

MONTAGE D'UN COUVRE-TONNEAU SUR TR3 A

Le connecteur femelle (fastener assembly) est composé d'une embase contenant un clip (socket) et d'une plaque de fermeture (clinch plate). L'embase se trouve à l'extérieur et la plaque de fermeture vers l'intérieur de la voiture. L'ensemble embase et plaque est fixé par des ergots à frapper. Le connecteur femelle vient se clipser sur le pion (stud) qui est lui-même fixé sur la carrosserie. Il me semble bon de rappeler la manœuvre de démontage car les pions vissés dans les armatures en bois des portières ne résistent pas à une traction trop forte. La première opération est de tirer la toile dans la direction indiquée par le point sur l'embase afin de libérer le clip et lever le connecteur du côté du point afin de dégager la tête du pion de la coquille située dans l'embase. Pour les connecteurs de portières, le plus sécurisant est d'appuyer sur la partie de l'embase opposée au point pendant le basculement de l'embase afin d'éviter tout arrachement du pion. On suppose dans ce tutoriel que tous les pions sur la partie arrière (AR) de l'auto et sur le tableau de bord (AV) sont montés. La méthode proposée fait appel à un nombre de montage/démontage du TC assez important mais permet d'avancer pas-à-pas et d'obtenir une tension satisfaisante de la toile et constitue de plus un excellent entraînement. Comme de coutume avant de commencer bien vérifier le contenu du colis notamment le nombre de connecteurs embase et plaques de fermeture.

1- TOUS LES STUDS SONT MONTES

- 1.2 Identifier le milieu de la partie AR du tonneau-cover (TC). Procéder par un pliage dans le prolongement de la fermeture éclair et faire un repère (a) sur la toile
- 1.3 Repérer le milieu du tableau arrière (normalement le centre de la trappe à essence) et faire un repère (b)
- 1.4 Exposer le TC au soleil pour favoriser son extension
- 1.5 Vérifier que le ZIP est fermé et positionner le TC en mettant en regard les repères (a) et (b) ; ensuite marquer avec un coup de marteau l'emplacement du pion en respectant le centrage dans la partie doublée du TC (pion n°1 sur le dessin joint en page 5)
- 1.6 Faire un trou à l'emporte pièce de diamètre 7 (ou utiliser l'outil si vous avez la chance d'en avoir un).
- 1.7 Il faut à ce stade, définir la position des embases c'est-à-dire l'orientation du point sur celles-ci. Il faut que les points soient tournés vers l'extérieur afin de tirer la toile vers soi pour de faciliter l'opération de démontage. L'application de cette règle va conduire qu'à un certain moment les connecteurs venant de l'avant seront

positionnés à l'envers par rapport à ceux qui viennent de l'arrière (points face à face). Pour déterminer sur quel pion il faut changer le sens du point, j'ai pris en compte le nombre de connecteurs à enlever pour accéder à la conduite. Ainsi je préconise d'orienter toutes les embases que l'on doit enlever pour conduire dans le sens des attaches qui viennent du tableau de bord (point vers l'arrière du véhicule) et à partir du connecteur qui fixe le pli dans le TC (double épaisseur) jusqu'à celui au centre AR du TC d'orienter le point vers l'extérieur puis vers l'avant. Il est important de ne pas oublier cette donnée lors du positionnement des embases

- 1.8 Placer la face extérieure de l'attache sur un plan de travail et couvrir avec la toile en surveillant le sens de l'embase, le centrage entre l'embase et le trou dans la toile ainsi que le parallélisme entre le grand axe de l'embase et la bordure de la toile. Donner un coup de marteau (léger) sur les ergots pour obtenir un repère au verso de la toile
- 1.9 Retourner la toile sur une planchette et à l'aide d'un tournevis plat de la largeur des ergots, percer la toile avec un coup de marteau
- 1.10 Monter l'embase sur la toile, positionner la plaque de fermeture et replier les ergots de fixation
- 1.11 Aligner la fermeture éclair (ZIP) sur le centre de la fixation du rétroviseur intérieur et pointer le pion en regard de celui qui est déjà monté à l'AR (pion n°2)
- 1.12 Reprendre l'opération 1.6 sans oublier l'orientation du point de chaque embase.

