



# UNE EFFICACITÉ SUR LAQUELLE COMPTER

## SPÉCIFICATIONS

GERBEURS À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT ET À PLATE-FORME RABATTABLE 24V, 1,0 - 1,6 TONNES

NSP10N2  
NSP12PC  
NSP12N2  
NSP12N2R  
NSP12N2I  
NSP12N2IR  
NSP14N2  
NSP14N2R  
NSP14N2I  
NSP14N2IR  
NSP16N2  
NSP16N2R  
NSP16N2I  
NSP16N2IR  
NSP16N2S  
NSP16N2SR



# VOTRE PARTENAIRE IDÉAL POUR LES TRAJETS COURTS

CETTE GAMME DE GERBEURS, INTÉGRANT LES DERNIÈRES TECHNOLOGIES, EST CONÇUE POUR DES APPLICATIONS DE NAVETTES COURTES ET DES STOCKAGES JUSQU'À 5,4 MÈTRES. AVEC UN LARGE CHOIX DE MODÈLES À CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT ET A PLATE-FORME RABATTABLE, C'EST UNE VRAIE BÊTE DE SOMME, FIABLE ET EFFICACE DANS N'IMPORTE QUEL ENTREPÔT.



Ses options de conduite programmables à économie d'énergie, sa construction robuste et sa résistance élevée à l'eau et à la saleté réduisent ses coûts d'exploitation et augmentent sa productivité. Les besoins de maintenance sont réduits au minimum grâce à un système d'entraînement et de levage intégré, comptant moins de composants et offrant un accès rapide à toutes les pièces principales du chariot.



Des commandes souples et précises et une position de travail confortable, avec un timon convivial et une excellente visibilité au travers du mât, garantissent une expérience utilisateur satisfaisante. Les roues stabilisatrices réglables en hauteur\* et les mâts à haute résistance contribuent à maximiser la stabilité.



Les modèles à plateforme rabattable compacte sont proposés avec des capacités de 1,2\*, 1,4 et 1,6 tonne pour éviter les déplacements à pieds sur de longues distances.



Un nouveau gerbeur compact à conducteur accompagnant, le NSP12PC de 1,2 tonne, est maintenant disponible. Ce modèle compact mais puissant est idéal pour remplir les rayonnages d'un magasin, gerber des marchandises, préparer des commandes et effectuer des déplacements sur de courtes distances à l'intérieur d'entrepôts, de supermarchés et de zones de production par exemple.

\*À l'exception du NSP12PC.

## COÛTS D'EXPLOITATION OPTIMISÉS

- La dernière technologie à courant alternatif permet de réduire au minimum la consommation d'énergie et les coûts de maintenance.
- La construction solide du châssis et les fourches testées en termes d'endurance assurent une robustesse et une fiabilité accrues, même dans les conditions les plus difficiles.
- Le châssis fermé et les circuits électriques étanches résistent à l'humidité, à la saleté et à la corrosion, ce qui augmente le temps de fonctionnement, réduit les coûts d'entretien et prolonge la durée de vie des chariots\*.
- L'accès facile aux composants critiques du chariot permet un diagnostic accéléré des pannes et une maintenance plus rapide, ce qui réduit encore davantage les temps d'arrêt.
- Le système d'entraînement et de levage intégré compte moins de composants que les modèles précédents, ce qui réduit les risques de panne.
- Le capot en acier ferme le compartiment de la batterie et la protège contre les chocs, diminuant le risque et le coût d'un remplacement précoce de la batterie.
- La taille standard des batteries les rend interchangeables avec celles d'autres marques.

## UNE PRODUCTIVITÉ SANS ÉGALE

- Le moteur à courant alternatif permet un contrôle très précis de la conduite, pour une utilisation plus facile.
- Le timon ergonomique permet une utilisation aisée grâce à des commandes confortables et faciles à utiliser.
- Ses excellentes caractéristiques de traction et de conduite conviennent aux applications intensives sur des distances courtes et moyennes.
- Le contrôleur programmable avancé permet aux utilisateurs de choisir entre des performances rapides et une manipulation souple tout en consommant moins d'énergie, ce qui prolonge l'autonomie.
- Les pointes de fourche effilées permettent une entrée précise et sans effort des palettes, ce qui accélère les cycles de manutention et prévient l'endommagement des palettes ou des charges.
- Il est possible de conduire le chariot avec le timon en position verticale à vitesse ultra basse (mode « tortue ») pour en maximiser la maniabilité dans les lieux étroits.
- Le châssis plus étroit aide beaucoup à la manutention dans les lieux confinés.
- Le modèle compact NSP12PC est le gerbeur le plus étroit et le plus léger (maximum 660 mm et 775 kg avec batterie) et, tout comme les modèles NSP10-16N2/N2I/N2S, il dispose d'un timon décalé pour permettre à l'opérateur de marcher à côté.
- Les modèles N2R sont équipés d'une plate-forme de conduite rabattable qui évite l'opérateur de se fatiguer sur de longues distances.

- La plate-forme repliable des modèles N2R reste en bas quand elle est abaissée, ce qui permet de gagner du temps lorsque l'opérateur remonte sur le chariot.
- Les modèles à levée initiale N2I permettent au conducteur de lever les fourches et les longerons, augmentant ainsi la garde au sol pour protéger le chariot et la charge lors d'opérations sur des rampes.
- Les modèles à bras encadrants N2S permettent de manipuler facilement des charges plus larges et des palettes à fond plat.

## SÉCURITÉ ET ERGONOMIE

- La nouvelle structure du timon optimise le confort de la position de travail.
- Les mâts haute résistance réduisent le mouvement de la charge au minimum.
- Les profils de mât élancés et la disposition judicieuse des flexibles hydrauliques offrent une excellente visibilité vers l'avant.
- La transmission à bain d'huile ultra silencieuse minimise les niveaux de bruit.
- La roue stabilisatrice à hauteur réglable élimine le jeu et accroît la stabilité de la charge\*.
- Les grands leviers de levage et d'abaissement facilitent la commande à une main, même en portant des gants.

