

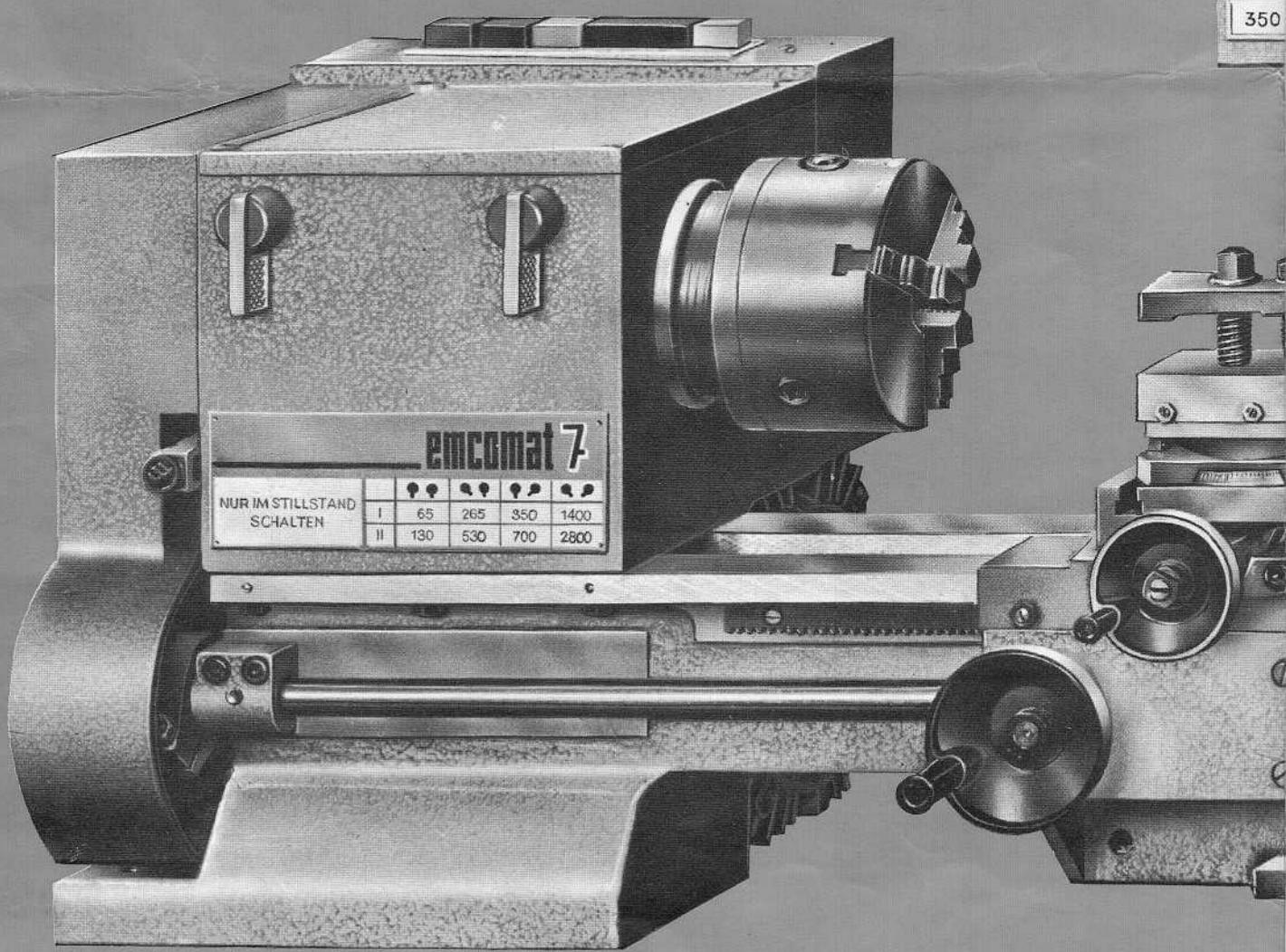


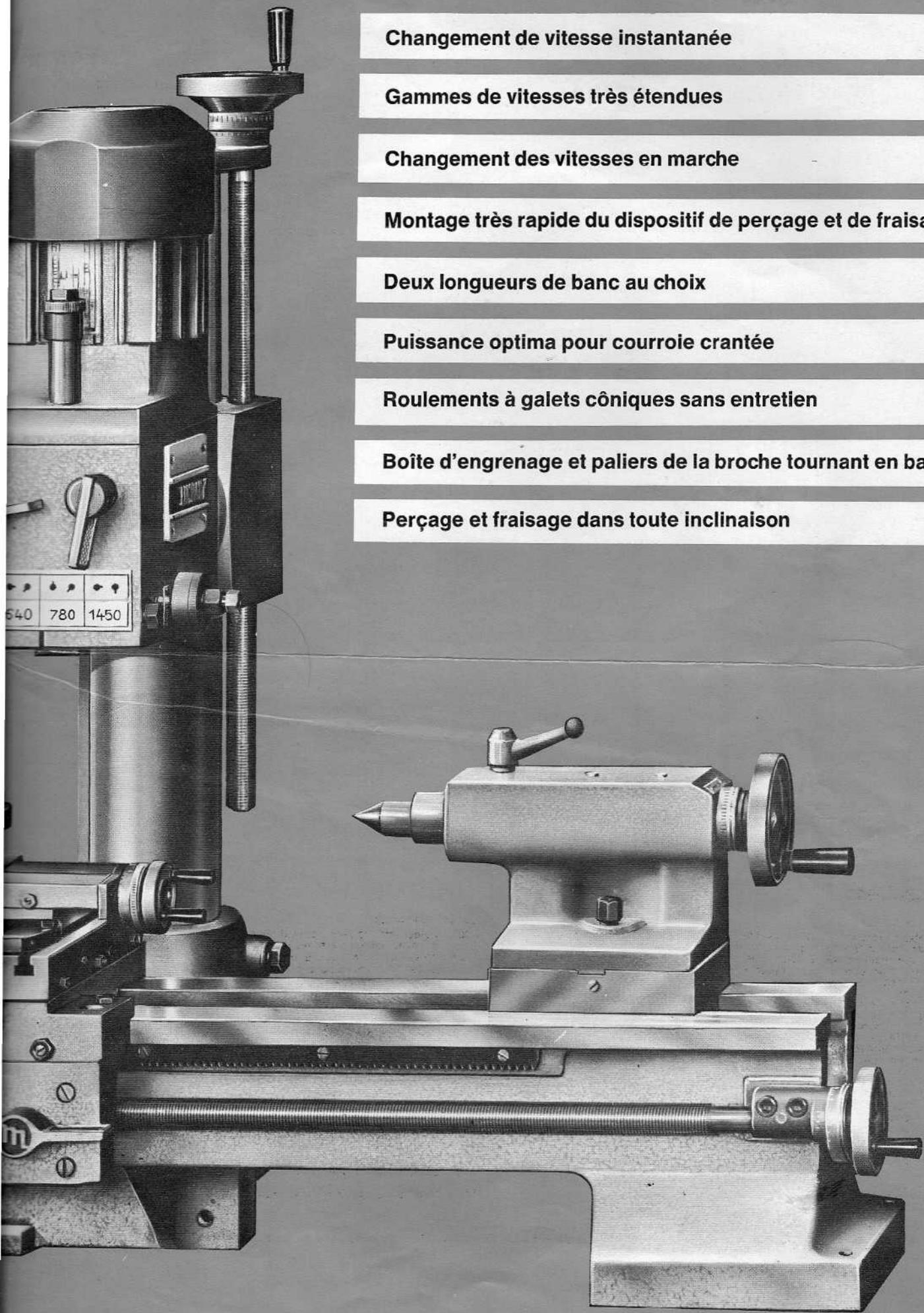
emcomat 7

**Une machine universelle
dotée
d'éminentes
caractéristiques**

emcomat 7

L'EMCOMAT 7 est un tour à multiples usages: il sert aussi bien pour le tournage, le filetage et la rectification cylindrique. Un dispositif vertical qui peut être livré avec le tour ou être commandé par la suite, permet des travaux de perçage et de fraisage dans toute inclinaison. Pour tous ces travaux, nous assurons la plus grande précision. Le contrôle final s'effectue suivant les normes DIN 8606 et 8226 ou SCHLESINGER N° 11 et 32.





Changement de vitesse instantanée

Gammes de vitesses très étendues

