

élan
N°217 JUILLET 2012

Française
de
Mécanique



EDITO

L'actualité automobile a été marquée par la CCE PBA du 12 juillet et les annonces qui ont été faites. Française de Mécanique, de par son statut de filiale, n'est pas concernée par les mesures décrites dans les documents remis aux organisations syndicales. Mais ces annonces mettent un peu plus en lumière le contexte automobile et la situation d'un marché européen orienté à la baisse. Je sais qu'une certaine inquiétude s'installe ; elle est légitime et je la comprends. Toutefois, dans ce contexte plus que difficile, notre seule mission est d'être organisé pour satisfaire les demandes de nos 3 clients : PBA, Renault et BMW, avec des volumes soutenus pour ce dernier. Dans



ce moment particulier, nous devons montrer notre capacité à tenir, plus que jamais, nos objectifs : c'est une façon d'assurer notre avenir.

En cette fin juillet, je souhaite bon courage aux équipes qui vont assurer les travaux d'arrêt. Aux autres, je souhaite de très bonnes vacances. Et à tous, une parfaite vigilance pour passer cet été en toute sécurité.

Philippe Coone,
Directeur de Française de Mécanique

L'image

Une délégation de journalistes chinois était présente à FM le 23 juin dernier pour visiter les installations du moteur EP. Ces derniers étaient invités en France par Citroën, dans le cadre de la présentation de la C4L, véhicule qui sera fabriqué en Chine, et également, entre autres, d'un moteur EP.



EB2DT Les installations se mettent en place

Depuis l'annonce de l'attribution, en Avril 2010, du moteur EB2DT, tous les services de Française de Mécanique sont mobilisés pour permettre le lancement du moteur courant 2013.

A ce jour, 80% des moyens d'usinage sont livrés, la mécanisation de l'assemblage est mise en place, les premières machines d'assemblage sont en montage. Un gros travail

d'aménagement de l'atelier au bâtiment 3 a été réalisé depuis le début de l'année. L'objectif au second semestre, est de finir, à l'usinage, la mise au point et d'entrer dans la phase de test de production et à l'assemblage, d'installer l'ensemble du process pour en débuter la mise au point début 2013. Bravo à toutes les équipes qui œuvrent avec enthousiasme et professionnalisme dans l'avancement du projet.

50% des moyens d'usinage sont livrés



La mécanisation de l'assemblage est en place...



début de l'année. L'objectif au second semestre, est de finir, à l'usinage, la mise au point et d'entrer dans la phase de test de production et à l'assemblage, d'installer l'ensemble du process pour en débuter la mise au point début 2013. Bravo à toutes les équipes qui œuvrent avec enthousiasme et professionnalisme dans l'avancement du projet.

Moteur D Sous le capot de la nouvelle Clio 4

Les Ingénieries Produit et Process du Moteur D ont développé les évolutions du moteur D4F740 qui équipe la Clio4. Les principales évolutions sont : un nouvel embrayage, une face accessoires avec utilisation d'une courroie élastique, une admission d'air et des pièces d'adaptation véhicules. Ce moteur sera également décliné en version

GPL. Autre adaptation, celle prévue pour la Logan 2 avec un ren-



dez-vous fixé en 837 pour l'accord de fabrication du D4F732.

Les Ingénieries Produit et Process du Moteur D qui ont travaillé aux évolutions du moteur qui équipera la nouvelle Clio 4

ARIA Palmarès des stagiaires

Le 11e Palmarès des meilleurs stagiaires et apprentis de l'ARIA (Association Régionale de l'Industrie Automobile) s'est tenu le mercredi 20 juin à la Cité des Echanges de Marcq-en-Barœul, en présence de Mme Philippe, Recteur d'Académie. Ce palmarès valorise et récompense les stagiaires les plus méritants de la filière automobile.

Lors de cette 11ème édition, 20 jeunes ont été mis sur le devant de la scène. Parmi eux, Vanessa Lamotte en catégorie CAP/BEC/BAC, Stéphanie Timmerman en catégorie « ingénieur » et Sophie Préaux en filière alternance ont défendu fièrement les couleurs de la FM. Bravo messieurs pour votre participation et votre parcours.