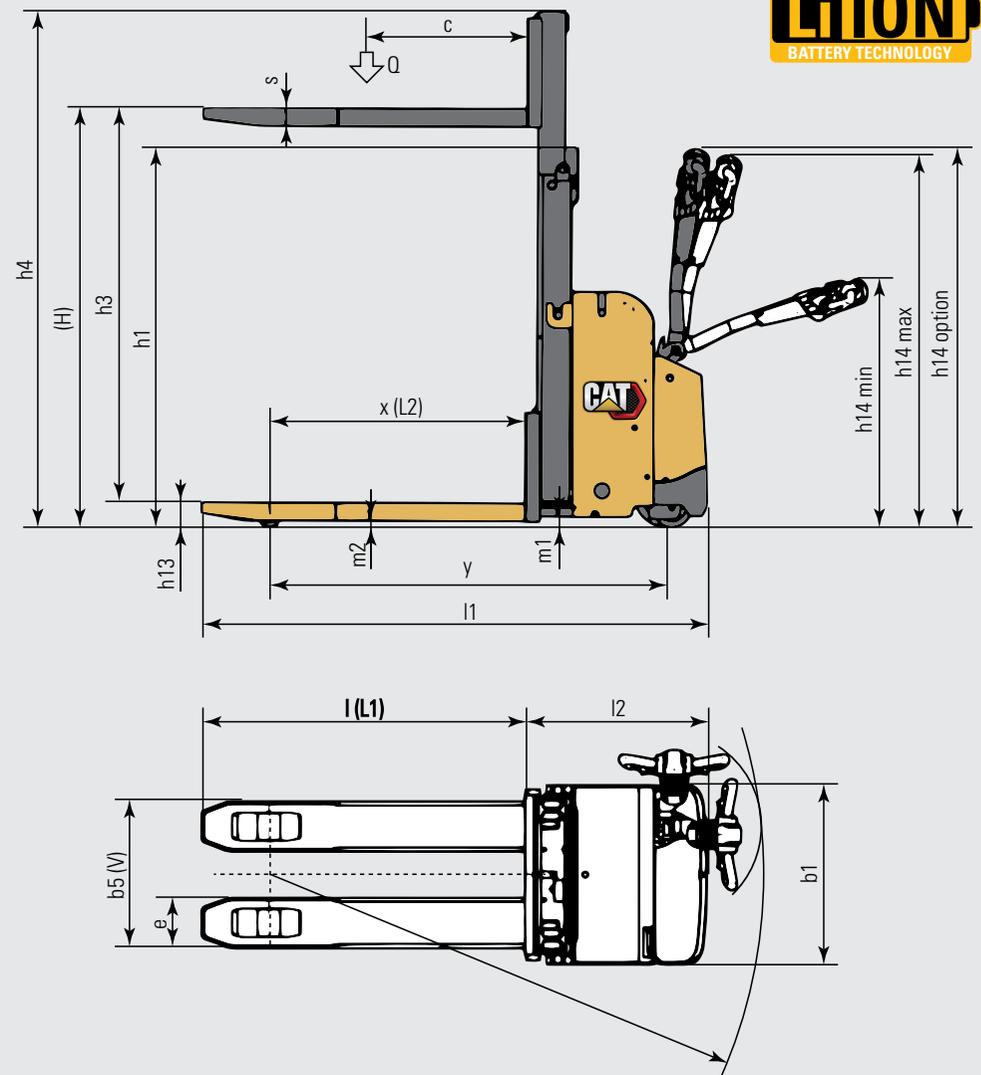
\*À l'exception du NSP12PC.



# ÉQUIPEMENTS STANDARD ET OPTIONS

	NSP10N2	NSP12PC	NSP12N2(I)	NSP14N2(I)	NSP16N2(I)	NSP12N2(I)R	NSP14N2(I)R	NSP16N2(I)R	NSP16N2S	NSP16N2SR
<b>GÉNÉRALITÉS</b>										
Témoin de décharge à LED, sans compteur horaire	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●
Écran multifonction avec compteur horaire	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Micro-ordinateur avec compteur d'heures et indicateur de batterie avec disjoncteur (ATC T4)	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Démarrage par code PIN, 100 codes	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Démarrage par code PIN, 4 codes	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Timon décalé avec affichage et clavier	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Conception pour entrepôt tempéré, jusqu'à 1 °C, avec essieux protégés contre la rouille	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Commandes proportionnelles de levage et d'abaissement, commandées du bout des doigts sur la tête du timon	●	–	●	●	●	●	●	●	●	●
Commandes électriques à simple vitesse pour le levage et l'abaissement, via un interrupteur à bascule sur la tête de timon	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Roue d'entraînement en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roue d'entraînement en polyuréthane ou caoutchouc	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–
Levage initial	–	–	–(●)	–(●)	–(●)	–(●)	–(●)	–(●)	–	–
Roues porteuses simples en polyuréthane	●	●	●	–	–	–	–	–	–	–
Roues porteuses jumelées en polyuréthane	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
Largeur ajustable entre les bras encadrants ; 900 mm - 1 300 mm	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●
Changement de batterie par le côté (batterie 250 Ah uniquement)	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Batteries Li-ion	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>ENVIRONNEMENT</b>										
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -35 °C	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE</b>										
Tête de timon à usage intensif - avec entrée à interrupteur à clé	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Timon aligné au contour du châssis	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Conduite timon relevé	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>ROUES EN OPTION</b>										
Roues porteuses et de traction en polyuréthane	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roue de traction Power friction	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Roue d'entraînement non marquante	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Roue d'entraînement antistatique	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
<b>AUTRES OPTIONS</b>										
Réduction de vitesse à 0,5 km/h au-dessus d'une levée de 1 000 mm, mâts duplex et triplex sans levée libre	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Réduction de vitesse à 0,5 km/h au-dessus de la levée libre, mâts duplex et triplex avec levée libre	–	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Chargeur intégré, 30 A	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Protection des pieds en caoutchouc	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
Bande antistatique	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Clé de contact	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●
Buzzer piezo au lieu de l'avertisseur sonore standard	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
Coloris RAL spécial	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dosseret d'appui de charge	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Barre pour accessoire	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○
Porte-document, format A4	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○

1.0 Caractéristiques			
1.1	Fabricant		Cat Lift Trucks
1.2	Désignation du modèle du fabricant		<b>NSP12PC</b>
1.3	Source d'alimentation		Batterie
1.4	Type de cariste		Accompagnant
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)	1250
1.6	Centre de gravité	c (mm)	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)	950
1.9	Empattement	y (mm)	1473
2.0 Poids			
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg	775
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	875 / 1150
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	575 / 200
3.0 Roues, groupe motopropulseur			
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge		Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	(mm)	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	(mm)	85 x 99
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	(mm)	140 x 60
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		1 + 1x / 2
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 (mm)	382
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 (mm)	355
4.0 Dimensions			
4.2b	Hauteur	h1 (mm)	1400 / 1550
4.3	Levée libre	h2 (mm)	-
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)	1700 / 2000
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)	2145 / 2445
4.6	Levage initial	h5 (mm)	-
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)	913 / 1368
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)	90
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1877
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	677
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	660
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l (mm)	65 / 185 / 1200
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 (mm)	
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)	540
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)	
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)	25
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast (mm)	2507
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)	2285
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1835
5.0 Performances			
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km / h	5,7 / 6
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m / s	0.10 / 0.20
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m / s	0.11 / 0.12
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%	7 / 19
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%	
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s	7.60 / 6.76
5.10	Frein de service		Électrique
6.0 Moteurs électriques			
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	1.3
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	2.35
6.3	Batterie conforme à la norme DIN		no
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V / Ah	24 / 150-230
6.5	Poids de la batterie	kg	140 - 215
8.0 Divers			
8.1	Type de commande d'entraînement		Continu
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB (A)	74.6 +/- 0.7
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB (A)	
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002		
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002		

