



DOSTMANN electronic


Kalibrierbestätigung für Präzisionsfühler Calibration confirmation for high precision probes

Referenzmessgeräte Reference Instruments	TPCAL 100/25 DKD, Prema 3040
Prüfverfahren Test procedure	Vergleich mit den Referenzgeräten comparison with the Reference Unit

Kalibriercode Calibration code	→	* 2700 0007 P100 171907	Messunsicherheit bei Berechnung des Kalibriercodes: $\pm 0,03^{\circ}\text{C}$ (-30..+200 $^{\circ}\text{C}$). Measuring uncertainty with calculating of the calibration code: $\pm 0,03^{\circ}\text{C}$ (-30..+200 $^{\circ}\text{C}$).
Fühlerseriennummer Probe serial number	→		
Diesen Code geben Sie über die Messgerätestatur (siehe Betriebsanleitung P600/P700 Kapitel 1.4.4) ein. Please enter the code by the instrument keyboard (note manual P600/P700 chapter 1.4.4)			

Wie gebe ich den Nummerncode ein / How to enter the number code

Unter dem nachfolgenden QR-code können Sie im Internet ein Informationsvideo aufrufen, welches die Eingabe des Kalibriercode am Messgerät zeigt!
Under the following QR-code you can view via Internet an Information video how to enter the calibration code into the instrument!



Julian Bied
Unterschrift/Signature

29.11.2017
Datum/Date

Die verwendeten Referenzmessgeräte wurden von einem zertifizierten DKD-Kalibrierlaboratorium auf nationale Standards rückgeführt.
This is to certify that the above instrument has been calibrated against laboratory standards which are traceable via International Agreement, to all major National Standards, including the NPL and NIST.
Umgebungstemperatur während der Messung 23 °C +/- 5 °C
Ambient temperature during the measurement 23 °C +/- 5 °C

Hinweise zum Umgang mit Temperaturfühlern / Remarks on the handling of the temperature probes

Der richtige Umgang mit den Messfühlern trägt ganz entscheidend zur Lebensdauer und Stabilität bei:

- Mantelwiderstandsthermometer oder Mantelthermoelemente sind mineralisoliert und biegsam. Vermeiden Sie jedoch Biegen über enge Radien oder scharfe Kanten. Bei Mantelwiderstandsthermometern (Pt100) dürfen die ersten 30 mm nicht gebogen werden. Das Sensorelement würde sonst beschädigt.
- Grundsätzlich gilt, dass Messfühler wie Autoreifen Verschleißteile sind. Auch der beste Messfühler verändert sich im Laufe der Zeit (Alterung) und sollte von Zeit zu Zeit überprüft und nötigenfalls ausgetauscht werden.
- Um den Austausch der Fühler ohne Verlust an Messgenauigkeit so leicht wie möglich zu machen, werden unsere Fühler im Werk vermessen und mit einem Code versehen, der die Kennlinie des Fühlers beschreibt. Der Code ist als Aufkleber gut lesbar am Fühler angebracht.

To ensure a long life time and good stability of the probe we recommend the following advice:

- In principal, mineral insulated probes may be bent to facilitate calibration of other probes in a block bath etc. However, bending to a very small radius must be avoided or forming the bend on a thin edge. Do not bend the first 30mm from the probe tip, or the sensor will be damaged.
- Basically you should consider the probes as working parts – like the tyres of your car. Even the best made probes will vary over the time (ageing) and need to be controlled from time to time and – if necessary – should be replaced.
- To make the exchanging of the probe as easy as possible without a loss in accuracy, we measure all probes in our laboratory and provide them with a code according to their characteristic curve. The code is printed on a label secured to the probe handle.

DOSTMANN electronic GmbH
Mess-, Regel- und Steuerungstechnik
Waldenbergweg 3b
97877 Wertheim-Reicholzheim

phone: (09342) 308-90
fax: (09342) 308-94
e-mail: info@dostmann-electronic.de
Ust-IdNr. DE 146589748

Handelsregister Amtsgericht Tauberbischofsheim HRB 292-W
Geschäftsführer: Ralph Dostmann – Wolfgang Dostmann