occasion de



A la découverte des 301 et C-Elysée équipées de l'EC5

rappeler les enjeux du projet : 100 000 moteurs assemblés à l'horizon 2017 et une

forte activité d'usinage pour fournir, en CKD, pas moins de 400 000 carters, culasses, vilebrequins et arbres à cames par an ! Au-delà des volumes à produire, l'un des objectifs majeurs est de garantir un niveau qualité comparable au meilleur savoir-faire atteint pour les moteurs TUF, c'est-à-dire 100 ppm, dès le milieu de l'année prochaine. Bravo à tous pour ce lancement !



A l'horizon 2017, 100000 moteurs seront assemblés à FM

## Usine de Shenzhen visite d'une délégation chinoise

Une délégation de 10 chinois, composée de 5 moniteurs, 2 ingénieurs et 3 interprètes a été accueillie en formation à FM durant le mois de septembre. Vous les avez sans doute croisés ! En effet, un parcours spécifique a été élaboré afin que le groupe puisse découvrir nos fabrications, en alternant activités à l'atelier école et sur le

terrain. Durant cette période, nos visiteurs ont pu apprécier tout

notre savoir-faire dans la fabrication de moteurs.



Découverte de l'atelier Ecole par une partie de l'équipe de Shenzhen

## L'image

2031 cyclos et randonneurs se sont donnés rendez-vous dimanche 16 septembre pour la Randonnée de la Mécanique. Pour sa 37<sup>e</sup> édition, le club cyclo a confirmé, une fois de plus, son succès et son rayonnement régional.



# pratique

## Vie du site



Les douze thèmes du programme national nutrition santé seront déployés sur une période de deux ans, au restaurant d'entreprise, au service médical et dans les Unités de Production.

## La santé dans l'assiette !

FM a déployé un programme de promotion de l'hygiène alimentaire « la santé dans l'assiette » visant à améliorer la santé des salariés de l'entreprise ... tout en conservant le plaisir de manger !

L'amélioration de l'état nutritionnel constitue un enjeu majeur pour les politiques de santé publique menées en France. L'alimentation et l'activité physique sont des facteurs de bien-être, mais aussi de protection contre de nombreuses pathologies, comme le diabète, les maladies cardio-vasculaires, l'ostéoporose, certains cancers, la surcharge pondérale et l'obésité. Dans le cadre global de la politique FM de santé, une campagne de sensibilisation et d'affichage est déployée au restaurant d'entreprise, et au service

médical. Cette action a été validée par l'Institut National de Prévention et d'Education pour la santé (INPES). La démarche est simple, il s'agit de proposer aux salariés des recommandations nutritionnelles et des conseils. Par exemple, chaque jour, le restaurant d'entreprise élabore, en collaboration avec une diététicienne du groupe Compas/Eurest, des plats et sandwiches équilibrés. Durant tout le programme, d'autres thèmes seront abordés. Après « bouger, c'est bon pour la santé », dépliant rempli de conseils et

d'astuces, distribué à l'ensemble du personnel, le thème du mois sera : « la gourmandise ... avec moins de sucre ! ». À tout âge, confiseries, glaces, gâteaux, boissons sucrées se consomment facilement en dehors des repas. Attention au grignotage qui peut facilement déséquilibrer une alimentation saine. Il n'est pas obligatoire de les supprimer, mieux vaut les réserver pour des occasions exceptionnelles ... Pour être appréciée à sa juste valeur, la gourmandise doit se consommer avec modération !



### La gourmandise ... avec moins de sucre

S'il apporte du goût aux aliments et beaucoup de plaisir aux papilles, le sucre est toutefois synonyme de calories. Consommé en grande quantité, il peut entraîner l'apparition de caries dentaires et, à long terme, de maladies comme le diabète. En quantité raisonnable, les produits sucrés sont toutefois compatibles avec une alimentation équilibrée. Comment concilier plaisir et équilibre alimentaire quotidien ?

► limitez votre consommation de boissons sucrées qui peuvent apporter jusqu'à l'équivalent de six à huit morceaux de sucre pour un verre ! Prférez les versions light des sodas et buvez de l'eau pendant les repas

► pour éviter de grignoter toute la journée, prenez un bon petit déjeuner pour bien commencer la journée, consommez davantage de féculents pendant les repas et remplacez les barres chocolatées par des produits laitiers, des fruits ou des aliments céréaliers, pour une pause goûter savoureuse et équilibrée !

► si vous aimez finir les repas sur une note sucrée, optez pour les produits laitiers simples comme le fromage blanc ou les yaourts nature, les fruits et de temps en temps, deux ou trois carrés de chocolat.