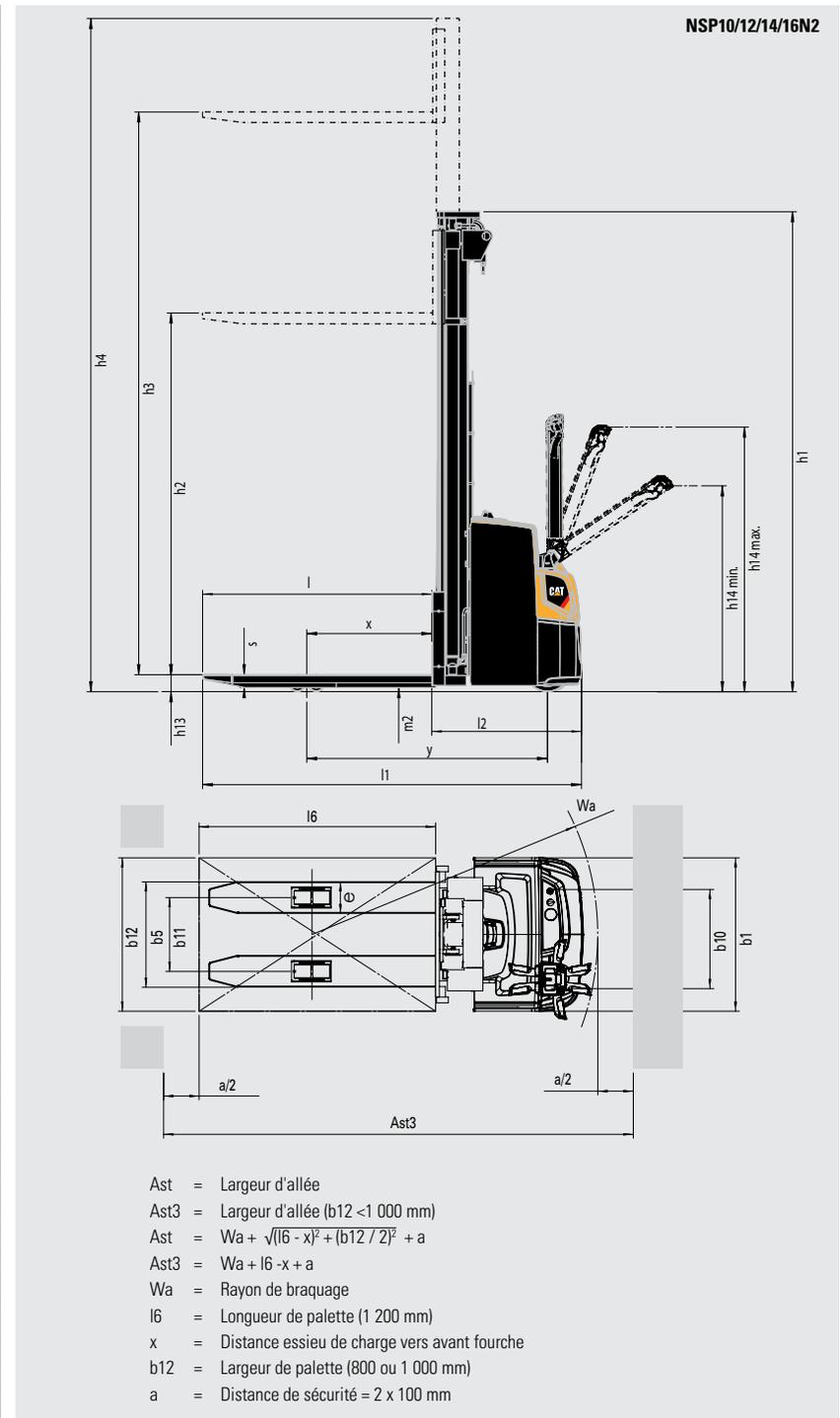


- Ast = Largeur d'allée
- Ast3 = Largeur d'allée (b12 < 1 000 mm)
- Ast =  $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
- Ast3 =  $Wa + l6 - x + a$
- Wa = Rayon de braquage
- l6 = Longueur de palette (1 200 mm)
- x = Distance essieu de charge vers avant fourche
- b12 = Largeur de palette (800 ou 1 000 mm)
- a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm



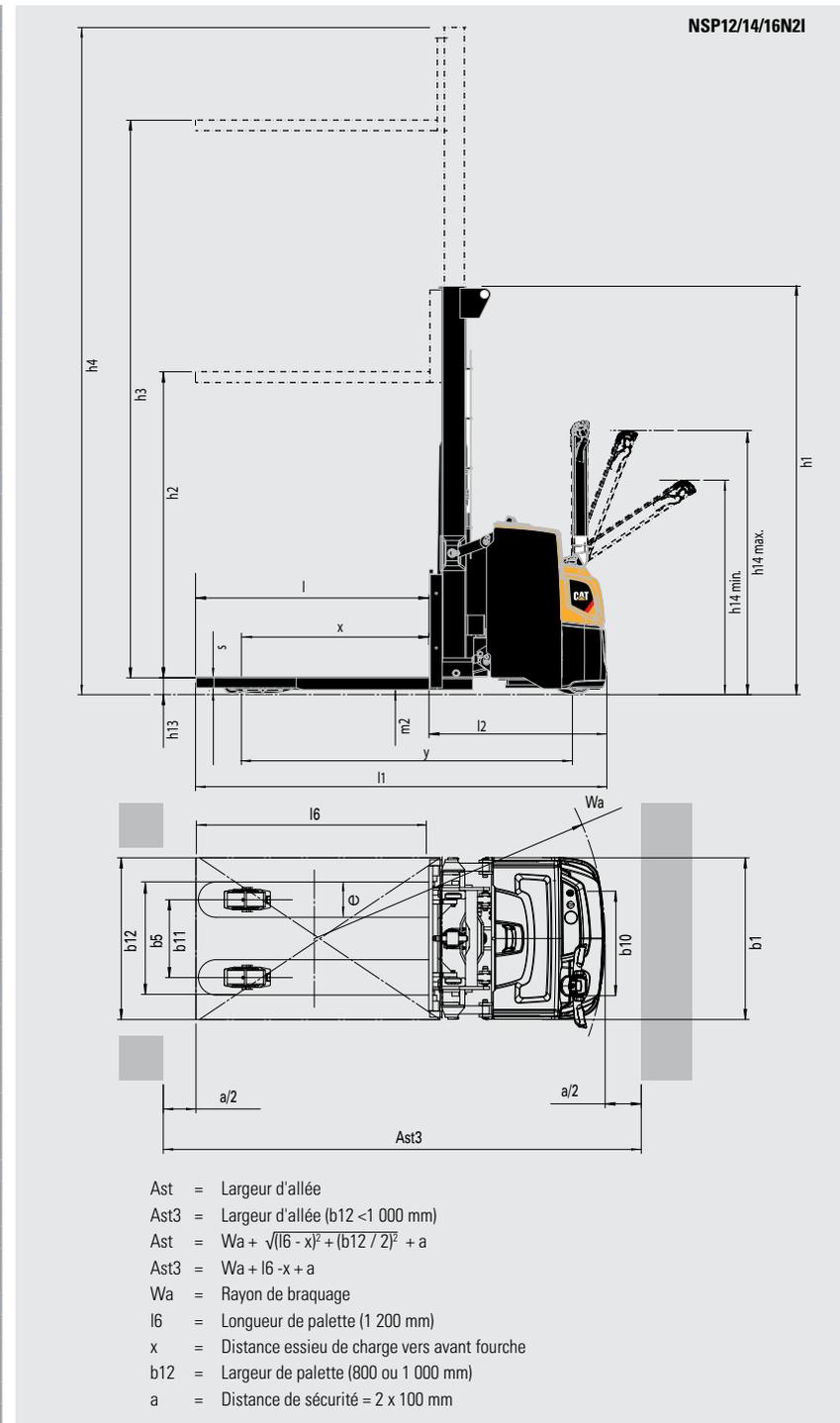
1.0 Caractéristiques		
1.1	Fabricant	
1.2	Désignation du modèle du fabricant	
1.3	Source d'alimentation	
1.4	Type de cariste	
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)
1.6	Centre de gravité	c (mm)
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)
2.0 Poids		
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
3.0 Roues, groupe motopropulseur		
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	(mm)
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	(mm)
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	(mm)
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 (mm)
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 (mm)
4.0 Dimensions		
4.2b	Hauteur	h1 (mm)
4.3	Levée libre	h2 (mm)
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)
4.6	Levage initial	h5 (mm)
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l1 (mm)
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 (mm)
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast (mm)
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)
5.0 Performances		
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km / h
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m / s
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m / s
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s
5.10	Frein de service	
6.0 Moteurs électriques		
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW
6.3	Batterie conforme à la norme DIN	
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V / Ah
6.5	Poids de la batterie	kg
8.0 Divers		
8.1	Type de commande d'entraînement	
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB (A)
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB (A)
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002	
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002	

Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
NSP10N2	NSP12N2	NSP14N2	NSP16N2
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant
1000	1200	1400	1600
600	600	600	600
625	625	625	625
1141	1205	1205	1205
820	1205	1220	1225
740 / 1080	830 / 1575	835 / 1785	835 / 1990
605 / 215	820 / 385	825 / 395	825 / 400
Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
230 x 70	230 x 70	230 x 70	230 x 70
85 x 90	85 x 90	85 x 75	85 x 75
125 x 60	125 x 60	125 x 60	125 x 60
1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
517	517	517	517
385	385	385	385
Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
-	-	-	-
1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
90	90	90	90
1836	1900	1900	1900
686	750	750	750
800	800	800	800
56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
752	752	752	752
570	570	570	570
-	-	-	-
20	20	20	20
2291	2355	2355	2355
1958	2022	2022	2022
Ast	Ast	Ast	Ast
Ast3	Ast3	Ast3	Ast3
Ast	Ast	Ast	Ast
Ast3	Ast3	Ast3	Ast3
2283	2347	2347	2347
2158	2222	2222	2222
1383	1447	1447	1447
6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27
0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
8 / 15	8 / 15	8 / 15	8 / 15
Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
1.0	1.0	1.0	1.0
2.2	2.2	2.2	3.2
24 / 150	24 / 150-250	24 / 250	24 / 250 - 375
151	151 - 212	212	212 - 294
Continu	Continu	Continu	Continu
60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
-	-	-	-
< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5