Changement des vitesses en marche

Montage très rapide du dispositif de perçage et de fraisage

Deux longueurs de banc au choix

Puissance optima pour courroie crantée

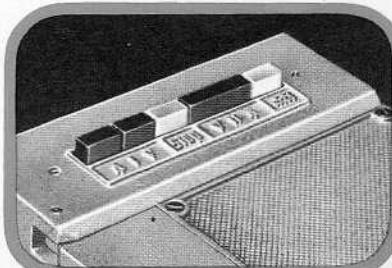
Roulements à galets coniques sans entretien

Boîte d'engrenage et paliers de la broche tournant en bain d'huile.

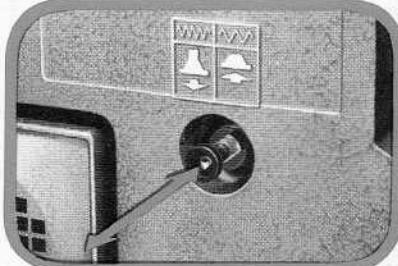
Perçage et fraisage dans toute inclinaison



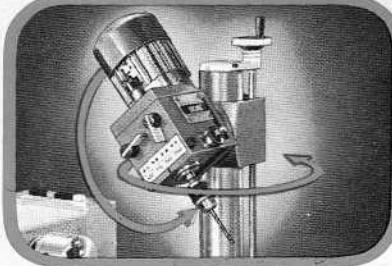
Changement des vitesses de la broche par leviers. Plus de courroies à changer.



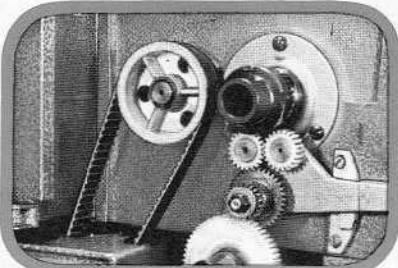
Boutons de commande électrique pour les 2 vitesses du moteur, marche en avant et arrière, dispositif vertical et stop.