# Welcome to Hams Hall !

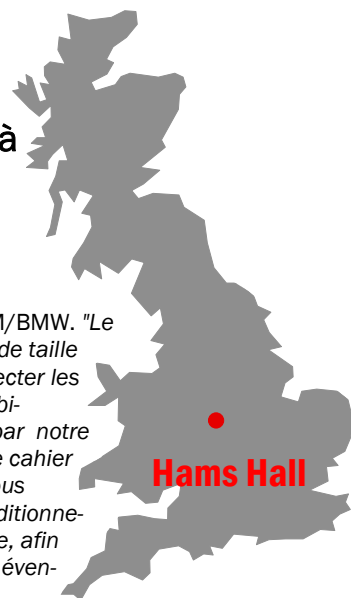
Soyons en fiers, les moteurs des Mini et BMW Série 1 prennent vie... à Douvrin ! Depuis 2005, Française de Mécanique produit des bielles, vilebrequins, carters et culasses destinés aux modèles allemands et expédiés à Hams Hall, près d'Oxford, au centre de l'Angleterre.

Site ultramoderne implanté dans la banlieue de Birmingham, l'usine de Hams Hall est la première unité de production de moteurs ouverte par BMW en dehors de l'Allemagne et de l'Autriche, au début des années 2000. Dans le cadre du partenariat avec le constructeur allemand, 1400 collections sont usinées chaque jour au sein de FM, soit une production mensuelle de 30 000 moteurs assemblés par nos voisins britanniques. Plus de 200 salariés du secteur EP sont affectés à la fabrication des bielles, vilebrequins et carters (soit 50% de l'activité du secteur en volume), tandis qu'une centaine de collaborateurs des bâtiments 3 et 5 sont en charge de la production des culasses et des vilebrequins. Un challenge ambitieux relevé par FM. "BMW est un grand



groupe qui jouit d'une certaine image de marque au niveau mondial, c'est donc une aubaine pour développer la notoriété de FM. D'ailleurs, l'usine d'Hams Hall respire la sérénité", assure Frédéric Przybyl, Chef de section AQI et correspon-

dant qualité FM/BMW. "Le défi était donc de taille pour FM : respecter les cibles PPM ambitieuses fixées par notre partenaire". "Le cahier des charges nous impose un conditionnement spécifique, afin de prévenir les éventuels risques du transport de Douvrin à Hams Hall", ajoute Fabien Vanhuffel, Correspondant logistique FM/BMW. "La qualité de l'usinage a permis de respecter la qualité exigée" dicit Frédéric Przybyl. "Une véritable relation de confiance s'est ainsi instaurée entre la FM et BMW".



## Un flux quotidien

Chaque jour, 1400 collections sont acheminées vers l'Angleterre pour équiper les Mini et BMW Série 1.



**Powered by Française de Mécanique** Toutes les Mini en version Essence sont équipées d'un moteur dont les pièces principales sont usinées à FM.

## CQPM quinze salariés mis à l'honneur

Mardi 11 septembre, 15 salariés recevaient des mains de Stéphane Durand, DRH, en présence de Jean François Klein, secrétaire de l'UIMM Artois Douaisis, un certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie. Quatre salariés ont reçu le CQPM Opérateur polyvalent d'équipe autonome, six celui de l'équiper autonome de production industrielle et cinq celui de monter mécaniques et bruts. Ce dispositif concerne autant les jeunes en

apprentissage que la progression des salariés ayant davantage d'ancienneté. Reconnu par l'Union des Industries et des Métiers de la Métallurgie, le CQPM reste une véritable reconnaissance de notre savoir-faire par la profession.



Remise des diplômes

## ISO 14001 pour FM depuis 2001

L'audit Environnement vient de se terminer et a confirmé le renouvellement de notre label ISO 14001, acquis depuis 2001. Du 11 au 14 septembre, Française de Mécanique a accueilli les deux auditeurs UTAC. A l'issue de cet audit, les auditeurs n'ont relevé aucune non-conformité majeure. Sept non-conformités mineures observées font l'objet d'un plan d'actions remis à l'UTAC. Un examen rigoureux et en profondeur de l'ensemble



Visite des auditeurs sur la ligne 1 habillage EP

des thèmes régis par la Norme ISO 14001 a mis en évidence les points sur lesquels il nous reste à progresser pour rendre encore plus robustes nos actions en faveur de la préservation de l'environnement. Bravo pour cette reconduction.