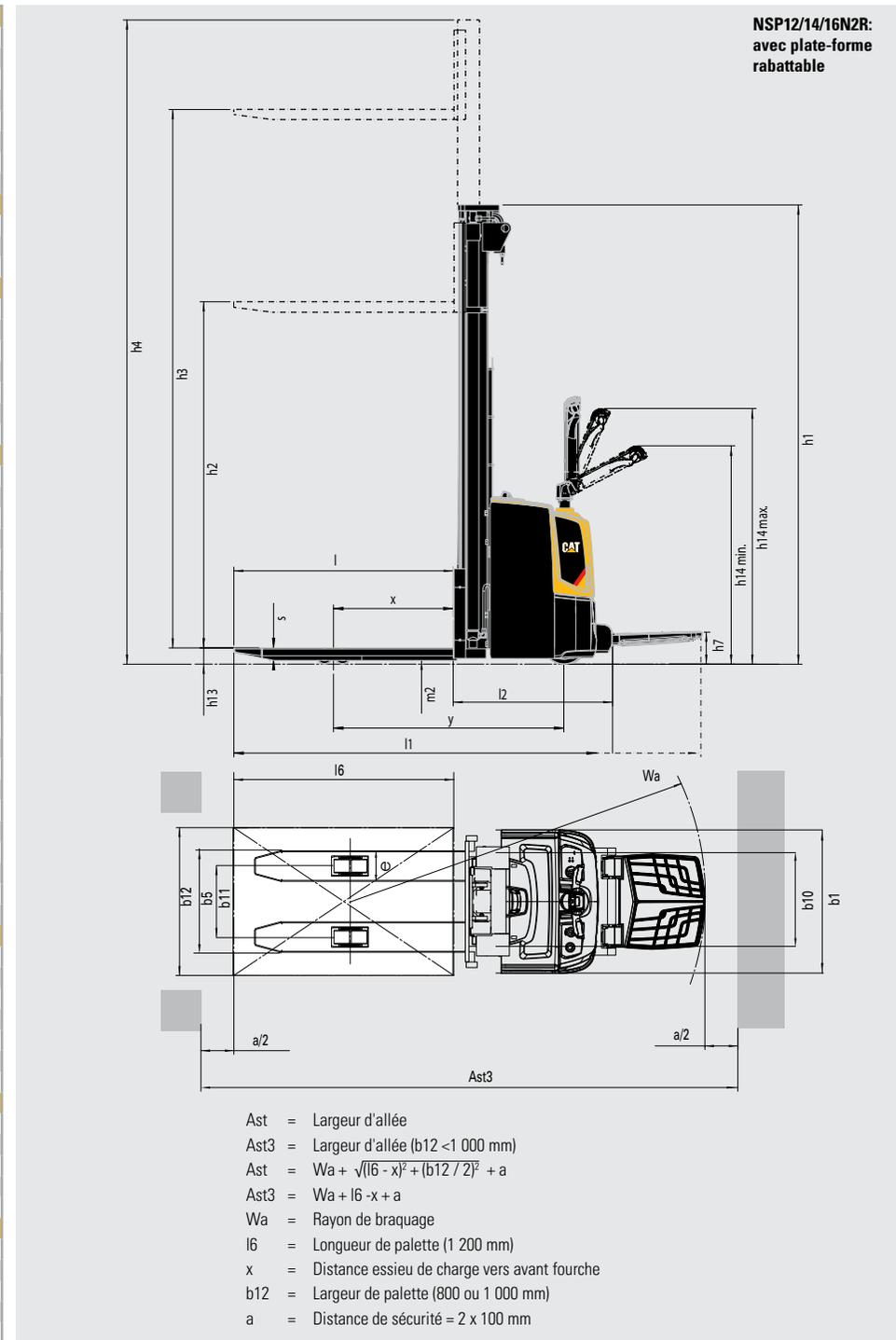


1.0 Caractéristiques		
1.1	Fabricant	
1.2	Désignation du modèle du fabricant	
1.3	Source d'alimentation	
1.4	Type de cariste	
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)
1.6	Centre de gravité	c (mm)
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)
1.9	Empattement	y (mm)
2.0 Poids		
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg
3.0 Roues, groupe motopropulseur		
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	(mm)
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	(mm)
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	(mm)
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)	
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 (mm)
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 (mm)
4.0 Dimensions		
4.2b	Hauteur	h1 (mm)
4.3	Levée libre	h2 (mm)
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)
4.6	Levage initial	h5 (mm)
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l1 (mm)
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 (mm)
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast (mm)
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)
5.0 Performances		
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km / h
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m / s
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m / s
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s
5.10	Frein de service	
6.0 Moteurs électriques		
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW
6.3	Batterie conforme à la norme DIN	
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V / Ah
6.5	Poids de la batterie	kg
8.0 Divers		
8.1	Type de commande d'entraînement	
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB (A)
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB (A)
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002	
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002	

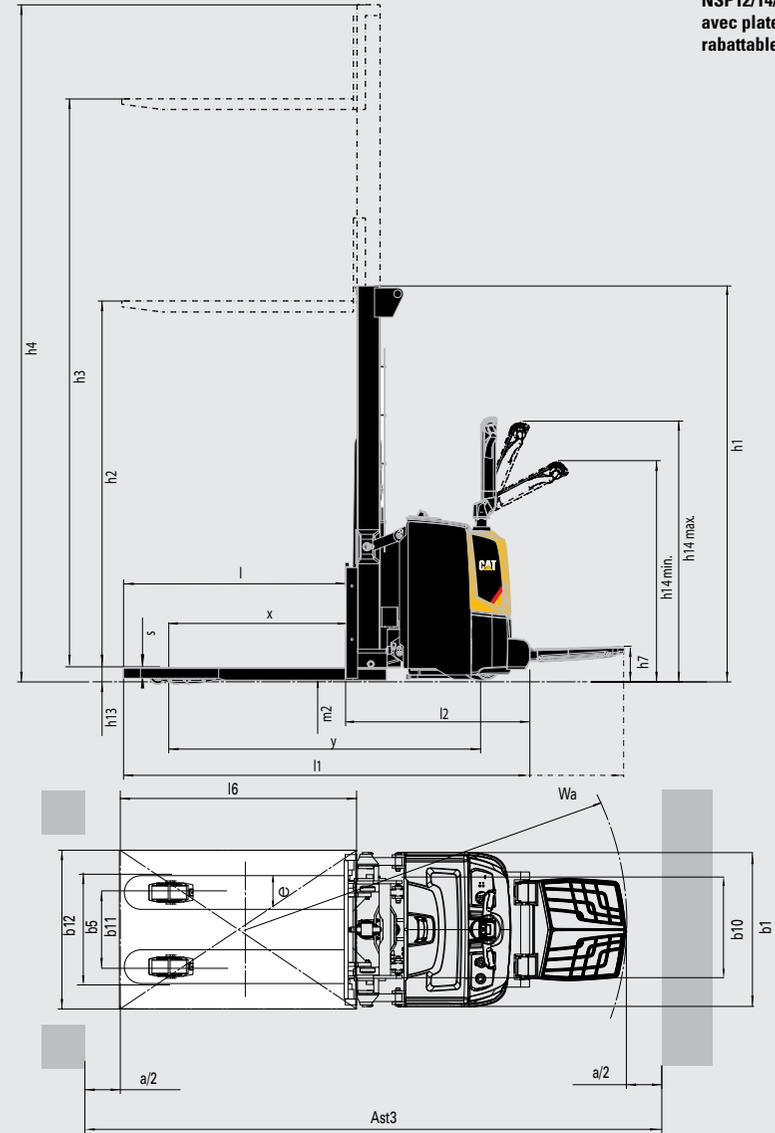
	Cat Lift Trucks <b>NSP12N2I</b>	Cat Lift Trucks <b>NSP14N2I</b>	Cat Lift Trucks <b>NSP16N2I</b>
Batterie	Batterie	Batterie	Batterie
Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant	Accompagnant
	1200	1400	1600
	600	600	600
	925	925	925
	1615	1615	1615
	1350	1395	1400
	1180 / 1370	1240 / 1555	1275 / 1725
	955 / 395	970 / 425	970 / 430
	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
	230 x 70	230 x 70	230 x 70
	85 x 90	85 x 75	85 x 75
	125 x 60	125 x 60	125 x 60
	1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
	517	517	517
	385	385	385
	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
	115	115	115
	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
	90	90	90
	2007	2007	2007
	857	857	857
	800	800	800
	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
	752	752	752
	570	570	570
	-	-	-
	20	20	20
	2653	2653	2653
	2123	2123	2123
	Ast (mm)	Ast (mm)	Ast (mm)
	2533	2533	2533
	2323	2323	2323
	1848	1848	1848
	Électrique	Électrique	Électrique
	1.0	1.0	1.0
	2.2	2.2	3.2
	24 / 150-250	24 / 250	24 / 250 - 375
	151 - 212	212	212 - 294
	Continu	Continu	Continu
	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
	-	-	-
	< 2.5	< 2.5	< 2.5



1.0 Caractéristiques			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
2.0 Poids					
1.1	Fabricant				
1.2	Désignation du modèle du fabricant		<b>NSP12N2R</b>	<b>NSP14N2R</b>	<b>NSP16N2R</b>
1.3	Source d'alimentation		Batterie	Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste		Accompagnant/ Debout	Accompagnant/ Debout	Accompagnant/ Debout
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)	1200	1400	1600
1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)	625	625	625
1.9	Empattement	y (mm)	1205	1205	1205
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg	1245	1260	1265
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	870 / 1575	875 / 1785	875 / 1990
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	860 / 385	865 / 395	865 / 400
3.0 Roues, groupe motopropulseur					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkolan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge		Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	(mm)	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	(mm)	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	(mm)	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 (mm)	517	517	517
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 (mm)	385	385	385
4.0 Dimensions					
4.2b	Hauteur	h1 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.3	Levée libre	h2 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.6	Levage initial	h5 (mm)	-	-	-
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)	90	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	2020 / 2500	2020 / 2500	2020 / 2500
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	870 / 1350	870 / 1350	870 / 1350
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	800	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l (mm)	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 (mm)	752	752	752
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)	570	570	570
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)	-	-	-
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)	20	20	20
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	2475 / 2955	2475 / 2955	2475 / 2955
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	2142 / 2622	2142 / 2622	2142 / 2622
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast (mm)			
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)			
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	2467 / 2947	2467 / 2947	2467 / 2947
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	2342 / 2822	2342 / 2822	2342 / 2822
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1567 / 2047	1567 / 2047	1567 / 2047
5.0 Performances					
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m / s	0.12 / 0.26	0.12 / 0.26	0.14 / 0.27
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m / s	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%			
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s			
5.10	Frein de service		Électrique	Électrique	Électrique
6.0 Moteurs électriques					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	2.2	2.2	3.2
6.3	Batterie conforme à la norme DIN				
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V / Ah	24 / 150 - 250	24 / 250	24 / 250 - 375
6.5	Poids de la batterie	kg	151 - 212	212	212 - 294
8.0 Divers					
8.1	Type de commande d'entraînement		Continu	Continu	Continu
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB (A)			
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB (A)	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002		0.8	0.8	0.8
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5	< 2.5



