

L'équerrage de la bielle étant terminé, monter :

- les joncs d'arrêt;
- les segments.

Attention : les segments sont positionnés dans leur gorge par un petit téton.

Mettre en place le joint d'embase cylindre imprégné d'huile.
Poser le cylindre sur le piston et faire descendre progressivement.
Monter le joint de culasse.

IMPORTANT

Il est impératif de monter un joint de même épaisseur que celle relevée lors du démontage, 0,6 mm ou 1,8 mm sauf dans le cas d'un remplacement de culasse, celle-ci étant livrée avec son joint correspondant.

Monter la culasse (plaque d'identification côté échappement).
Monter le plateau d'allumage (fil de sortie bobine orienté côté admission).

11. RÉGLAGE ALLUMAGE

Régler l'écartement des contacts à 0,4 mm.

Monter à la place de la bougie, la jauge de réglage 700089.

Amener le piston du PMH.

Faire coïncider la partie supérieure du corps de la jauge avec la partie inférieure de la couleur rouge en dévissant la jauge. (fig.A)

Tourner doucement le moteur (sens inverse de rotation) pour faire disparaître complètement la couleur.

Débrancher les fils d'arrivée au rupteur.

Brancher une lampe témoin n° 700008 :

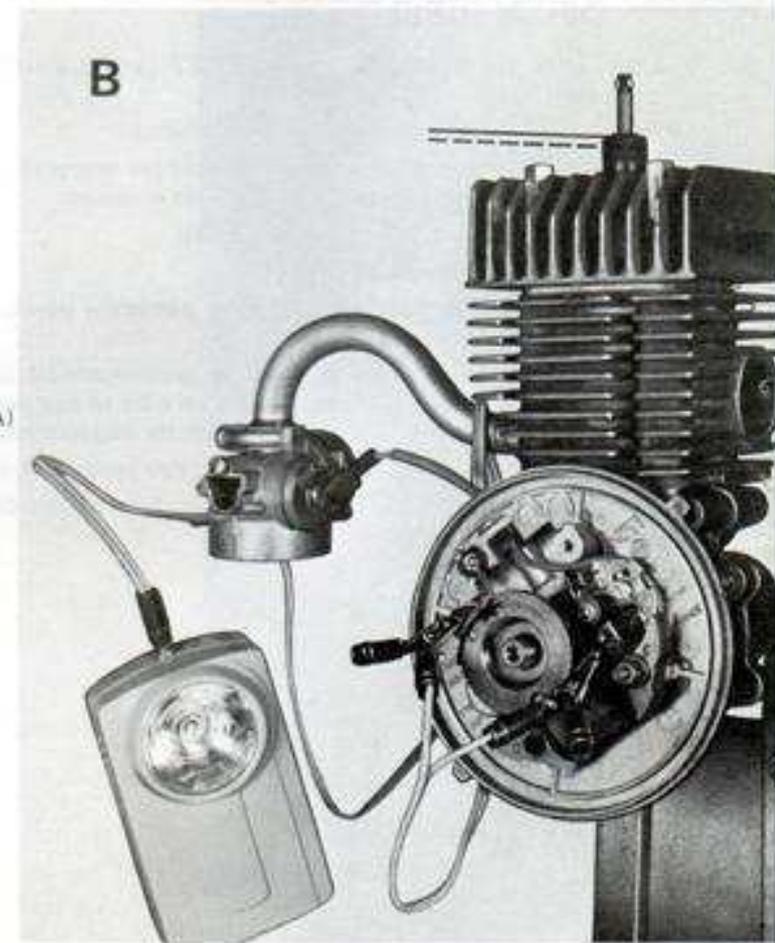
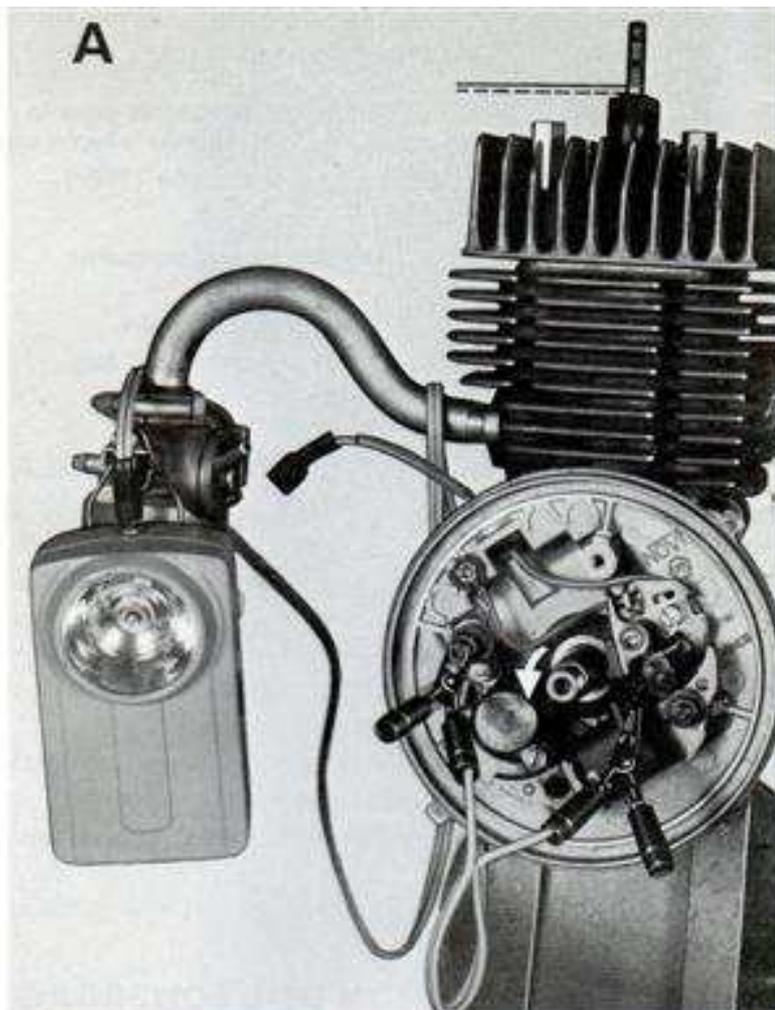
- une fiche sur la borne d'arrivée du rupteur l'autre à la masse ;
- les contacts sont fermés; la lampe est allumée.