A ce stade il faut monter le connecteur AR (pion n°3) situé de l'autre côté de la trappe à essence tout en changeant l'orientation de l'embase (toujours point vers l'extérieur)
Poursuivre ensuite par le connecteur AV correspondant (pion n°4) puis reprendre le montage du connecteur AR en alternant le côté jusqu'à ce que les connecteurs AV et AR soient tous installés. La dernière opération est le montage des connecteurs de portes et de panneau arrière (entre la porte et le passage de roue).

2 SEULS LES PIONS DE CAPOTE SONT INSTALLES

Il faut remplacer les vis de fixation du dessus de tableau de bord par des pions à visser, percer les portes et les 2 panneaux arrière. Une fois les pions du tableau de bord montés revenir au chapitre 1 et installer tous les connecteurs.

Pour le montage sur les portes, l'utilisation d'un patron permet de garantir un positionnement symétrique droite/gauche. Celui-ci, taillé dans du carton d'emballage, correspond à la surface de la porte comprise entre la nervure de la porte et la partie supérieure de celle-ci (voire croquis page 6).

- 2.1 Fixer le patron sur la porte, tendre le TC et identifier la position du connecteur situé en haut à gauche de la porte droite (en continuité du tableau de bord). Ce connecteur doit être positionné dans la courbure de la toile au milieu de la partie doublée. Reporter le repère correspondant sur le patron
- 2.2 Positionner le pion arrière de la porte à environ 4 cm du bord arrière et marquer le point (opération provisoire qui sera affinée avec la mise en place de la toile)
- 2.3 Sur le patron tracer des perpendiculaires à la ligne de nervure de la porte passant par les 2 repères identifiés en 2.1 et 2.2 (côte A). Mesurer ensuite la distance entre les 2 perpendiculaires puis la diviser par 3 pour obtenir le positionnement provisoire des 2 pions centraux et tracer 3 perpendiculaires à la ligne de nervure de la porte
- 2.4 Ensuite il faut définir avec précision les endroits de perçage des pions
- 2.5 Présenter la toile et vérifier que le repère du pion avant est bien positionné
- 2.6 Affiner le positionnement du pion arrière en fonction de la toile. Idéalement celui-ci doit être au milieu de la partie doublée du TC mais il faut qu'il reste une place suffisante entre le revêtement de dessus de porte et le pion pour le connecteur. Si besoin déplacer légèrement le repère du pion tout en ne s'approchant pas trop près de la couture extérieure du TC
- 2.7 Pour les autres pions à l'aide d'une aiguille percer la toile et marquer le carton au milieu de la doublure en positionnant l'aiguille sur chacune des perpendiculaires après avoir vérifié qu'il reste une place suffisante entre le revêtement de dessus de porte et le pion pour le connecteur (surtout sur les 2 le plus en arrière de la porte)
- 2.8 Une fois les 4 repères bien définis, les reporter sur la porte au feutre effaçable et faire une dernière vérification en présentant la toile
- 2.9 Mettre un ruban adhésif de protection autour de chaque trou à percer et commencer le perçage avec un foret de 2 mm puis agrandir au diamètre pour obtenir un