Trois stagiaires de FM ont été récompensés par l'ARIA

en catégorie CAP/BEC/BAC, Stéphanie Timmerman en catégorie « ingénieur » et Sophie Préaux en filière alternance ont défendu fièrement les couleurs de la FM. Bravo messieurs pour votre participation et votre parcours.



Les hiérarchiques fêtent leurs équipes sur le terrain

L'un des objectifs de FM est de développer les compétences des salariés. L'occasion est donnée depuis le début de l'année dans le cadre de la convention APLD qui permet de former le personnel durant des périodes de sous activité. C'est ainsi que depuis le début de l'année près de 7500 heures de

Formation APLD Bilan à mi-année



formation ont été délivrées dans ce cadre.

Ces formations ont concerné tous les secteurs et les bâtiments de FM, sur des domaines aussi variés que la Maintenance, l'ergonomie, la sécurité, les fondamentaux de production... Une belle façon d'apprendre et d'échanger en équipe.



Autogarage

Chaque année, la Direction Qualité (DQ) audits notre Système Qualité, c'est-à-dire l'aptitude à produire des moteurs conformes à leur définition. Durant deux semaines, 13 diagnostiqués de notre système qualité ont été abordés. A l'heure du bilan, 1 non-conformité majeure, 12 non-conformités et 43 remarques ont été décelées. Celles-ci font toutes l'objet d'un plan d'action qui permettra de les corriger afin de rendre encore plus performant notre dispositif pour assurer la qualité de nos moteurs.

Minutelle

Depuis le 1er juillet, la complémentaire santé Vitali est en place. Les salariés affiliés à la mutuelle ont reçu, ou vont recevoir dans les prochaines jours, leur carte de tiers-payant. Pour tout renseignement complémentaire, la plate-forme « Vitali Santé » est à votre écoute au 0820.200.585 ou 05.45.38.50.78

Journée pêche

Afin de démontrer le respect de l'environnement, et plus particulièrement la qualité de l'eau du Canal d'Aire que nous utilisons pour nos processus, les salariés sont invités à participer, en famille, à une journée pêche. Celle-ci aura lieu le dimanche 29 septembre. Renseignements et inscriptions auprès de Pascal Parquet (84128) ou au local de la section pêche (près de l'étang).

ISO 14001 Audit... en attendant l'audit

Après la journée de l'Environnement qui s'est déroulée le 5 juin dernier, Française de Mécanique a accueilli, quelques jours plus tard, des auditeurs ISO 14001. Pendant trois jours, ceux-ci ont visité l'entreprise et vérifié notre implication environnementale. Malgré une non-conformité mineure signalée, les auditeurs ont mis en évidence de nombreux points forts tels que la participation de tous au système environnemental, les investissements réalisés en fa-



Une préparation avant l'audit ISO 14001 de septembre

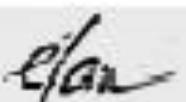
veur de la protection de l'environnement, la réactivité des personnes auditées, etc... Cet audit interne constitue une préparation à l'audit de renouvellement de la certification ISO 14001 qui aura lieu du 11 au 14 septembre 2012.



10 salariés ont été invités au Louvre Paris

A quelques mois de l'ouverture du Louvre Lens, un jeu concours permettant de découvrir le musée parisien a été organisé. Plus de 300 salariés ont répondu à une série de questions portant sur le Louvre Lens, dont FM est l'un des Mâ-

cènes. 10 salariés, tirés au sort parmi les gagnants, ont reçu une invitation pour deux comprimés de billets de train aller-retour, des laissez-passer pour le musée et des pass métro pour la journée. Ils ont ainsi pu visiter l'un des plus grands musées du monde et découvrir quelques uns des célèbres chefs d'œuvre qui y sont exposés, dont certains seront présents à Lens, dès l'ouverture du musée le 4 décembre prochain.