Faire glisser la came sur le vilebrequin dans le sens des aiguilles d'une montre; lorsque la lampe s'éteint, enfoncer la came sur le vilebrequin sans modifier sa position à l'aide d'un léger coup de maillet.

VÉRIFICATION

Tourner le vilebrequin 1/4 de tour en arrière; la lampe s'allume.

Tourner à nouveau dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la lampe s'éteigne, la couleur rouge commence à apparaître. (fig.B)



CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR BMB 07*

Cycle	2 temps
Nombre de cylindres	1 « sortie verticale »
Alésage (en mm)	39
Course (en mm)	41,8
Cylindrée (en cm ³)	49,9
Taux de compression	8
Carburateur à boisseau	GURTNER GA 12
• Gicleur principal	68
• Gicleur ralenti	45
Ralenti	1 200 tr/mn
Allumage :	
• Bougie	AC 430 Z CHAMPION L 88 A
• Écartement	
— des électrodes de bougie (en mm)	0,4
— des contacts du rupteur (en mm)	0,35 à 0,45
• Avance à l'allumage	1,3 à 1,5 mm Av PMH
Capacité en carburant (en litres)	1,35
Consommation horaire (en l/h) régime et charge maximum	1,2

* Moteur issu d'une étude menée en collaboration par MOTOBECANE et BERNARD MOTEURS.

Les caractéristiques et cotes sont données à titre indicatif. Comme dans toute fabrication des modifications peuvent être appo

Les puissances et les consommations ne sont garanties qu'avec une tolérance de 10 %.

12. MONTAGE VOLANT

Positionner les 2 tétons du volant dans les 2 trous de l'écrou de came.

Vérifier en tournant le vilebrequin à la main que le vilebrequin est bien entraîné.

Monter l'écrou de came (pas à gauche).

Monter l'outil 700085 pour maintenir le volant et bloquer l'écrou à 4,5 m/kg.



13. MONTAGE ADMISSION

Monter la pipe d'admission et un joint neuf.

Bloquer les écrous à 1 m/kg.