## EBTurbo Convention fournisseurs à FM



Les fournisseurs visitent les installations EB2DT

Judi 13 Septembre, l'équipe EB2DT de FM et PSA accueillait, pour la première fois sur le site FM, 22 fournisseurs de biens d'équipement. L'un des messages forts de cette convention, a été le rappel de la contribution de chacun au respect du planning. En effet, la mise au point des moyens se

poursuit à l'usinage, alors que les moyens d'assemblage continuent d'être livrés. L'après-midi, les fournisseurs ont visité les installations et observé l'avancée du projet sur le terrain. Pour rappel, le premier moteur 3 cylindres essence FM sortira des lignes d'assemblage fin 2013.

## Permanences mutuelles Vitali Santé



Entretien avec la conseillère Vitali Santé

Depuis début septembre, un conseiller Vitali Santé assure des permanences sur le site pour répondre à vos questions, vous aider à constituer un dossier complexe, ou vous délivrer une prise en charge, ou devis ... Les

entretiens se font sur rendez-vous à l'EMDP (Espace Mobilité et Développement personnel) anciennement cafétéria n° 1. Pour rencontrer le conseiller mutuelle Vitali Santé, c'est très simple, il suffit de vous inscrire sur le planning d'inscription affiché à l'EMDP. Ce nouveau service vient compléter l'accueil téléphonique toujours à votre disposition au 0 820 200 585 ou 05 45 38 50 76.



## Pack office microsoft à la maison !

► Vous pouvez acquérir, à titre privé, et au tarif préférentiel de 12.95 €, le pack office microsoft 2010 qui comprend Word, Excel, Powerpoint, outlook ... Pour bénéficier de l'offre, il suffit de vous inscrire sur le site <http://office2010.mpsa.com> Un guide complet détaillant les modalités pratiques est accessible sur le portail intranet FM.

## Contrats d'objectifs passage du Q2 → Q3

► mercredi 12 septembre, un arrêt de production de 2h par poste a été organisé afin de permettre aux équipes d'échanger sur le quadrimestre écoulé et définir ensemble les actions du 3e quadrimestre. Depuis le contrat d'objectif défini en début d'année, il s'agit pour les équipes du pôle PSA, d'un troisième rendez-vous. Après cette journée, chaque équipe est repartie avec sa nouvelle feuille de route pour les 4 prochains mois.



Journal interne d'information du personnel de Française de Mécanique

Directeur de la publication : Philippe Coëne  
Rédacteur en chef : Jean-Pierre Papin (83123)

Rédacteurs : Cécile Caffiau, Jeannine Mouton, Pascal Parquet,  
Photographies : Jean-Philippe Rousseille et Pascal Parquet  
Conception et réalisation : Service Communication FM  
Tirage : 5000 exemplaires  
ISSN 0992-8898  
FM - Service Communication  
602 Bd Sud - 62138 Douvrin



## ↓ Ce qu'il faut retenir

300 salariés FM et 300 salariés d'entreprises extérieures ont travaillé sur les différents chantiers des travaux congés 2012

## Travaux congés

### Dans l'objectif du photographe ...

La période d'arrêt a été, cette année encore, l'occasion d'effectuer les travaux de maintenance ou de modifications des installations. Tous les bâtiments de l'entreprise ont été concernés par des travaux ou modifications importantes. En effet, plus de 100 chantiers étaient prévus. La quasi-

totalité a été réalisée dans les délais. Les chantiers se sont déroulés dans le respect des consignes de sécurité, et l'ensemble des intervenants (site et entreprises extérieures), a travaillé dans un bon état d'esprit de partenariat. Retour en images, sur quelques uns des chantiers 2012.



▲ **EB2DT** les installations continuent de se mettre en place. L'objectif de cette fin d'année est de finir à l'usage la mise au point et d'entrer dans la phase de test de production, et à l'assemblage d'installer l'ensemble du process.



▲ le nettoyage des galeries, centrales de filtration a été effectué par la société SANINORD.



▲ Au bât. 8, dans le cadre des modifications Euro 6, réglages sur le banc d'essai en charge.



▲ Au bâtiment 5, un chantier travaux congés s'est tenu dans les carters DV à l'OP 800 pour la modification des goulottes.



▲ **Travaux extérieurs** avec, entr'autres, la rénovation de la zone d'égouttage des copeaux.

### ▶ Bâtiment 6 ▶

des travaux sont prévus pour l'intégration de la culasse et de l'arbre à cames H et pour le capacitaire K9. A droite, poste de déchargement de la ligne 3.



### ▶ Le bâtiment 3

n'était pas en reste et avait également sa liste de travaux à effectuer pendant la période estivale. Un chantier de rénovation de la ligne 2 culasses DV était à l'ordre du jour, avec le changement du moteur réducteur et la remise en état du câblage. Ce chantier mené à terme, a permis à l'atelier de reprendre l'activité dans les meilleurs délais.