Journal interne d'information du personnel de Française de Mécanique

Rédacteur en chef :

Philippe Coone (0322)

Rédacteur : Cécile Daffau, Jonathan Hude-Dufossé, Jeanne Mouton, Pascal Parquet, Pauline Seay
Photographe : Jean-Philippe Rausseille et Pascal Parquet
Conception et réalisation : Service Communication FM
Tirage : 5000 exemplaires
ISBN 978-2-86883-002-2
FM - Service Communication
622 Bd Sud - 62136 Douai

Sécurité routière

Journée d'animatisons sous le signe de la prévention.

La deuxième édition de la journée de sensibilisation aux risques routiers s'est déroulée le mardi 19 juin, attirant plus de 800 salariés.

A la veille des départs en vacances et des longs trajets, Francaise de Mécanique a invité l'ensemble de ses salariés à se rendre sur le parking situé entre les

bâtiments 4 et 6 où plus d'une dizaine de stands étaient réunis. De 10 heures à 16 heures, les animations et les démonstrations se sont succédées pour sensibiliser les salariés sur les dangers de la route et leur donner quelques conseils pratiques de sécurité au volant.



L'association R'éveil était venue sensibiliser les salariés sur le traumatisme cérébral.



Une piste d'équilibre du Junicode a permis de sensibiliser une classe de CM2 de Douvrin, invitée pour l'occasion, aux réflexes essentiels à vélo.



Les reproductions d'accident entre une voiture lancée à 50 km/h et un scooter immobile ont été le point d'orgue de la journée et ont permis aux pompiers et infirmiers de FM de faire une démonstration des gestes de premiers secours.



La Police Nationale présentant les derniers modèles de radars embarqués.



L'Ecole de Conduite Française dispensait des conseils pratiques sur la conduite d'une voiture avec une remorque.



Egalement munie de simulateurs, ECF sensibilisait sur le danger de la consommation d'alcool avant de prendre le volant.



La voiture-tonneau, parmi les animations phares de cette édition a permis de sensibiliser à l'importance du port de la ceinture de sécurité en reproduisant des tonneaux à la vitesse de 30 km/h. « on savait déjà que la ceinture était nécessaire mais là c'est impressionnant, d'autant plus qu'en réalité on n'a pas le temps d'anticiper et d'amortir le choc » rappelle une salariée à la descente de la voiture.

↓ Ce qu'il faut retenir

La prévention des risques routiers est un des axes de notre politique en matière de Sécurité.

Nouvelle
RENAULT

CLIO



Powered by

Française de Mécanique



Dons du sang 40 ans de solidarité !

Depuis 40 ans, la FM est engagée aux côtés de l'Etablissement Français du Sang pour soutenir son action en faveur du don du sang. Et le temps n'altère en rien cet engagement, bien au contraire !

Indispensable au fonctionnement du corps humain, rien ne peut remplacer le sang. Les dons permettent ainsi de soigner chaque année un million de malades par des produits sanguins, par transfusion ou par médicaments dérivés du sang. Plus de 1000 dons sont quotidiennement nécessaires pour satisfaire les besoins des malades. A ce titre, l'Amicale des donneurs de sang de la FM organise 4 collectes annuelles, 10% des collaborateurs donnant leur sang à chaque campagne. "Un chiffre qui dépasse de

beaucoup la moyenne nationale de 4%" se réjouissait Philippe Coëne lors du 40e anniversaire du partenariat avec l'EFS. "C'est une manière de rendre service aux autres" selon Dominique Chevallet, plus ancien donneur de la FM. Désormais, l'objectif affiché est d'amener de nouveaux donneurs à s'engager de manière pérenne dans ce geste de solidarité. "Les donneurs réguliers doivent s'ériger en ambassadeurs du don du sang" assure Gérard Duflot, Vice-président de l'Amicale.



Dominique Chevallet est le plus ancien donneur de la FM. Un engagement récompensé par Philippe Coëne et Odile Husson.

C'est vous qui le dites !



