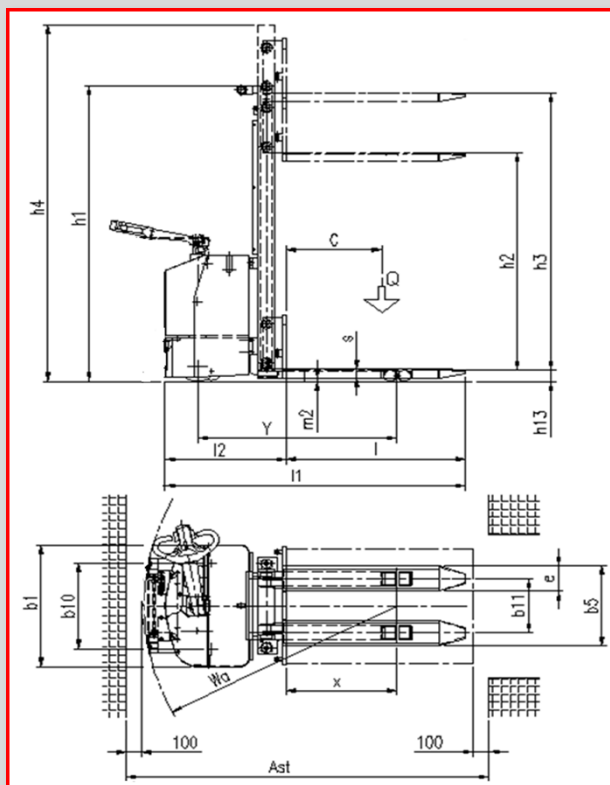
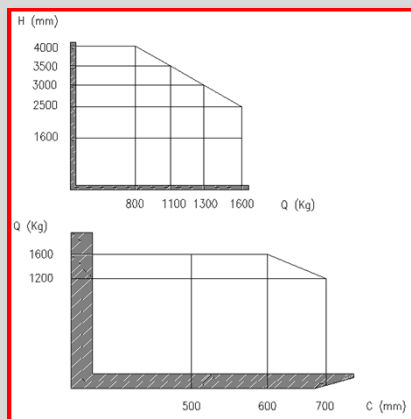


**Gerbeur Electronique à Conducteur
Accompagnant avec Visibilité Totale**

CSI

SBM VT 16



Caractéristiques		Fabricant	CSI s.r.l.		
1.1		Fabricant	SBM VT 16		
1.2		Type du modèle	électrique		
1.3		Mode de propulsion	à timon		
1.4		Conduite			
1.5		Capacité nominale	Q (t)		
1.6		Centre de gravité	c (mm)		
1.8		Distance charge depuis essieu roue de charge	x (mm)		
1.9		Empattement	y (mm)		
Roues et bandages		3.1	Bandage	caoutchouc/polyuréthane	
3.2		Dimensions de la roue motrice	(mm)	250x101	
3.3		Dimensions des roues, coté charge	(mm)	80x60	
3.4		Roues supplémentaires (dimensions)	(mm)	150x50	
3.5		Nombre de roues coté motrice/coté charge (X=motrice)		1x+2/4	
3.6		voie, coté motrice	b10 (mm)	600	
3.7		Voie, coté charge	b11 (mm)	380	
Dimensions		4.15	Hauteur des fourches, en position basse	h13 (mm)	85
4.19		Longueur totale	l1 (mm)	1930	
4.19		Longueur totale	l1 (mm)	1990 **	
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	780	
4.21		Largeur totale	b1 (mm)	850	
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	60/180/1150	
4.25		Ecartement extérieur des fourches	b5 (mm)	560	
4.32		Garde au sol, au milieu de l'empattement	m2 (mm)	25	
4.34		Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en long	ast (mm)	2210	
4.34		Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en long*	ast (mm)	2700	
4.35		Rayon de giration, fourches levées/baissées	wa (mm)	1520	
Performances		5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide	km/h	5/6
5.2		Vitesse de levée, en charge/à vide	m/s	0,1/0,16	
5.3		Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0,18/0,16	
5.8		Rampe maximum	%	5/10	
5.10		Frein de service		électrique	
Entrainement		6.1	Moteur de traction, prestation S ₂ 60'	Kw	1,3
6.2		Moteur de levée, à S ₃ 15% d'utilisation	Kw	2,2	
6.3		Type de batterie DIN 43531/35/36 A, B, C		no	
6.4		Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5h)	V/Ah	24V/160-240-320Ah**	
6.5		Poids de la batterie	Kg	170/210/270**	
		Dimensions batterie	L/P/H (mm)	810/210/450	
Divers		8.1	Contrôle de vitesse		électronique

* Pour gerbeur avec plate-forme (options sur demande)

** Seulement pour SB VT 4016: batterie 24V 320 Ah (Kg.270)

	MODELE	1616	2516	3016	3516	4016
2.1 Poids en ordre de fonctionnement	Kg	600	670	700	740	780
4.2 Hauteur du mat, baissé	h1 (mm)	1985	1745	1995	2245	2495
4.3 Levée libre	h2 (mm)	-	1210	1460	1710	1960
4.4 Levée	h3 (mm)	1515	2415	2915	3415	3915
4.5 Hauteur du mat, déployé	h4 (mm)	-	2960	3460	3960	4460

Les dimensions et les données techniques sont sans engagement. Sous réserve de modifications et d'améliorations techniques du constructeur.

CS Italia s.r.l. Carrelli Speciali Italia Via Pavia 9 - 26831 Casalmaiocco - Lodi - Italy

T. +39 02 98876 001 F. +39 02 98876 350

info@carrellispeciali.it

www.carrellispeciali.it