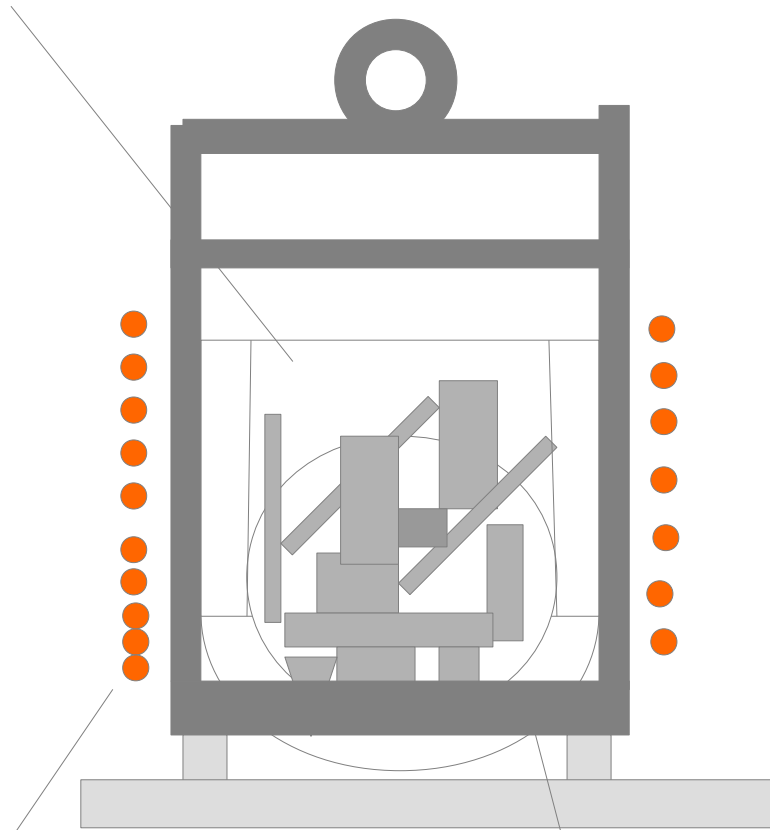


Four Calédonien a testé

Cuve en béton armé de fer enveloppé dans des tube de mumétal .



Bobine d'induction tout le tour
d'une couche de

Structure porteuse en ferraille enveloppé
mumétal (1 mm de mumétal) .

Les cuve de fonderie en béton vient se logé dans la structure porteuse en métal et la grue dépose le tout dans le cylindre ou est enroulé la bobine d'induction . Vous mettez l'intensité de courant qu'il faut et la ferraille de récupération à l'intérieur de la cuve va fondre . Une fois fondue la grue soulève le support pour metre la cuve au dessus du moule et un palan accroché en bas fait incliné pour verser le métal dans le moule en sable dans lequel vous pouvez enterrez une forme sculpté dans du polystyrène . *(Les ligne de champ magnétique sont canalisé par le mumetal donc je sait pas exactement si le champs magnétique au centre sera suffisant pour fondre le métal donc c'est a testé. L'avantage c'est qu'il est rapide a fabriqué et pas cher)*.