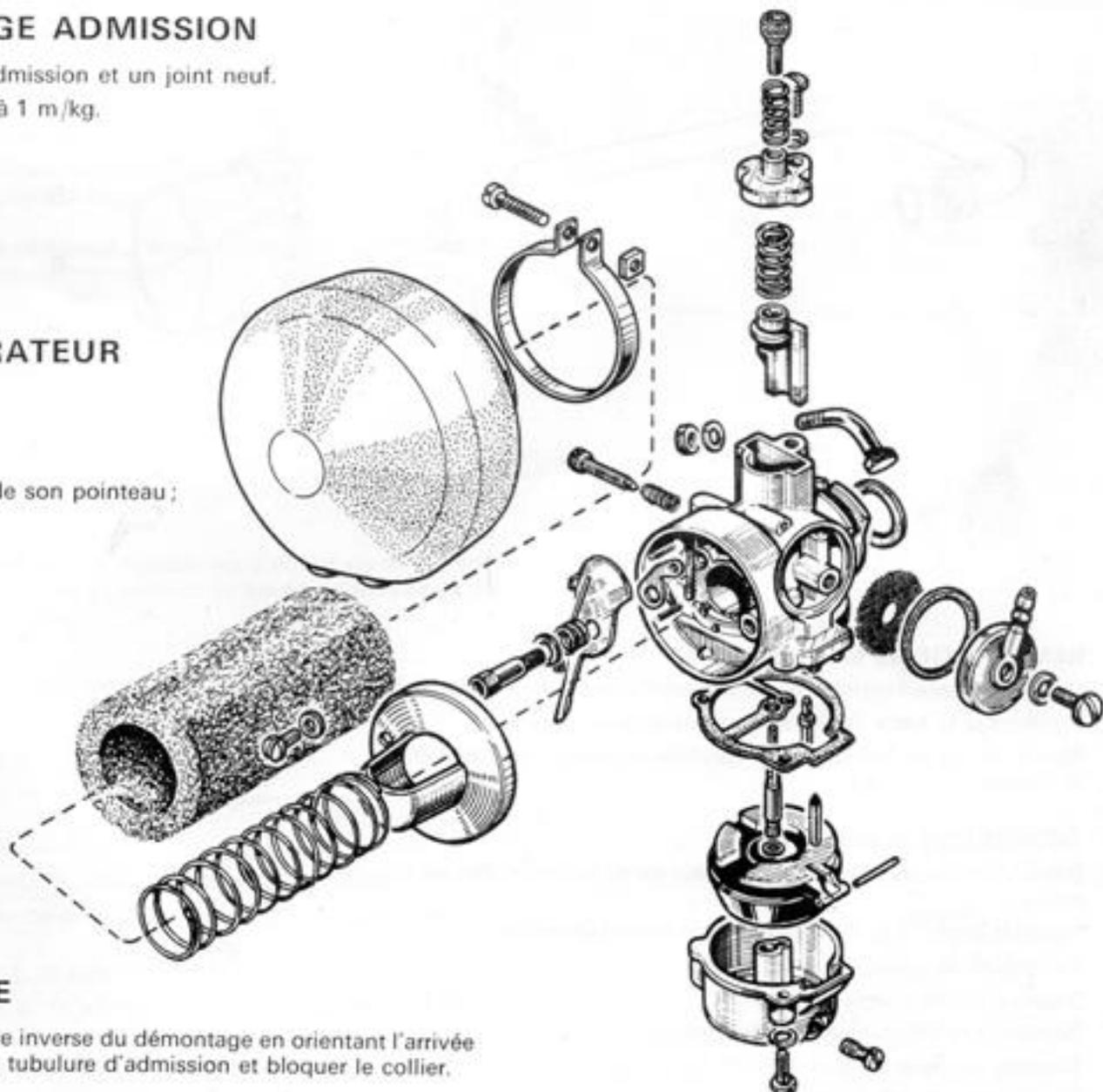
14. CARBURATEUR

DÉMONTAGE

Déposer :

- la cuve ;
- le flotteur muni de son pointeau ;
- le filtre.

Nettoyer le tamis.



REMONTAGE

Procéder dans l'ordre inverse du démontage en orientant l'arrivée de carburant vers la tubulure d'admission et bloquer le collier.

DÉMONTAGE MOTEUR

Pour procéder au démontage complet du moteur, il est indispensable d'effectuer les opérations dans le même ordre qu'elles sont décrites dans ce manuel.

Pour un démontage partiel, se reporter au chapitre e, où les opérations sont répertoriées par ordre alphabétique.

IMPORTANT :

- Ayant toute intervention :
- Débrancher le fil de bougie.
- Fermer le robinet de carburant.



DÉPOSE DU MOTEUR

Déposer :

- la lame : monter l'outil 700081 (voir photo ci-contre).
- la volute munie du réservoir et du lanceur.

Débrancher le câble d'accélération et l'arrêt à distance.

Dévisser les 3 vis de fixation du moteur sur la carcasse.

Déposer l'ensemble moteur-bride.

