



En direct de Nersac avec Christophe LEQUIMME

Depuis novembre, Christophe LEQUIMME a rejoint le site ACC de Nersac. Il encadre l'équipe de production qui va démarrer la fabrication des premières batteries électriques sur le site pilote. Il participera ensuite au démarrage du premier bloc de l'Usine ACC Billy Berclau - Douvrin. Après avoir vécu le lancement du moteur DV à Douvrin, Christophe avait envie de revivre l'expérience d'un démarrage. Lors de l'arrêt de l'équipe de nuit à l'assemblage DVR, Il n'a pas laissé passer l'occasion et s'est porté rapidement volontaire pour partir en DLD (Détachement Longue Durée). Son équipe est composée de treize personnes, dont six sont détachés comme lui de Douvrin.



« Nous avons reçu un très bon accueil et l'ambiance sur place est très bonne ! On travaille en mode chantier et comme le process est nouveau pour tous, il faut s'adapter ! c'est le mot d'ordre ! ». Pour les opérateurs détachés à Nersac, Christophe est aussi le contact privilégié de RH à Douvrin pour les frais de déplacement et les démarches administratives. Comme la plupart d'entre eux, il revient le week-end dans la Région. « Jusqu'en fin d'année dernière, nous étions en horaire de jour mais nous allons bientôt passer en horaire d'équipe ». Pendant cette phase de lancement, de nombreuses visites de représentants de Stellantis, Total et Mercedes se succèdent à Nersac. « C'est intéressant et valorisant ! » souligne Christophe. « On est au bon endroit au bon moment ! ».

Deux étapes franchies pour ACC

- 1 Le permis de construire du premier bloc ACC a été signé le 22 novembre 2021 par les Mairies de Billy-Berclau et Douvrin.
- 2 L'autorisation d'exploiter a été accordée par la Préfecture du Pas-de-Calais le 27 décembre 2021. Cette autorisation permet à ACC de démarrer la construction de l'usine et d'y fabriquer des batteries électriques.

Vente de la Zone Sud à ACC

La Zone Sud du site, regroupant les bâtiments 2, 4, 6 et 7, a été vendue à ACC le 28 décembre 2021.

Cette surface de 34,5 hectares accueillera à partir de 2023 le premier bloc de l'Usine ACC, puis au moins deux autres blocs par la suite.



 La seconde réunion de négociation du dispositif d'accompagnement social sécurisé vers ACC Billy-Berclau Douvrin s'est déroulée le 13 janvier 2022. Un protocole d'accord sera soumis à la signature des partenaires sociaux.

DOSSIER N° 2
Le processus de fabrication de la batterie électrique 

Un processus de fabrication en 4 étapes

ETAPE 1 FABRICATION DES ELECTRODES

Préparation
des encres

MIXING

Les produits nécessaires à la préparation des encres (poudres de matériaux actifs, additifs et solvants) sont introduits dans les mélangeurs dédiés, soit destinés à la fabrication d'encre pour les électrodes positives (cathodes) soit destinés à la fabrication d'encre pour les électrodes négatives (ou anodes).

Enduction et
séchage

COATING

L'encre est appliquée sur un feuilard d'aluminium pour la cathode et un feuilard de cuivre pour l'anode. Ces dernières sont ensuite introduites dans un four de séchage alimenté par de la vapeur afin d'évaporer les solvants et/ou l'eau. Les feuilards sont ensuite enroulés.

ETAPE 2 FABRICATION DES CELLULES

Refendage
Calandrage
Détourage

CALENDERING - NOTCHING

Les feuilards enduits sont découpés afin d'obtenir la largeur de bande d'électrodes souhaitée. C'est l'étape de refendage. Ensuite, l'étape de calendrage permet de donner l'épaisseur et la porosité choisie aux bandes. Le détourage permet enfin de donner à la bande sa longueur souhaitée et de constituer les cathodes et anodes.