" Je donne mon sang depuis l'âge de 18 ans, soit plus de 31 ans et près de 150 dons... comme mon père l'a fait avant moi. Donner son sang, c'est faire quelque chose pour les autres, donner de soi pour sauver les malades qui en ont besoin" assure Bruno Delabroye, donneur de sang le plus actif de la FM.



" Le don de sang, de plasma et de plaquettes n'est absolument pas dangereux pour soi et permet de sauver des vies. Le rôle de l'amicale est de convaincre et rassurer les futurs donneurs et les informer sur l'utilisation du sang, explique Odile Husson, Présidente de l'Amicale des donneurs de la FM.



- Beaucoup de personnes ne peuvent se rendre aux collectes organisées dans leur commune mais sont prêtes à donner sur leur lieu de travail. Le partenariat de longue date avec la FM est donc une véritable chance pour l'EFS et pour les malades" se réjouit le Docteur Thierry Scaon, Responsable de la collecte à la FM.
- 60 000 dons de sang et de plasma effectués depuis 40 ans.
- 4 collectes par an de 4 jours (mars, juin, septembre et décembre).
- 85ème campagne en septembre.
- 10% des salariés de la FM sont des donneurs réguliers.
- 146 dons en 31 ans, le recordman de la FM.
- 59 ans : L'âge du plus ancien donneur de la FM, le plus jeune ayant 20 ans.

CGO La 2^e vie des outils coupants



Gilbert Delpene et Bruno Bar, au centre, sont les garants du flux des outils coupants au sein de l'usinage.

EN CHIFFRES

60 000 dons de sang et de plasma effectués depuis 40 ans.

4 collectes par an de 4 jours (mars, juin, septembre et décembre).

85ème campagne en septembre.

10% des salariés de la FM sont des donneurs réguliers.

146 dons en 31 ans, le recordman de la FM.

59 ans : L'âge du plus ancien donneur de la FM, le plus jeune ayant 20 ans.

Méconnus, les Centres de Gestion des Outils sont de véritables usines dans l'usine... et occupent une place stratégique dans la partie usinage de la FM. La mission des CGO est d'assurer la préparation, le réglage et la réparation des outils coupants. Réactivité, disponibilité et adaptabilité sont donc primordiales : "Nous veillons à maintenir le flux des outils coupants. La fréquence de changement est déterminée par la production, il nous appartient donc de prévoir les outils de remplacement"

explique Bruno Bar, RU CGO. "Nous devons également être réactifs face aux éventuelles cassures et/ou réglages imprévus des outils coupants. A nous de les anticiper au maximum en ayant toujours à notre disposition des stocks importants de pièces de rechange". La FM compte à ce jour 5 CGO, soit une cinquantaine de collaborateurs, pilotes et régulateurs, répartis sur tous les horaires, en fonction des besoins de l'usinage : "Afin d'être en phase avec la production, les collabora-

EN CHIFFRES

Concernant l'activité de l'ensemble des CGO...

10 000 outils sont réglés tous les mois.

Concernant l'activité d'affûtage...

120 000 outils affûtés par an, ce qui représente 600 outils/jours.

700 polycristallins affûtés en 2011.

460 rodoirs réparés chaque année.

211 réparations de broches de tunnels annuelles.

ZOOM SUR

L'unité d'affûtage



Respecter les délais et garantir la qualité sont les maîtres mots de l'**unité d'affûtage**. "Client" des CGO, elle est en charge, comme son nom l'indique, de l'affûtage des outils coupants et des polycristallins. A

titre, Gilbert Delpene, RU affûtage, s'appuie sur une équipe polyvalente de 19 collaborateurs et dispose d'un parc matériel de pointe à l'instar d'une machine dédiée à l'affûtage des cristaux industriels au micron près. What else !

Je connais la route par cœur

Je connais la route par cœur

Je connais la route par cœur

Je connais la route



**Les trajets de tous les jours
sont dangereux... tous les jours !**

3 victimes sur 4 ont un accident près de leur domicile.

Sur la route, comme sur le lieu travail, soyons vigilant !

Française
de
Mécanique



La SECURITE,
notre première
exigence !