1. VOLANT

Déposer :

- le pot d'échappement
 - desserrer les colliers,
 - déposer les entretoises,
- la tubulure d'échappement et son joint
 - desserrer la vis de fixation (clé de 32),
- le carburateur
 - desserrer le collier.

Bloquer le volant à l'aide de l'outil 700085

- dévisser l'écrou de volant (pas à gauche),
- utiliser la douille 700082.

Déposer le volant.

Nota :

Laisser la bride d'adaptation fixée sur le moteur et la serrer dans l'étau sans la déformer.



REPOSE DU MOTEUR SUR LA CARCASSE

Bloquer les 4 vis de fixation de la bride d'application à 1,9 m/kg.

Mettre en place l'ensemble moteur-bride sur la carcasse et bloquer à 2,3 m/kg.

Brancher la fiche d'arrêt à distance.

Monter :

La commande d'accélérateur.

L'échappement.

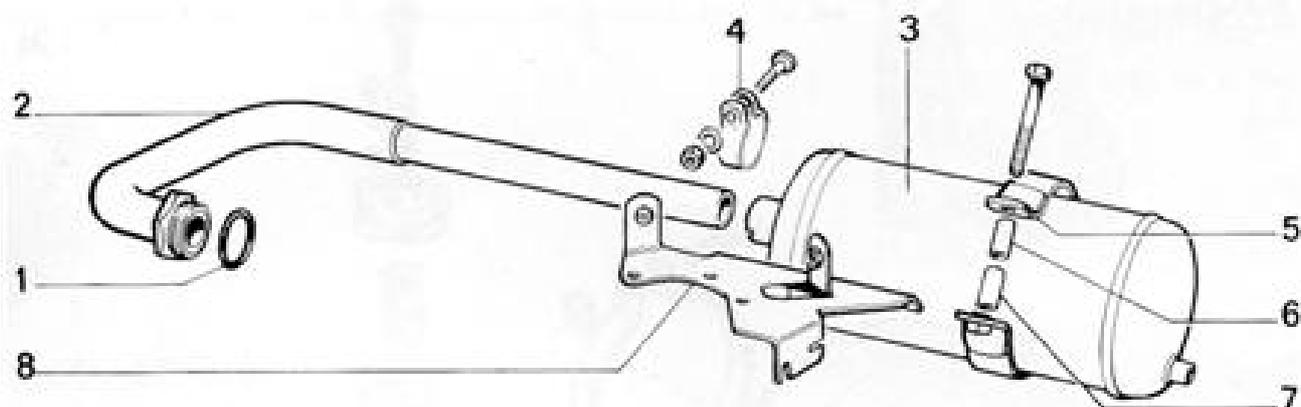
La volute munie du lanceur.

REPOSE ÉCHAPPEMENT (clé de 32)

Mettre en place :

- Le joint repère 1 ;
- La tubulure repère 2 ;
- Le pot repère 3 muni de ses colliers repères 4 et 5.

Monter les entretoises 6 et 7 de part et d'autre du support repère 8 et bloquer l'ensemble.



REMONTAGE DE LA LAME

Mettre en place l'entraîneur sur le vilebrequin.

Positionner la lame (ailettes orientées vers le moteur).

Monter la vis de fixation et sa rondelle au loctite oléo-étanche et bloquer à 2,3 m/kg.

COMMANDE A DISTANCE

Remplacement du câble d'accélérateur ou du boisseau de carburateur.

Déposer le chapeau du carburateur et sortir l'ensemble.

Remplacer la pièce défectueuse.

Engager le câble dans le boisseau.

Remonter le chapeau du carburateur et la gaine.

Engager le câble dans la manette.

Positionner celle-ci au ralenti.

Tirer sur le câble sans qu'il agisse sur le boisseau et bloquer la vis.

2. STATOR

Cette opération nécessite la dépose du volant.

Déposer :

- la came
 - monter l'outil 700086 sur la came et visser la vis centrale,
 - dévisser les 2 écrous NYLSTOP et déposer le stator.

3. CULASSE

Cette opération nécessite la dépose de la volute munie du réservoir et du lanceur.

Déposer la bougie.

Dévisser les 4 écrous de fixation et déposer la culasse et son joint.

IMPORTANT :

Mesurer l'épaisseur du joint de culasse 0,6 mm ou 1,8 mm. Lors du remontage utiliser un joint neuf de la même épaisseur.

Nota :

Lors d'un remplacement de culasse monter dans tous les cas le joint qui est livré avec la culasse.

4. CYLINDRE

Cette opération nécessite la dépose de l'échappement complet, et de la culasse.

Cette dernière étant déposée retirer le cylindre.