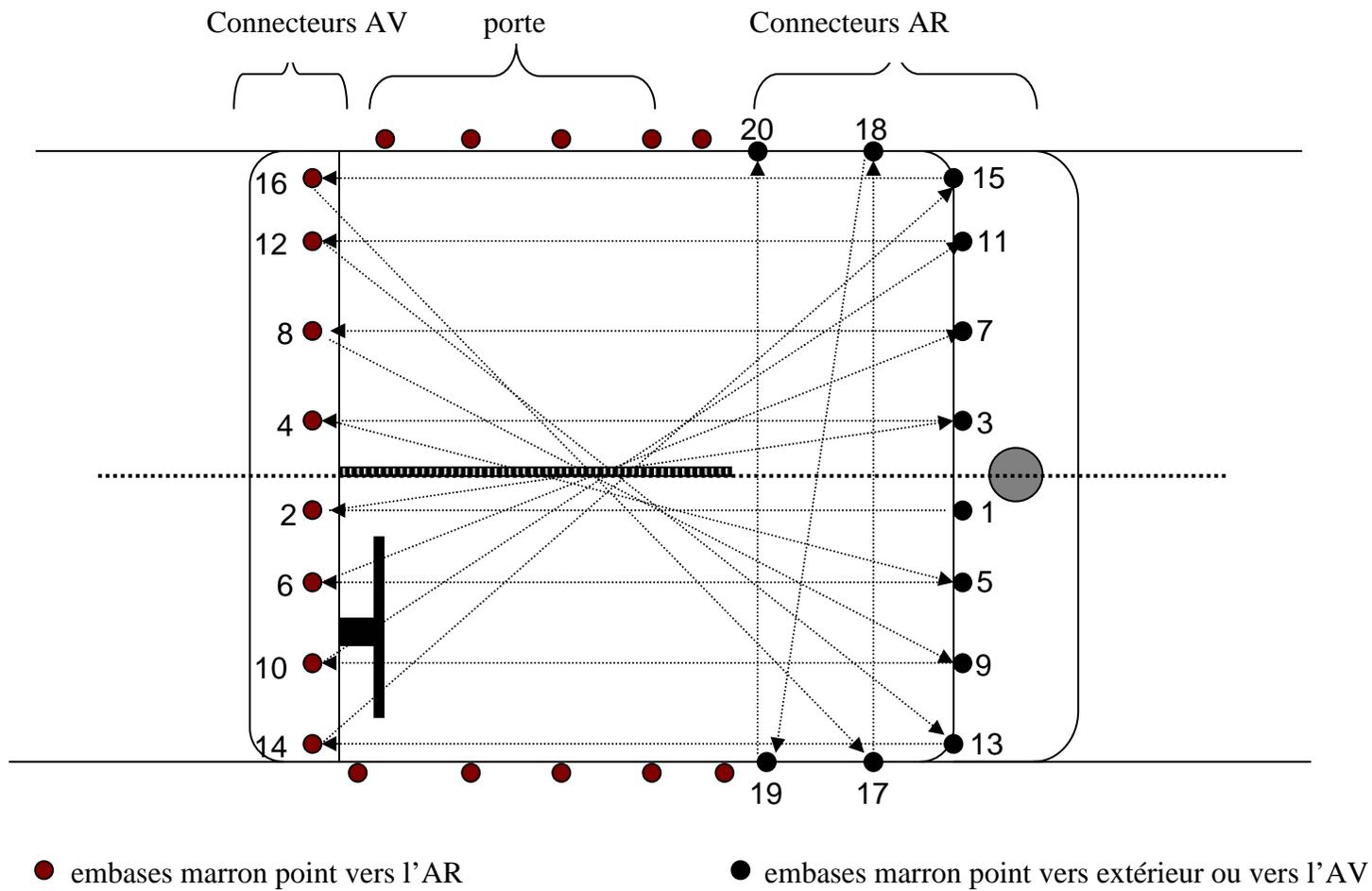
vissage correct du pion dans le bois (un essai à blanc dans un morceau de bois est souhaitable pour déterminer le diamètre final de perçage)

- 2.10 Visser le pion en ayant pris soin d'intercaler une rondelle en nylon (dispo chez l'Enchanteur) ou en feutre pour les puristes
- 2.11 Retourner le patron, le présenter sur l'autre porte et marquer au feutre effaçable les repères existants sur la porte gauche
- 2.12 Présenter la toile, vérifier le bon positionnement des repères et effectuer des légères retouches si nécessaire
- 2.13 Revenir au point 2.9
- 2.14 Terminer le montage des connecteurs porte par porte car la tension est principalement réalisée par les connecteurs AV et AR. Pensez à l'orientation lors du positionnement des embases (voire page 5)