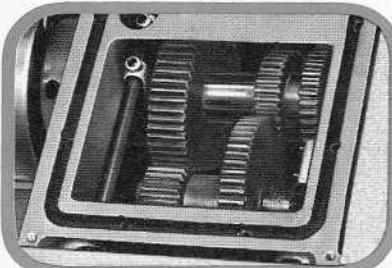
Poignée pour les 2 vitesses d'avance (finition 0,05 mm par tour, ébauche 0,12 mm par tour de la broche).



Le dispositif vertical est pivotant sur 360°. La tête de fraisage est orientable de 360° et réglable à hauteur.



Maximum de puissance utile par courroie crantée. Plus de glissement comme avec la courroie trapézoïdale.



Toutes les roues dentées tournent dans un bain d'huile ce qui signifie une longévité maximum.

Poupée:

Broche largement dimensionnée, trempée rectifiée, montée sur roulements à galets coniques, passage de la broche 15 mm CM 2. Les engrenages montés dans la poupée très robuste et renforcée tournent dans un bain d'huile assurant une longévité maximum.

Pour obtenir une marche silencieuse et moindre usure un engrenage sur deux est en céleron. Engrenages, leviers de commande, coquins et accouplements sont lubrifiés pendant la marche de la machine. Contrôle du niveau d'huile par un voyant.

Banc: Le tour EMCOTAT 7 se fait en deux longueurs. Une pour la longueur de tournage de 450 mm et une pour 600 mm. Le banc est nervuré, très rigide et d'une fonte de 1ère qualité. Les bancs sont construits pour obtenir une évacuation impeccable des copeaux.

Commande et installation électrique: La commande s'effectue par un moteur mono ou triphasé fixé à l'arrière du banc, fréquence et tension à indiquer à la commande. La transmission du mouvement de l'arbre du moteur se fait par une courroie crantée sur l'arbre du renvoi et de là, une boîte d'engrenage qui entraîne la broche. L'équipement électrique (interrupteur à bouton, condensateur etc.) sont enfermés dans un coffret complètement câblé. Ceci permet un branchement de la machine à n'importe quel endroit sans installation électrique supplémentaire. Chaque établi bien placé convient à l'installation d'un EMCOTAT 7. La machine peut être livrée avec socle en tôle d'acier.

Chariot: Le chariot très large et d'une exécution solide, porte la coulisse transversale; elle possède des surfaces larges qui permettent le montage des différents accessoires. Les coulisses longitudinales et transversales se bloquent par des vis. Toutes les coulisses sont montées avec des lardons réglables ainsi que le jeu des noix de filetage. Ceci permet un guidage impeccable et une plus grande rigidité d'où la grande précision assurée. Les trois verniers des manivelles d'un grand diamètre permettent une lecture facile et un réglage précis (1 graduation = 0,025 mm) les parties coulissantes du chariot sont munies de feutre de protection empêchant les copeaux et poussière de s'introduire sous le chariot.

Tablier: Le tablier est monté sur le chariot longitudinal; il porte la manivelle du mouvement longitudinal et le levier pour l'ouverture et la fermeture de la noix. Un réglage simple permet le rattrapage du jeu de la noix.

Contre poupée: La contre-poupée est d'une construction très robuste. Le gros canon (CM 2) possède une graduation millimétrique. Pour des travaux de précision elle a un vernier réglable et facilement lisible.

Dispositif vertical:

Dispositif vertical: Ce dispositif pour travaux de perçage et de fraisage peut être livré avec la machine ou bien acheté ultérieurement. Pour le montage du dispositif vertical il suffit de fixer le socle de la colonne par 4 vis à l'arrière du banc. L'interrupteur du moteur de la tête est installé dans le coffret électrique. Le branchement électrique se fait par des fiches. Le socle de la colonne est très robuste. La colonne rectifiée est tournante et peut être bloquée dans n'importe quelle position. (Pour le réglage d'une position de travail bien déterminée il y a une graduation d'angles) Le changement du tour en fraiseuse ou perceuse ou inversement, se fait en un simple tournemain. La colonne verticale

est munie d'un lardon de guidage et l'ensemble de la tête est déplacé par une vis. Pour un déplacement précis, il existe une manivelle avec un vernier lisible. La tête pourvue de lardons peut se bloquer à la hauteur désirée. Elle comporte une tête de fraisage et son moteur électrique; elle est tournante dans le plan vertical de 360°. La broche se déplace dans le canon (travail de perçage) et est rappelée dans sa position initiale par un ressort de rappel. La broche tourne sur des roulements à galets de précision. Le canon se bloque et il possède une graduation. Pour les travaux de perçage, une clé de service est utilisée pour la descente de la broche.

Caractéristiques techniques:

Hauteur de pointe au-dessus du banc 90 mm
Hauteur de pointe au-dessus du chariot 53 mm
Entre pointes (encombrement 900 x 350 mm) 450 mm
Entre pointes (encombrement 1080 x 350 mm) 600 mm
Poids 70 kg

Poupée:
Nez E - M 33 DIN 800 avec CM 2.

Passage dans la broche 15 mm
Montage de la broche: 2 roulements à galets coniques de précision.
Gammes de vitesses à l'arbre: 65 - 130 - 265 - 350 - 530 - 700 - 1 400 - 2 800 t/m

Moteur: Au choix moteur triphasé ou monophasé. 1 400/ 2 800 t/m, 0,3 cv - 0,45 cv. Indiquer le voltage et la fréquence à la commande.