5. PISTON

Déposer les 2 joncs d'arrêt de l'axe de piston.

Monter l'outil 700084 et chasser l'axe (voir photo ci-contre).

6. CARTERS

Cette opération nécessite la dépose :

- du cylindre
- de l'entraîneur

monter l'outil 700081 (voir photo page C 1) et chapitre outillage pour côté de l'outil à utiliser . . .

- de la bride d'application.

Déposer le support d'échappement muni de sa bobine.

Dévisser les vis de fixation des 2 1/2 carters :

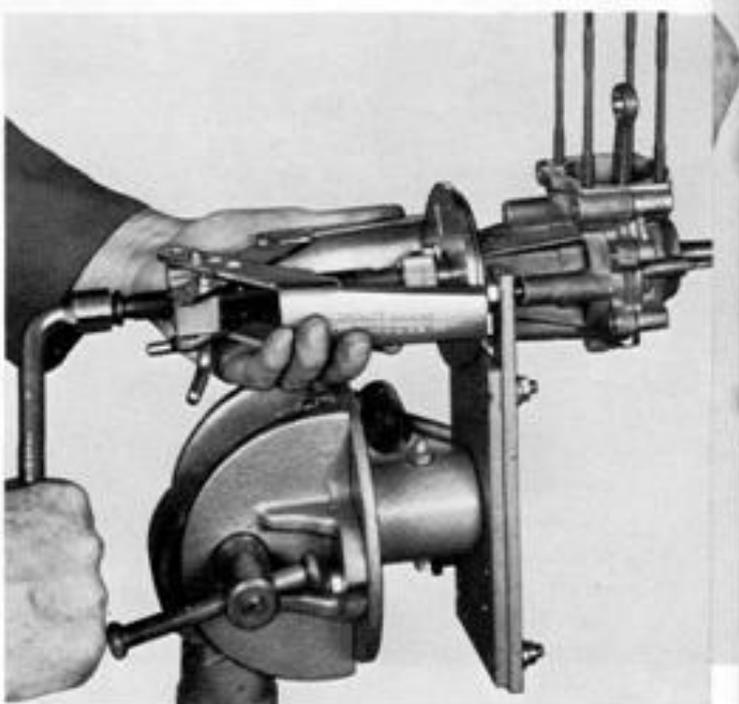
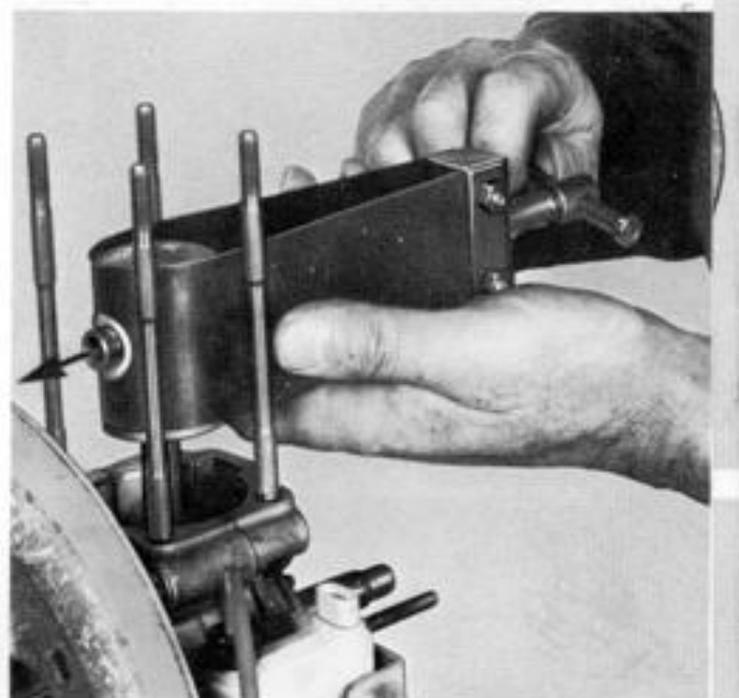
a) dépose du 1/2 carter côté lame :

Monter l'outil 700000 (voir photo ci-contre).

Placer un embout sur le vilebrequin.

Monter l'outil 700017.

Chauffer le carter (150° environ) et visser la vis centrale pour déposer le carter.