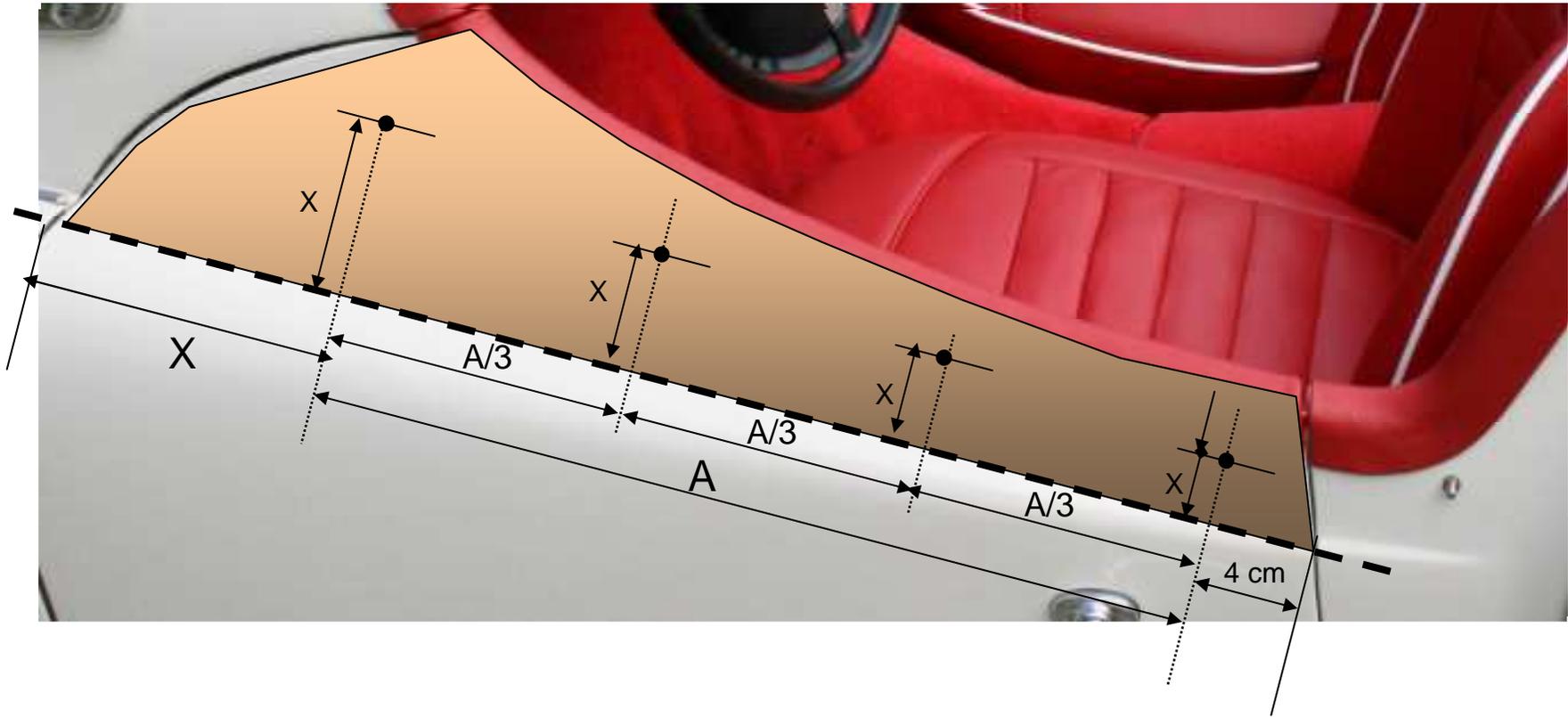
A ce stade il faut positionner les pions sur les panneaux arrière.

Monter la toile complètement et positionner le pion dans la courbure de la toile au milieu de la doublure. Percer la toile pour faire un repère sur la carrosserie. Il ne reste plus qu'à percer, démonter le panneau intérieur et se contorsionner pour visser le pion. La dernière opération est le montage des connecteurs.

Remarque : Le mauvais centrage entre le connecteur et la toile entraîne une difficulté au démontage des connecteurs. Ce défaut peut être corrigé en brûlant avec la pointe d'un fer à souder l'excédent de toile présent dans l'orifice de la plaque de fermeture.



Ordre de montage



Les dimensions X sont à déterminer en fonction des dimensions de la toile