1.0 Caractéristiques		Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks	
		<b>NSP12N2IR</b>	<b>NSP14N2IR</b>	<b>NSP16N2IR</b>	
		Batterie	Batterie	Batterie	
		Accompagnant/ Debout	Accompagnant/ Debout	Accompagnant/ Debout	
1.1	Fabricant				
1.2	Désignation du modèle du fabricant				
1.3	Source d'alimentation				
1.4	Type de cariste				
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)	1200	1400	1600
1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)	925	925	925
1.9	Empattement	y (mm)	1615	1615	1615
2.0 Poids					
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg	1390	1435	1440
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	1220 / 1370	1280 / 1555	1315 / 1725
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	995 / 395	1010 / 425	1010 / 430
3.0 Roues, groupe motopropulseur					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge	Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul	
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	(mm)	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	(mm)	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	(mm)	125 x 60	125 x 60	125 x 60
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		1 + 1 x / 2	1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 (mm)	517	517	517
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 (mm)	385	385	385
4.0 Dimensions					
4.2b	Hauteur	h1 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.3	Levée libre	h2 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)	Voir tableau	Voir tableau	Voir tableau
4.6	Levage initial	h5 (mm)	115	115	115
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)	1150 / 1350	1150 / 1350	1150 / 1350
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)	90	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	2127 / 2607	2127 / 2607	2127 / 2607
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	977 / 1457	977 / 1457	977 / 1457
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	800	800	800
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l (mm)	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150	56 / 186 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 (mm)	752	752	752
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)	570	570	570
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)	-	-	-
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)	20	20	20
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	2773 / 3253	2773 / 3253	2773 / 3253
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	2243 / 2723	2243 / 2723	2243 / 2723
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast (mm)			
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)			
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	2653 / 3133	2653 / 3133	2653 / 3133
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	2443 / 2923	2443 / 2923	2443 / 2923
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1968 / 2448	1968 / 2448	1968 / 2448
5.0 Performances					
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km / h	6,0 / 6,0	6,0 / 6,0	6,0 / 6,0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m / s	0,12 / 0,26	0,12 / 0,26	0,14 / 0,27
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m / s	0,35 / 0,40	0,35 / 0,40	0,35 / 0,40
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%			
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%	8 / 15	8 / 15	8 / 15
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s			
5.10	Frein de service		Électrique	Électrique	Électrique
6.0 Moteurs électriques					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	1,0	1,0	1,0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	2,2	2,2	3,2
6.3	Batterie conforme à la norme DIN				
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V / Ah	24 / 150 - 250	24 / 250	24 / 250 - 375
6.5	Poids de la batterie	kg	151 - 212	212	212 - 294
8.0 Divers					
8.1	Type de commande d'entraînement		Continu	Continu	Continu
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB (A)			
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB (A)	60 / 60 / 41	60 / 60 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002		0,8	0,8	0,8
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002		< 2,5	< 2,5	< 2,5

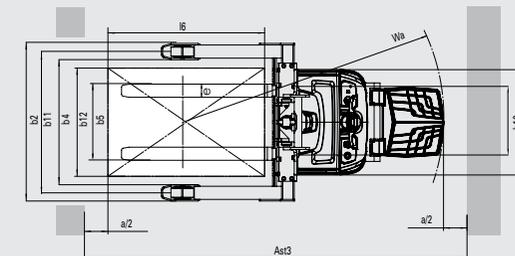
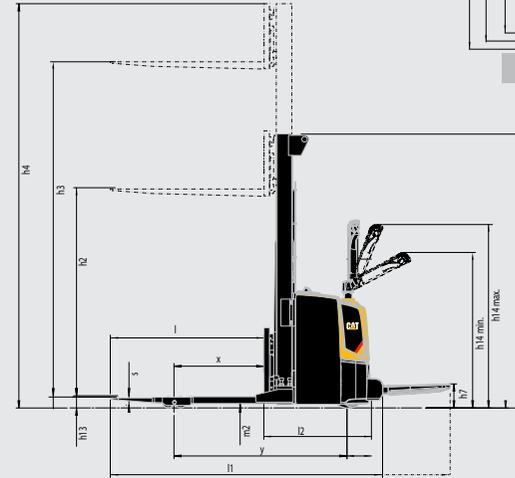
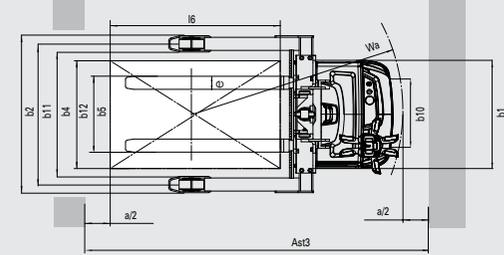
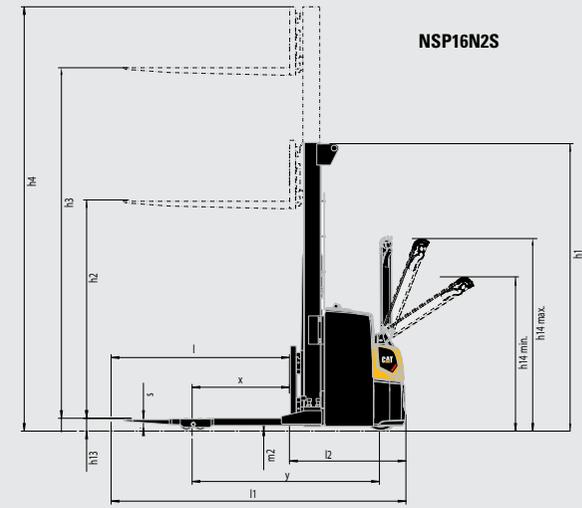


**NSP12/14/16N2IR:**  
avec plateforme  
rabattable

- Ast = Largeur d'allée
- Ast3 = Largeur d'allée (b12 < 1 000 mm)
- $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$
- Ast3 =  $Wa + l6 - x + a$
- Wa = Rayon de braquage
- l6 = Longueur de palette (1 200 mm)
- x = Distance essieu de charge vers avant fourche
- b12 = Largeur de palette (800 ou 1 000 mm)
- a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm

1.0 Caractéristiques			Cat Lift Trucks	Cat Lift Trucks
1.1	Fabricant		<b>NSP16N2S</b>	<b>NSP16N2SR</b>
1.2	Désignation du modèle du fabricant		Batterie	Batterie
1.3	Source d'alimentation		Accompagnant	Accompagnant/ Debout
1.4	Type de cariste			
1.5	Capacité de la charge	Q (kg)	1600	1600
1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x (mm)	650	650
1.9	Empattement	y (mm)	1295	1295
2.0 Poids				
2.1	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie	kg	1397	1437
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	1941 / 1056	1981 / 1056
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	945 / 452	985 / 452
3.0 Roues, groupe motopropulseur				
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge		Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	(mm)	230 x 70	230 x 70
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	(mm)	85 x 75	85 x 75
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)	(mm)	125 x 60	125 x 60
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		1 + 1 x / 4	1 + 1 x / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10 (mm)	517	517
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11 (mm)	1025-1425	1025-1425
4.0 Dimensions				
4.2b	Hauteur	h1 (mm)	Voir tableau	Voir tableau
4.3	Levée libre	h2 (mm)	Voir tableau	Voir tableau
4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)	Voir tableau	Voir tableau
4.5	Hauteur, mât déployé	h4 (mm)	Voir tableau	Voir tableau
4.6	Levage initial	h5 (mm)	-	-
4.9	Hauteur du timon / matériel hors tout (min./max.)	h14 (mm)	1050 / 1372	1150 / 1350
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13 (mm)	85	85
4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1967	2087 / 2567
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2 (mm)	817	937 / 1417
4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	800 / 1140 - 1575	800 / 1140 - 1575
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s / e / l (mm)	40 / 100 / 1150	40 / 100 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3 (mm)	980	980
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5 (mm)	260-900	260-900
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4 (mm)	1015-1450	1015-1450
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2 (mm)	20	20
4.33c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	2430	2550 / 3030
4.33d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	2085	2205 / 2685
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast (mm)		
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3 (mm)		
4.34c	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast (mm)	2415	2535 / 3015
4.34d	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale, plate-forme relevée/abaissée	Ast3 (mm)	2285	2405 / 2885
4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1535	1655 / 2135
5.0 Performances				
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km / h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m / s	0.14 / 0.27	0.14 / 0.27
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m / s	0.35 / 0.40	0.35 / 0.40
5.7	Pente franchissable, avec/sans charge	%		
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%	8 / 15	8 / 15
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s		
5.10	Frein de service		Électrique	Électrique
6.0 Moteurs électriques				
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	1.0	1.0
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	3.2	3.2
6.3	Batterie conforme à la norme DIN			
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V / Ah	24 / 250 - 375	24 / 250 - 375
6.5	Poids de la batterie	kg	212 - 294	212 - 294
8.0 Divers				
8.1	Type de commande d'entraînement		Continu	Continu
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB (A)		
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB (A)	70 / 72 / 41	70 / 72 / 41
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002		-	0.8
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5

Ast = Largeur d'allée  
 Ast3 = Largeur d'allée (b12 < 1 000 mm)  
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$   
 Ast3 =  $Wa + l6 - x + a$   
 Wa = Rayon de braquage  
 l6 = Longueur de palette (1 200 mm)  
 x = Distance essieu de charge vers avant fourche  
 b12 = Largeur de palette (800 ou 1 000 mm)  
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm



**NSP16N2SR:**  
avec plateforme rabattable

NSP12PC			
Type de Mât	h3+h13	h1*	h2+h13
	mm	mm	mm
Duplex	1790	1400	NA
sans levée libre	2090	1550	NA

\* La hauteur mât replié h1 inclut la protection pour doigts en polycarbonate. La hauteur de mât sans protection des doigts est de 1 343 mm/1 493 mm

NSP10N2				
Type de Mât	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
Simplex	1500	1980	1980	1500
Duplex	2500	1775	3000	195
	2900	1975	3400	195
	3300	2175	3800	195

NSP12/14/16N2 / NSP12/14 /16N2R				
Type de Mât	h3+h13	h1*	h4	h2+h13
	mm	mm	mm	mm
Simplex	1500	1950	1950	1500
	2500	1835	3000	200
	2900	2035	3400	200
	3300	2235	3800	200
	3600	2385	4100	200
	4300	2735	4800	200
Duplex levée libre	2500	1775	2940	1355
	2900	1975	3340	1555
	3300	2235	3800	1755
	3600	2385	4100	1905
	4300	2735	4800	2255
Triplex	4100	1955	4640	
	4300	2020	4840	
	4700	2153	5250	
	5400*	2385	5940	
Triplex levée libre	4100	1955	4640	1475
	4300	2020	4840	1540
	4700	2153	5250	1673
	5400*	2385	5940	1905

NSP12/14/16N2I / NSP12/14/16N2IR					
Type de Mât	h3+h13	h1*	h4	h2+h13	
	mm	mm	mm	mm	
Simplex	1500	2055	2055	1505	
	2500	1940	3105	200	
	2900	2140	3505	200	
	3300	2340	3905	200	
	3600	2490	4205	200	
	4300	2840	4905	200	
	Duplex levée libre	2500	1940	3105	1360
		2900	2140	3505	1560
3300		2340	3905	1760	
3600		2490	4205	1910	
4300		2840	4905	2260	
Triplex	4100	2060	4745		
	4300	2125	4945		
	4700	2260	5345		
	5400*	2490	6045		
	Triplex levée libre	4100	2060	4745	1480
4300		2125	4945	1545	
4700		2260	5345	1673	
5400*		2490	6045	1910	

NSP16N2S / NSP16N2SR					
Type de Mât	h3+h13	h1*	h4	h2+h13	
	mm	mm	mm	mm	
Simplex	1500	2030	2030	1500	
	2500	1915	3080	195	
	2900	2115	3480	195	
	3300	2315	3880	195	
	3600	2465	4180	195	
	4300	2815	4880	195	
	Duplex levée libre	2500	1915	3080	1355
		2900	2115	3480	1555
3300		2315	3880	1755	
3600		2465	4180	1905	
4300		2815	4880	2255	
Triplex	4100	2035	4720		
	4300	2100	4920		
	4700	2233	5320		
	5400*	2465	6020		
Triplex levée libre	4100	2035	4720	1475	
	4300	2100	4920	1540	
	4700	2233	5320	1753	
	5400*	2465	6020	1905	

## Performances et capacités du mât

- \* = Uniquement NSP14-16N2R & NSP14-16N2(I)R
- S = Simplex
- DS = Duplex avec mât Clear View
- DEV = Duplex avec levée libre totale
- TR = Triplex avec mât Clear View
- TREV = Triplex avec levée libre totale
- h3+h13 = Hauteur de levage
- h1 = Hauteur du mât abaissé
- h4 = Hauteur du mât relevé
- h2+h13 = Levée libre



# BATTERIES LI-ION

## PENSEZ AUX AVANTAGES DE LA BATTERIE LI-ION DU MODÈLE NSP12PC



**Comme pour tous les composants de chariots élévateurs Cat®, les batteries sont soigneusement choisies et sélectionnées pour répondre aux exigences d'optimalité opérationnelle de chaque matériel. En tant que constructeur mondialement reconnu sur le marché des chariots élévateurs frontaux, nous étudions en permanence les nouvelles technologies de composants et nous ne les adoptons qu'après avoir la preuve rigoureuse de leur rentabilité sur le long terme.**

Les batteries plomb-acide actuelles qui équipent la plupart des chariots élévateurs répondent toujours à la majorité des besoins. Mais les batteries lithium-ion (Li-ion) constituent désormais une alternative réaliste dans certains cas. Cela vaut tout particulièrement pour les applications « énergivores », multi-équipes, 24/7.