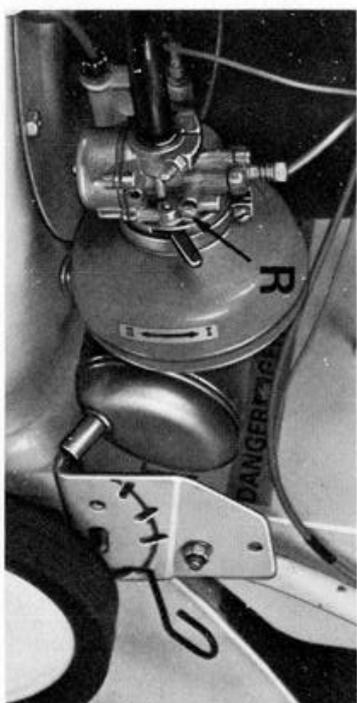
RÉGLAGE DU RALENTI

Brancher la pince du compte-tours électronique (VANODA) sur le fil de bougie.

Étalonner l'appareil.

Démarrer le moteur et le laisser chauffer.

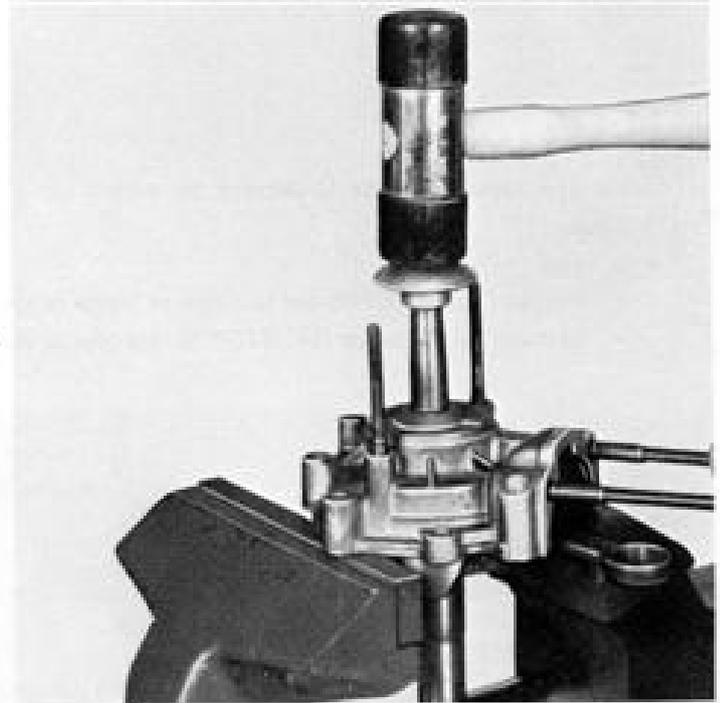
Manette des gaz au ralenti, agir sur la vis (repère **R**) pour obtenir un régime de 1 200 tr/mn.



- b) **dépose du 1/2 carter côté volant :**
 Monter l'écrou de fixation de volant.

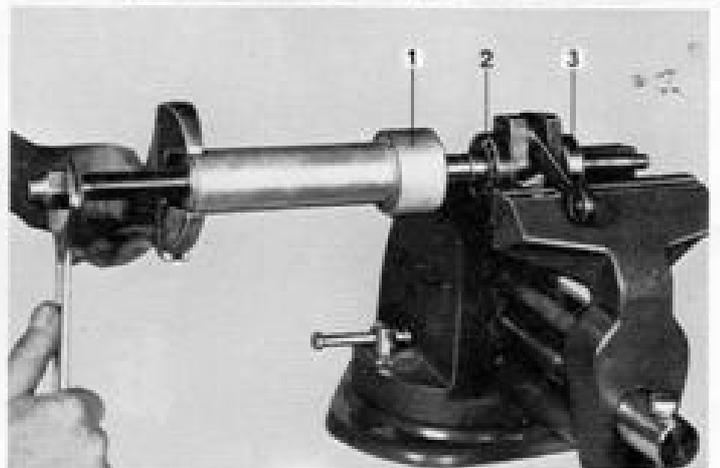
DÉPOSE

Chauffer le carter (100° environ).
 Frapper à l'aide d'un maillet sur l'écrou de fixation de volant pour dégager le vilebrequin.



DÉPOSE DES ROUEMENTS

Extraire les roulements à l'aide de l'extracteur 700090 et des coquilles Ø 42 (700302) et Ø 47 (700303).



REPOSE

IMPORTANT :

- Il est impératif de monter :
- les roulements repères 2 et 3 sur le vilebrequin,
 - le roulement repère 1 dans le 1/2 carter côté lame.

Repose des roulements sur le vilebrequin

Chauffer les roulements 2 et 3 à 150°, les positionner sur le vilebrequin chanfrein orienté côté masse du vilebrequin et les mettre en place à l'aide d'un tube Ø 22 L = 120 et d'un maillet.