Assemblage
en cellules

CELL ASSEMBLY - STACKING

Les cathodes et anodes sont empilées et séparées par un séparateur. L'empilement ainsi formé est testé pour détecter d'éventuels courts-circuits. Puis il est soudé, inséré dans un contenant et ressoudé.

Séchage et
remplissage
en électrolyte

ELECTROLYTE FILLING

Le système formé précédemment subit un cycle de séchage pour supprimer les dernières traces d'humidité, puis l'électrolyte est inséré dans la cellule.

ETAPE 3 TRAITEMENT ELECTRIQUE

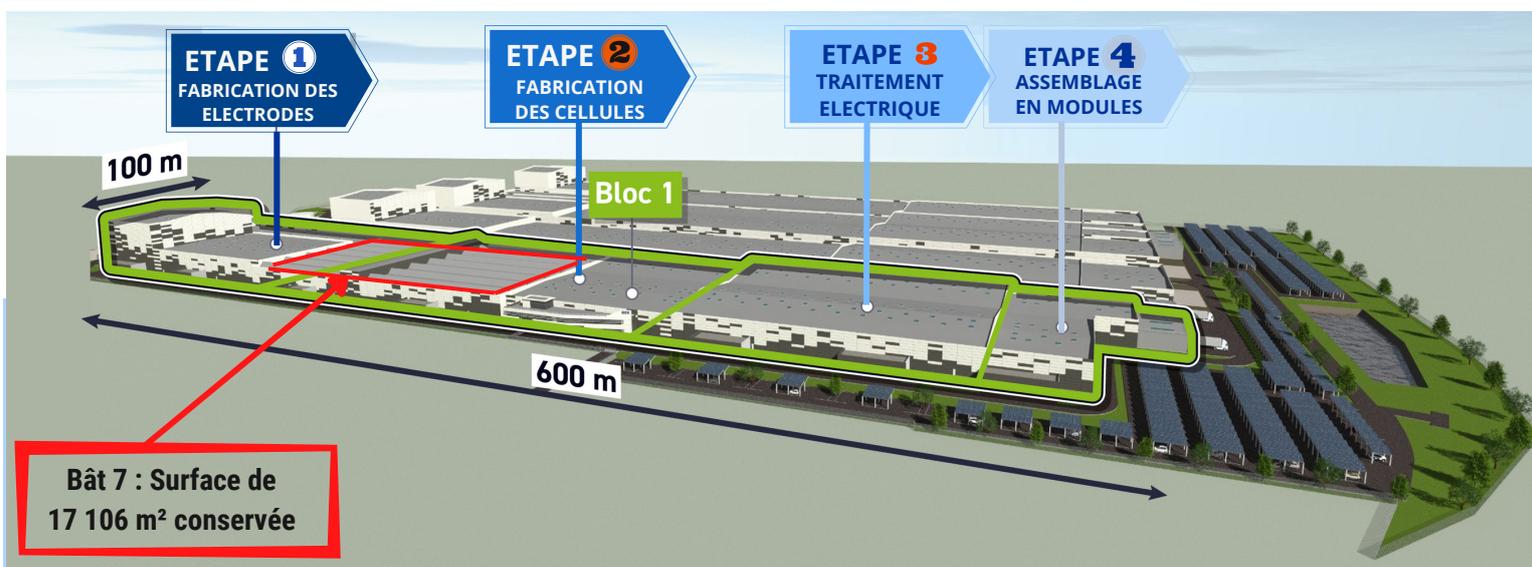
ELECTRICAL TREATMENT

Les cellules sont testées en subissant des charges, des décharges et différents tests pour assurer la qualité des cellules. Un nouveau remplissage en électrolyte est opéré. Cette étape de traitement électrique est aussi appelée "formation" parce qu'elle permet la circulation dans les électrolytes et donc de donner vie à la batterie.

ETAPE ASSEMBLAGE EN MODULES

MODULE ASSEMBLY

Les cellules ayant validé la phase de tests sont assemblées en modules et sont connectées entre elles.



Plan de masse du futur 1er bloc ACC