Compte tenu de l'amélioration des performances et du prix qui devient abordable pour les batteries Li-ion, nous les proposerons désormais en option. Elles seront disponibles sur les chariots de votre flotte chaque fois que les critères de rentabilité et de praticité d'utilisation le justifieront.



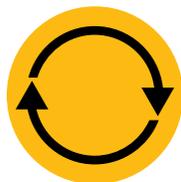
**DURÉE DE VIE  
ACCRUÉ**



**RENDEMENT  
ACCRU**



**DURÉE DE  
FONCTIONNEMENT  
PLUS LONGUE**



**NIVEAU DE  
PERFORMANCE  
CONSTAMMENT ÉLEVÉ**



**CHARGE ET RECHARGE  
D'APPOINT PLUS  
RAPIDES**



**AUCUN  
ENTRETIEN**



**PROTECTION  
INTÉGRÉE**

### La technologie Li-ion saura-t-elle vous convaincre ?

Les batteries Li-ion offrent des avantages considérables par rapport aux batteries plomb-acide traditionnelles. La question essentielle est de savoir – dans votre contexte opérationnel – si ces avantages suffisent pour justifier leur différence de prix notable. Pour y répondre, vous devez prendre en compte leur coût total de possession (CTP) dont les facteurs déterminants sont résumés ci-dessous.

### Comparaison du CTP entre une batterie Li-ion et une batterie plomb-acide

Les facteurs déterminants sont notamment l'énergie, l'équipement, la main-d'œuvre et les temps d'immobilisation.

- Durée de vie accrue – 3 à 4 fois celle d'une batterie plomb-acide – et donc réduction du coût global de la batterie.
- Rendement accru – pertes d'énergie pendant la charge et la décharge environ 30% inférieures – et donc réduction de la consommation d'électricité
- Durée de fonctionnement plus longue – grâce à une capacité énergétique accrue, une réduction des pertes et une récupération plus efficace du courant issu du freinage régénératif
- Niveau de performance constamment élevé – courbe de tension plus régulière – et donc productivité optimale du chariot, même en fin de poste de travail.
- Charge et recharge d'appoint plus rapides – charge complète en 1 à 2 heures – et possibilité de procéder à des recharges d'appoint pendant les pauses, même courtes, sans endommager ni raccourcir la durée de vie de la batterie.
- Pas de changement de batterie - les recharges d'appoint rapides permettent un fonctionnement continu avec une seule batterie et minimisent les besoins d'achat, de stockage et d'entretien des pièces de rechange.
- Aucun entretien – la batterie reste sur le chariot pendant la charge – et aucun besoin d'appoints ni de contrôles d'électrolyte.
- Pas de gaz – évite les coûts d'espace, d'équipement et d'exploitation d'une salle de charge équipée d'un système de ventilation.
- Protection intégrée – le système intelligent de gestion de batterie (BMS) empêche automatiquement les décharges, charges, tensions et températures excessives, en éliminant pratiquement toutes les erreurs d'application.

# BATTERIES LI-ION

## PENSEZ AUX AVANTAGES DE LA BATTERIE LI-ION DU MODÈLE NSP12PC



### Coûts supplémentaires de la solution Li-ion par rapport à la solution plomb-acide

Les prix d'achat des batteries Li-ion sont plus élevés – bien qu'ils baissent à mesure que les volumes de production augmentent. Vous devrez peut-être également investir dans des points de charge supplémentaires et une infrastructure électrique spécifiques à leur exploitation.

### Autres avantages de la solution Li-ion par rapport à la solution plomb-acide

- L'argent ne doit pas être votre seul critère décisionnel. Les avantages des batteries Li-ion sont également considérables en termes de sécurité et d'environnement.
- Sécurité accrue – aucun gaz explosif, déversement d'acide ou besoin d'extraire régulièrement la batterie de son logement
- Réduction de l'empreinte carbone – leur meilleur rendement réduit la consommation d'énergie, tandis qu'une durée de vie plus longue réduit la nécessité de fabriquer des batteries supplémentaires.

### Cat Lift Trucks avec solution Li-ion

L'option LIBAT r peut être fournie avec les chariots neufs ou être adaptée à votre flotte existante au moyen d'un kit de conversion facile et rapide à installer. Le kit LIBAT constitue la solution idéale de post-équipement Li-ion d'un chariot élévateur.

Pour plus de tranquillité d'esprit, nos batteries Li-ion sont livrées avec l'option de souscription d'un contrat d'entretien, d'une garantie complète et d'un retour d'information régulier sur l'état de la batterie. Les données collectées par le système intégré de gestion de batterie (BMS) sont téléchargées et analysées pour permettre à votre concessionnaire de vous conseiller sur son état et son usage. Le rapport peut, par exemple, indiquer la nécessité de modifier vos pratiques pour améliorer l'efficacité énergétique et la durée de vie de la batterie.

Des batteries et chargeurs de différentes capacités sont disponibles. Votre concessionnaire déterminera la combinaison idéale adaptée à vos besoins.



NSP12PC, BATTERIE LI-ION ET CHARGEUR	
Capacité de la batterie, en Ah	104
Capacité du chargeur, en A, 4 heures*	25

\*Chargeur intégré pour batterie Li-ion de 104 Ah.

[info@catliftruck.com](mailto:info@catliftruck.com) | [www.catliftruck.com](http://www.catliftruck.com)

WFSC1991(10/19) ©2019, MLE B.V. Tous droits réservés. CAT, CATERPILLAR, LETS DO THE WORK, leurs logos respectifs, «Caterpillar Yellow», «Power Edge» et Cat «Modern Hex» ainsi que les filiales et identités de produit mentionnés dans ce document sont des marques commerciales de Caterpillar qui ne peuvent pas être utilisés sans autorisation.

REMARQUE : Les performances et spécifications peuvent varier en fonction des tolérances de fabrication standard, des conditions de la machine, du type de pneus, de l'état de la surface ou du sol, des applications ou de l'environnement d'utilisation. Les chariots peuvent être illustrés avec des options non standard. Les besoins spécifiques en termes de performance et les configurations disponibles localement doivent être négociés avec votre revendeur de chariots élévateurs Cat. Cat Lift Trucks suit une politique d'amélioration continue des produits. Pour cette raison, certains matériaux, certaines options et certaines spécifications peuvent être modifiés sans avis préalable.



DOWNLOAD  
BROCHURE



WATCH  
VIDEOS



DOWNLOAD  
OUR APP