IMPORTANT :

Entreposer entre les masses d'équilibrage une lame d'acier de 120 x 30 x 17 mm.



7. MONTAGE DU 1/2 CARTER COTÉ LAME

Chauffer le 1/2 carter à 100° environ.
 Mettre en place le roulement repère 1 à l'aide d'une pince à becs.
 S'assurer à l'aide d'un tube Ø 40 L = 200 et d'un maillet que le roulement est bien en place.
 Monter la bague Ressort orienté vers l'extérieur (guide n° 700083).



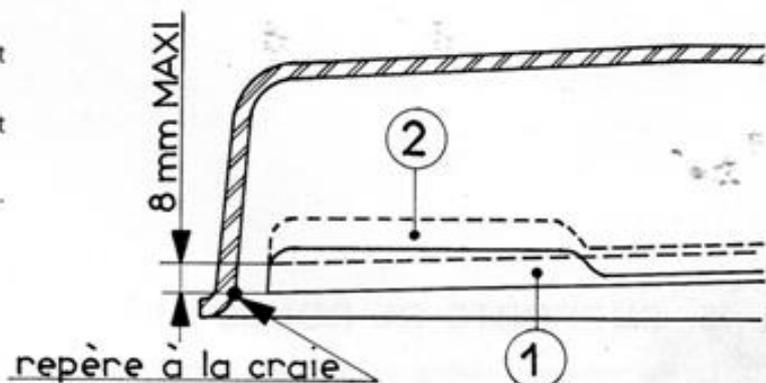
CONTROLE DU VOILE DE LA LAME

Ce contrôle s'effectue la lame montée sur la tondeuse.

Le capuchon de bougie débranché et le robinet de carburant fermé.

Faire un repère à la craie à l'intérieur de la carcasse par rapport à une extrémité de la lame.

L'autre extrémité ne doit pas passer à plus de 8 mm du repère. Sinon, changer la lame.



2. ROUES

DÉPOSER

L'enjoliveur repère 1 à l'aide d'un tournevis.

Le circlips repère 2.

La rondelle repère 3.

La roue 4.

Le levier de réglage hauteur de coupe repère 7.

REPOSE

Effectuer les opérations dans l'ordre inverse de la dépose.

3. AXES DE ROUES

Cette opération nécessite la dépose des roues.

DÉPOSE

Dévisser :

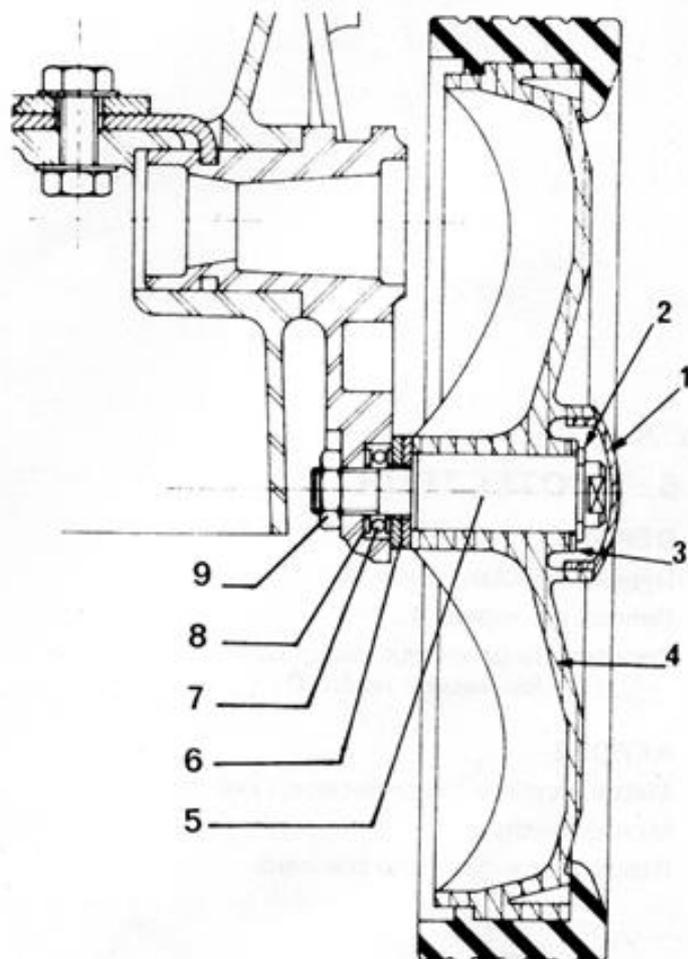
- le contre-écrou repère 9 ;
- l'axe repère 5 ;
- les rondelles repères 6 et 8.