Avance longitudinale: Du trainard 0,05 mm et 0,12 mm par tour de broche de travail.

Pas de filetage:

- a) avec vis mère métrique:
Filetage métrique: 0,4 mm - 3,0 mm
Filetage WHITWORTH: de 8 pas au pouce à 80 pas au pouce
Filetage module: de module 0,4 à module 1.
- b) avec vis mère au pouce:
Filetage WHITWORTH: de 8 pas au pouce à 80 pas au pouce
Filetage métrique: de 0,4 mm - 2,0 mm.

Contre poupée:

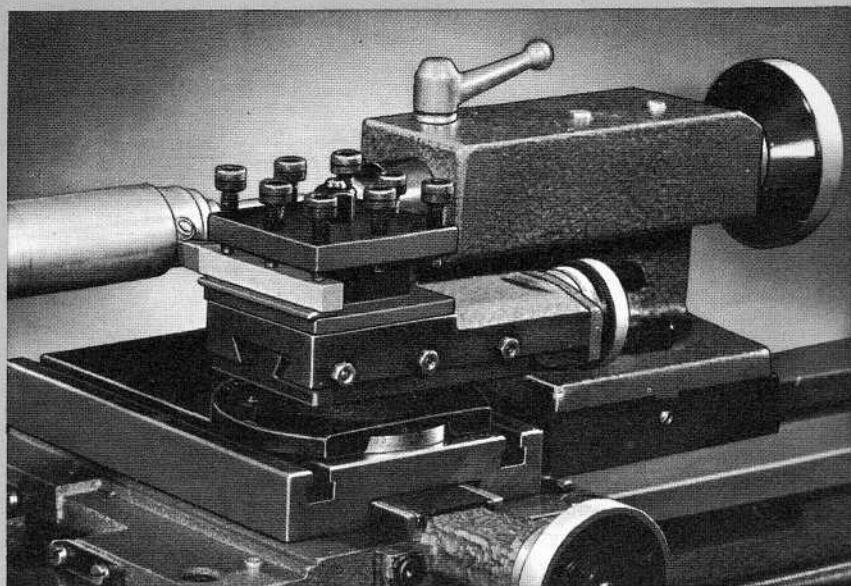
Diamètre du canon 26 mm
Course du canon 30 mm
Cône morse CM 2

Dispositif vertical:

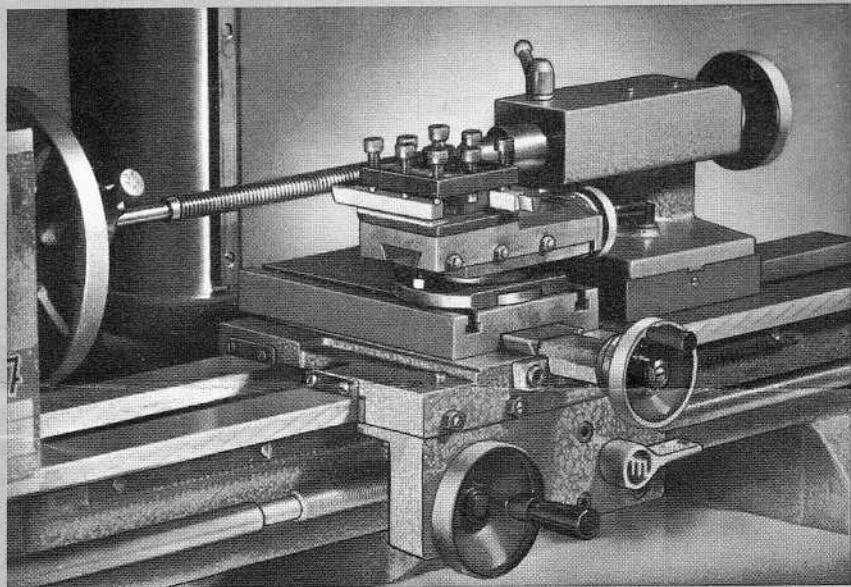
Hauteur maximum entre coulisse transversale et broche verticale 250 mm
Col de cygne 120 mm
Nez de la broche CM 2
Puissance du moteur 0,15 cv
Gamme de vitesses de la broche: 350 - 640 - 780 - 1 450 t/m

Composition de base:

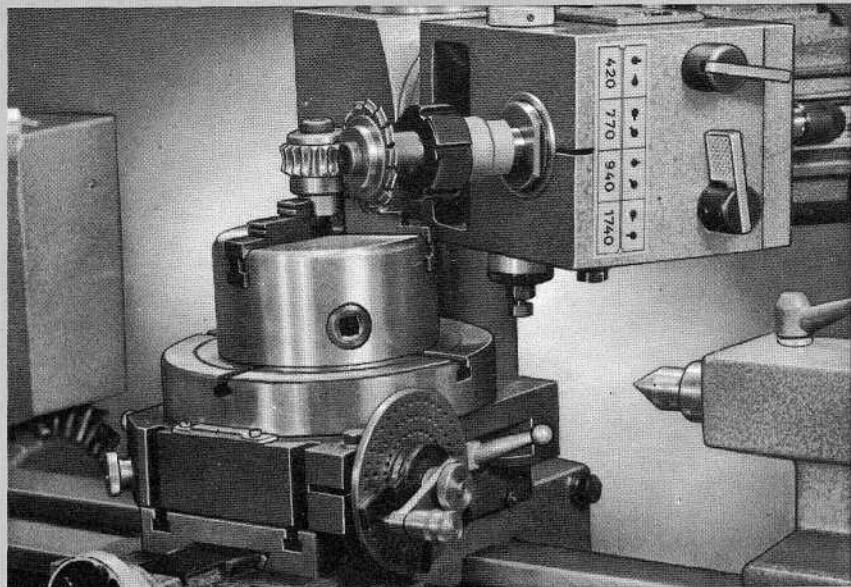
Banc, poupée, trainard, chariot transversal, boîte d'avance, porte outil simple, 2 pointes fines CM 2, 1 toc, 1 plateau entraîneur, 1 jeu de clés, 1 pompe de graissage cependant sans le moteur.



Pour le tournage longitudinal on dispose de deux avances automatiques (0,05 et 0,12 mm par tour de broche) qui peuvent être changées en marche



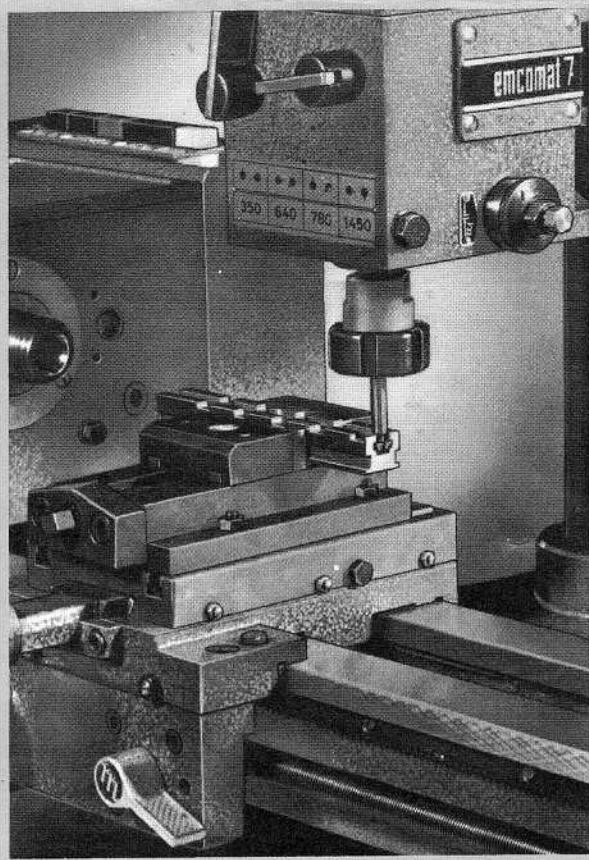
L'EMCOMAT 7 permet des filetages métriques, WHITWORTH et module jusqu'à un pas de 3 mm.



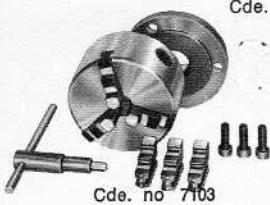
La tête de fraisage de l'EMCOMAT 7 est orientable dans les deux plans de 360° ce qui permet des travaux de perçage et de fraisage dans toutes les positions.



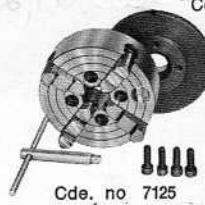
Pour le perçage, on dispose d'une broche verticale avec une course de 30 mm. Une clé universelle livrée avec l'EMCOMAT 7 sert de levier.



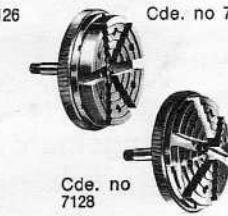
Pour les travaux de fraisage il faut bloquer le canon. Le trainard possède 16 avances différentes.



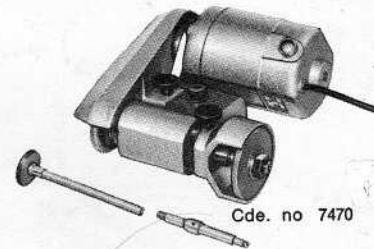
Cde. no 7100



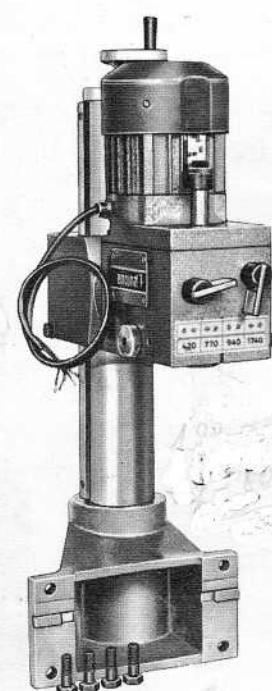
Cde. no 7125



Cde. no 7128



Cde. no 7470



Cde. no 7200



Cde. no 7150

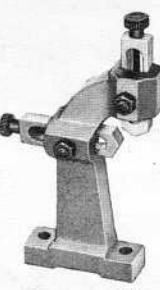


Cde. no 7130



Cde. no 7320

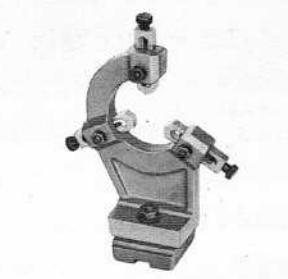
Cde. no 7131



Cde. no 7430



Cde. no 7400



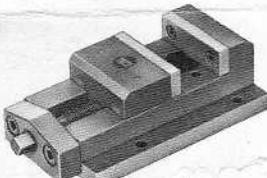
Cde. no 7420



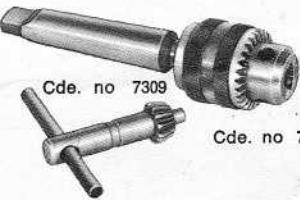
Cde. no 7451



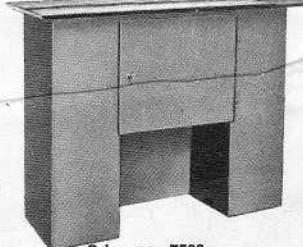
Cde. no 7610



Cde. no 7460

Cde. no 7450
Cde. no 2421

Cde. no 7309



Cde. no 7500

Accessoires:

No de commande

- 7 003 Moteur triphasé* à 2 vitesses 1400/2800 t/m avec cable, sans prise, avec coffret interrupteur à bouton poussoir.
 7 004 Moteur monophasé* à deux vitesses 1400/2800 t/m avec cable, sans prise, avec coffret interrupteur à bouton poussoir.
 7 110 Jeu d'engrenages pour le filetage, composé de 9 roues de rechange.
 7 103 Mandrin de serrage FORTE Ø 100 mm avec 2 x 3 mors
 7 104 Mandrin de serrage FORTE Ø 100 mm avec 2 x 4 mors.
 7 100 Plateau de mandrin ci-dessus ébauché
 7 125 Mandrin de serrage avec 4 mors indépendants Ø 127 mm (5 pouces)
 7 126 Plateau ébauché pour un mandrin ci-dessus
 7 127 Mandrin spécial de haute précision, serrage sensitif pour l'usinage de pièces très minces ou de travaux de reprise très précis étagé à l'extérieur.
 7 128 Identique étagé à l'intérieur
 7 150 Serrage rapide Type SSF 16
 7 151 Pince de serrage „Rubber Flex“ en diamètre de 2-15 mm, un jeu de 12 pinces alésées de millimètre en millimètre.
 7 130 Tire pinces avec manchon pour pince de serrage Type L 15
 7 131 Pince de serrage Type L 15 de Ø 2 à 10 mm de 0,5 en 0,5 mm un jeu de 17 pinces, ou en pouce de 3/32“ à 3/8“ de 1/32“ en 1/32“, un jeu de 10 pinces.
 7 200 Un dispositif de fraisage et de perçage réglable en hauteur et orientable dans tous les sens de 360° sans moteur.

No de commande

- 7 201 Moteur monophasé* exécution spécialée pour le dispositif vertical avec câble de branchement complet.
 7 203 Moteur triphasé*, exécution spéciale pour le dispositif vertical avec câble de branchement complet.
 7 308 mandrin de perçage cap. 8 mm
 7 309 Queue de mandrin de perçage C M 2
 7 320 Pointe tournante C M 2
 7 400 Porte outil carré
 7 600 Outils de tour 8 x 8 x 75 non affutés
 7 610 Coffret de 6 outils affutés en acier rapide
 7 420 Lunette fixe pour Ø jusqu'à 55 mm
 7 430 Lunette à suivre pour Ø jusqu'à 40 mm
 7 440 Repère de filetage
 7 450 Appareil à diviseur, diamètre de la table tournante = 150 mm
 7 451 Plateau intermédiaire pour le montage du mandrin de serrage sur le plateau diviseur.
 7 460 Etau de fraisage: largeur des mors de serrage = 60 mm ouverture max. 60 mm
 7 470 Appareil à rectifier avec moteur*
 7 500 Socle en acier avec bac à copeaux.

*A la commande spécifier le voltage et la fréquence du moteur.

emco EMCOMAT 7

TARIF APPLICABLE

à compter de SEPTEMBRE 1972

Ce tarif peut être utilisé comme BON DE COMMANDE

Date :

Nom :

Prénom :

Adresse :

N° dpt et ville :

Signature :

(ou cachet commercial)

TARIF 7000/972

Nos prix sont susceptibles de changement en fonction de la variation des paramètres qui les composent : cours du change, droits de douane, taxes fiscales, etc., au moment où ils sont amenés à jouer.

C	Prix H.T.	Référence	DESIGNATION	Prix T.T.C. indicatifs																																																																																				
	3.469,00	7000	ENCOMAT-7 EP 450 mm, HP 90 mm, équipement de base comprenant : banc, poupée fixe avec broche alésée à 20 mm, contre-poupée, trainard, chariot transversal, chariot supérieur avec porte-outil simple, 1 contre-pointe CM2, 1 pointe CM3, 1 plateau de tour avec toc, 1 jeu de clés de service, 1 pompe à graisse et 1 mode d'emploi détaillé, SANS MOTEUR	4.266,87																																																																																				
	3.907,00	7050	ENCOMAT-7 600 mm d'entrepointes, comme ci-dessus, SANS MOTEUR	4.805,61																																																																																				
	579,00	5003/220	MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASE 220 V complet avec contacteur & câble	712,17																																																																																				
	579,00	5003/380	MOTEUR 2 VITESSES TRIPHASE 380 V	712,17																																																																																				
	679,00	5001/220	MOTEUR 2 VITESSES MONOPHASE 220 V	835,17																																																																																				
	35,00	CCR-E7	COURROIE CRANTEE de recharge 190 x L 062	43,05																																																																																				
	179,00	7110	JEU de 9 ENGRENAGES pour filetages métriques, Whitworth et Module	220,17																																																																																				
	45,00	7440	INDICATEUR DE FILETAGE	55,35																																																																																				
	506,00	2303	MANDRIN DE TOUR «FORTE» ø 110 2 x 3 mors concentriques	622,38																																																																																				
	55,00	110/W3	JEU de MORS DOUX pour 2303	67,65																																																																																				
	567,00	2304	MANDRIN de TOUR «FORTE» ø 110 2 x 4 mors concentriques	697,41																																																																																				
	75,00	110/W4	JEU de MORS DOUX pour 2304	92,25																																																																																				
	69,00	7101	CONTRE-PLATEAU de montage de ces mandrins	84,87																																																																																				
	427,00	7125	MANDRIN de TOUR ø 125 à 4 MORS INDEPENDANTS	525,21																																																																																				
	70,00	7105	CONTRE-PLATEAU de montage pour ce mandrin	86,10																																																																																				
	54,00	7308	MANDRIN de PERCAGE capacité 10 mm	66,42																																																																																				
	21,00	7309	QUEUE CM2 pour ce mandrin	25,83																																																																																				
	537,00	7128	MANDRIN de TOUR spécial ø 100 haute précision, serrage par expansion ..	660,51																																																																																				
	537,00	7127	MANDRIN de TOUR spécial ø 100 haute précision, serrage par compression ..	660,51																																																																																				
	1.192,00	7155	MANDRIN à SERRAGE RAPIDE SSF-20	1.466,16																																																																																				
	117,00	4451	PINCES pour 7155 de 4 à 20mm par 2 mm (le jeu : 8 pinces), la pince	143,91																																																																																				
	80,00	7135	PORTE-PINCE L-20	98,40																																																																																				
	61,00	7136	PINCES L-20 pour 7135 de 2 à 20 par 0,5 mm la pince	75,03																																																																																				
			<table border="1"> <tr><td>Ø</td><td>2</td><td>2,5</td><td>3</td><td>3,5</td><td>4</td><td>4,5</td><td>5</td><td>5,5</td><td>6</td><td>6,5</td><td>7</td></tr> <tr><td>Q</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Ø</td><td>7,5</td><td>8</td><td>8,5</td><td>9</td><td>9,5</td><td>10</td><td>10,5</td><td>11</td><td>11,5</td><td>12</td><td>12,5</td></tr> <tr><td>Q</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Ø</td><td>13</td><td>13,5</td><td>14</td><td>14,5</td><td>15</td><td>15,5</td><td>16</td><td>16,5</td><td>17</td><td>17,5</td><td>18</td></tr> <tr><td>Q</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Ø</td><td>18,5</td><td>19</td><td>19,5</td><td>20</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Ø	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7	Q												Ø	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	Q												Ø	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	Q												Ø	18,5	19	19,5	20								
Ø	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7																																																																													
Q																																																																																								
Ø	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5																																																																													
Q																																																																																								
Ø	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18																																																																													
Q																																																																																								
Ø	18,5	19	19,5	20																																																																																				

Quantité	Prix H.T.	Référence	DESIGNATION	Prix T.T.C. indicatifs																														
	61,00	7400	TOURELLE CARREE pour 4 outils 8 x 8	75,03																														
	131,00	11	TOURELLE porte-outil TRIPAN	161,13																														
	34,00	31	PORTE-OUTIL simple	41,82																														
	35,00	31 b	PORTE-OUTIL « avec V	43,05																														
	55,00	32	PORTE-OUTIL angulaire	67,65																														
	78,00	34	PORTE-OUTIL à tronçonner avec 1 lame	95,94																														
	23,00	T82	LAME à tronçonner de rechange 2 x 8 avec V.	28,29																														
	18,00	7600	BARREAU non AFFUTE 8 x 8 x 100	22,14																														
	253,00	7610	JEU de 6 OUTILS de TOUR affûtés en cassette	311,19																														
	89,00	7320	POINTE TOURNANTE	109,47																														
	126,00	7420	LUNETTE FIXE	154,98																														
	94,00	7430	LUNETTE A SUIVRE	115,62																														
	2.164,00	7213/ 220	DISPOSITIF VERTICAL pour perçage et fraisage avec Moteur incorporé, TRI 220 V	2.661,72																														
	2.164,00	7213/ 380	Moteur incorporé, TRI 380 V	2.661,72																														
	2.219,00	7211/ 220	Moteur incorporé, MONO 220 V	2.729,37																														
	275,00	7210	PORTE PINCE CM2	338,25																														
	45,00	2421	PINCES BICONIQUES type E-25 de 2 à 12 par 1 mm, la pince	55,35																														
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th>9</th><th>10</th><th>11</th><th>12</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Q</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	Ø	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Q																		
Ø	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																							
Q																																		
	270,00	7460	ETAU-MACHINE	332,10																														
	755,00	7450	DIVISEUR	928,65																														
	84,00	7455	PLATEAU INTERMEDIAIRE pour montage du mandrin ø 110 sur le diviseur	103,32																														
	38,00	7650	GRIFFE de SERRAGE sur chariot de 0 à 20 mm	46,74																														
	858,00	7470	APPAREIL A RECTIFIER mono 220 V 150 W	1.055,34																														
	6,00	CR-REC	COURROIE de RECHANGE pour 7470	7,38																														
	886,00	7500	SOCLE ARMOIRE	1.089,78																														
	128,00	7630	PORTE FRAISE CM2	157,44																														
	10,00	7631/ 4	ENTRETOISE pour porte-fraise, épaisseur 4 mm	12,30																														
	13,00	7631/ 6	ENTRETOISE pour porte-fraise, épaisseur 6 mm	15,99																														
	16,00	7631/ 8	ENTRETOISE pour porte-fraise, épaisseur 8 mm	19,68																														
	22,00	7631/ 12	ENTRETOISE pour porte-fraise, épaisseur 12 mm	27,06																														
	129,00	7641	FRAISE - 2 TAILLES - Ø 15 mm, queue CM2	158,67																														
	76,00	7642	FRAISE - 2 TAILLES - Ø 8 mm, queue cylindrique	93,48																														
	19,00	7643/ 3	FRAISE - 1 TAILLE - Ø 3 mm, queue cylindrique	23,37																														
	20,00	7643/ 4	FRAISE - 1 TAILLE - Ø 4 mm, queue cylindrique	24,60																														
	20,00	7643/ 5	FRAISE - 1 TAILLE - Ø 5 mm, queue cylindrique	24,60																														
	21,00	7643/ 6	FRAISE - 1 TAILLE - Ø 6 mm, queue cylindrique	25,83																														
	61,00	7644	FRAISE - 3 TAILLES - 60° Ø 16 queue cylindrique Ø 12 mm	75,03																														
	88,00	7645/ 12,5	FRAISE - 3 TAILLES - à rainurer en T 12,5 x 8	108,24																														
	108,00	7645/ 16	FRAISE - 3 TAILLES - à rainurer en T 16 x 8	132,84																														
	108,00	7646/ 1 à 8	FRAISE à ENGRENAGES Module 0,5 ø 40 mm, la pièce	132,84																														
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nbre dents à tailler</td><td>12-13</td><td>14-16</td><td>17-20</td><td>21-25</td><td>26-34</td><td>35-54</td><td>55-134</td><td>135-00</td><td></td> </tr> <tr> <td>Q</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	Nº	1	2	3	4	5	6	7	8		Nbre dents à tailler	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-00		Q										
Nº	1	2	3	4	5	6	7	8																										
Nbre dents à tailler	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-00																										
Q																																		
	111,00	7647/ 1 à 8	FRAISE à ENGRENAGES Module 1 ø 50 mm, la pièce	136,53																														
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nbre dents à tailler</td><td>12-13</td><td>14-16</td><td>17-20</td><td>21-25</td><td>26-34</td><td>35-54</td><td>55-134</td><td>135-00</td><td></td> </tr> <tr> <td>Q</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	Nº	1	2	3	4	5	6	7	8		Nbre dents à tailler	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-00		Q										
Nº	1	2	3	4	5	6	7	8																										
Nbre dents à tailler	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-00																										
Q																																		
	115,00	7648/ 1 à 8	FRAISE à ENGRENAGES Module 1,25 ø 50 mm, la pièce	141,45																														
			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th><th>4</th><th>5</th><th>6</th><th>7</th><th>8</th><th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Nbre dents à tailler</td><td>12-13</td><td>14-16</td><td>17-20</td><td>21-25</td><td>26-34</td><td>35-54</td><td>55-134</td><td>135-00</td><td></td> </tr> <tr> <td>Q</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </tbody> </table>	Nº	1	2	3	4	5	6	7	8		Nbre dents à tailler	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-00		Q										
Nº	1	2	3	4	5	6	7	8																										
Nbre dents à tailler	12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-00																										
Q																																		
	119,00	7649	FRAISE DISQUE épaisseur 5 mm Ø 35	146,37																														
	34,00	1231	FRAISE SCIE Ø 60 mm épaisseur 0,8 mm	41,82																														
	131,00	5510	PARE COPEAUX «à suivre»	161,13																														

PIECES DETACHEES OU DE RECHANGE AUTRES QUE CI-DESSUS SUR DEVIS ET COMMANDE SPECIALE.

Nos prix s'entendent DEPART de nos MAGASINS de PARIS, PORT et EMBALLAGE en SUS pour commande inférieure à 500 Frs H.T.
T.V.A. TAUX REEL 23%

IMPORTATEUR EXCLUSIF : CODIMA/EMCO - 2, rue Vernier - 75 PARIS XVII - Tél. 380.50.00