

[Re: choix d'un presse étoupe](#)

Message par [Emine](#) » lun. 24 déc. 2018 11:22

Bonjour

Merci beaucoup pericles

dans certain catalogue il y a par exemple M25x1.5 quel est la signification de 1.5
il s'agit du pas de vis

Par exemple, une vis avec un pas de 1,25 avancera de 1,25 mm lors de la rotation d'un tour pour un pas métrique

https://fr.wikipedia.org/wiki/Pas_de_vis

voir aussi pour information : Pas normal et pas fin

Pour les diamètres les plus communs plusieurs pas de filetage sont normalisés: pas normal, pas fin.

http://www.technocalcul.com/FR/dimensions_vis.html

Donc on prend le diamètre extérieur seulement du câble pour déterminer le presse étoupe convenable ? *oui, voir les critères de choix d'un presse-étoupe :*

voir les produits par

- *catégorie (industrie, bâtiment,*
- *matière (polyamide, laiton, inox, acier ...)*
- *diamètre minimum du câble*
- *diamètre maxi du câble*
- *Température min. utilisation*
- *Température max. utilisation*
- *Filetage*
- *Indice IP*
- *Couleur*

<https://www.sibadr.fr/fr/categorie-produit/industrie/>

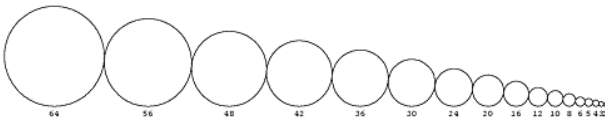
Et pourquoi il n'y a pas des valeurs supérieur à M75 ?

En filetage métrique les diamètres courants vont de 1.6 mm à 64 mm.

voir Diamètres courants

Diamètres courants

Il faut distinguer les valeurs normalisées de celles fréquemment fabriquées et facilement approvisionables. En filetage métrique les diamètres courants vont de 1.6 mm à 64 mm.



cela existe en presse-étoupe ATEX

voir <https://www.sibadr.fr/fr/produit/presse-étoupe-ex-de-4f-m75/>

Presse-étoupe ATEX - SIB

<https://www.sibadr.fr/fr/categorie-produit/industrie/presse-étoupe-2/>

liens catalogue

Catalogues - SIB <https://www.sibadr.fr/fr/catalogues/>

Catalogue SIB Industrie 2015 COUV INDUTRIE

https://www.sibadr.fr/wp-content/uploads/2015/10/SIB_INDUSTRIE_-2015.pdf