REPOSE

Enduire le filetage de l'axe de loctite oléo-étanche.

Visser l'axe et bloquer à 4,5 m/kg.

Visser et bloquer le contre-écrou à 2,5 m/kg.



Pour cette opération il est préférable de déposer le support de roue.

8. REPOSE DU VILEBREQUIN

Le vilebrequin étant muni de ses 2 roulements pour la mise en place dans le 1/2 carter côté lame procéder de la façon suivante :

Placer le 1/2 carter dans un étau, le chauffer (150°).

Mettre en place le vilebrequin.

S'assurer qu'il est bien en place à l'aide d'un maillet

Mettre en place les 2 vis longues côté cylindre.

Monter la bride d'application et la serrer dans l'étau.

9. REPOSE DU CARTER COTÉ VOLANT

Changer la bague antifuite à l'aide du guide 700088, ressort orienté vers la bielle.

Le plan de joint des 2 1/2 carters ayant été au préalable nettoyé au TRICHLORÉTHYLÈNE,

l'assemblage d'origine est réalisé à l'aide d'une pâte spéciale.

Pour la réparation utiliser un joint (code PR 409301).

Mettre en place le joint imprégné d'huile.

Chauffer le carter (100°) et le mettre en place sur le vilebrequin.

Positionner le support d'échappement.

Monter les vis de fixation des 2 1/2 carters (sans les bloquer).



10. VÉRIFICATION DE L'ÉQUERRAGE DE LA BIELLE

Monter le piston à l'aide de l'outil 700087 (ergots orientés vers l'échappement).

Placer le cylindre sur le piston sans segments.

Fixer le cylindre par 2 entretoises (utiliser les entretoises d'axe de culbuteur moteur 110 ou de fixation de culasse).

Bloquer les vis des 2 1/2 carters à 1 m/kg.

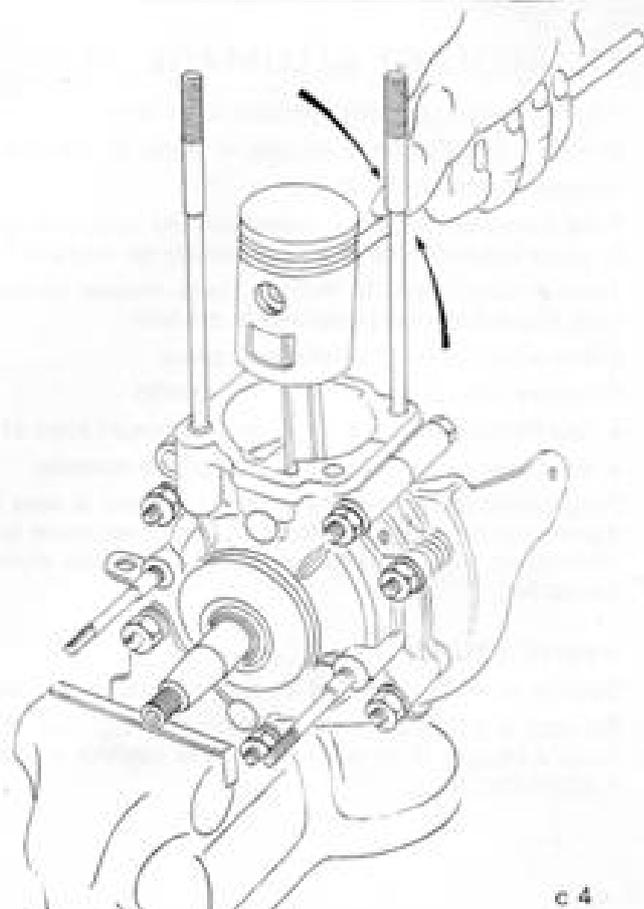
Amener le piston au PMH.

Glisser la jauge d'épaisseur (0,07 mm) extrémité pointue entre le cylindre et le piston.

Cette mesure doit s'effectuer dans le prolongement de l'axe de piston. Si la jauge passe librement d'un côté et pas de l'autre, retirer le cylindre et procéder à l'opération de dégauchissage.

Mettre une broche dans l'axe de piston (voir croquis ci-contre).

Renouveler l'opération jusqu'à obtention d'un parfait centrage du piston dans le cylindre.



Dégauchissage d'une bielle

up-
ports:

