

SUPPORT DE FORMATION GH664D



Propriété Exclusive de CAMPRICOM SA.

Résumé

Ce support de formation est destiné à accompagner l'apprenant sur les cours pratiques qui lui seront dispensés. Il est constitué de plusieurs modules de formations étalés sur des périodes bien déterminées ; on y retrouvera des périodes de test de compréhension suivant l'évolution de la formation. L'apprenant passera d'un module à l'autre au cas où il aura rempli les conditions préalablement établies du module précédent. La période de formation initialement fixée pourra être renouvelée en fonction des aptitudes professionnelles et aussi de votre comportement vis-à-vis de l'environnement dans lequel vous avez été intégré.

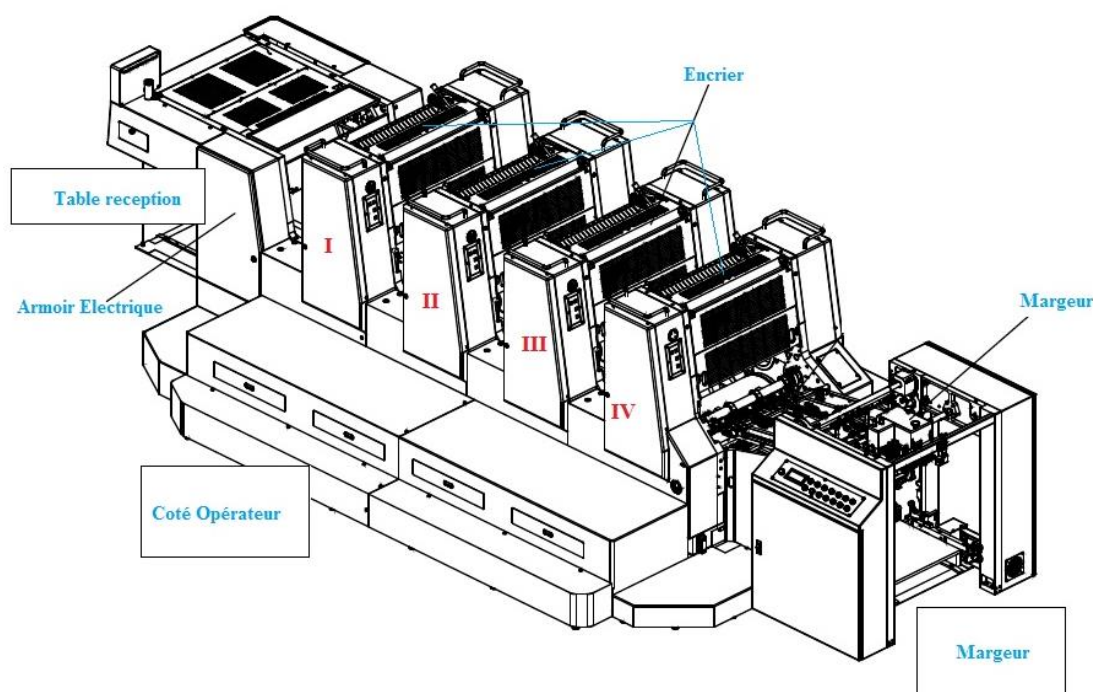
Module 1 : Présentation de la machine GH664D

Durée : 30 Jours

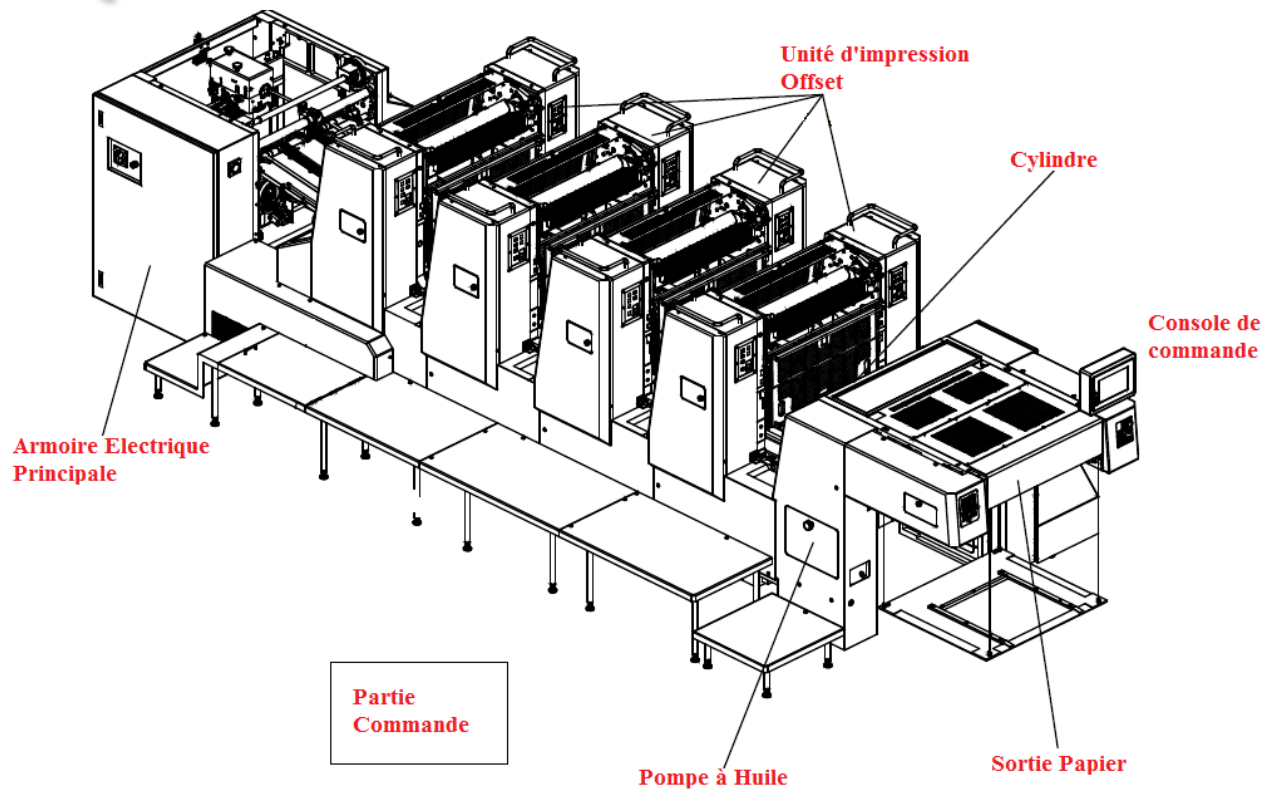
Période d'évaluation :

Vous serez formé sur la machine d'impression offset modèle GH664D, constituée de quatre groupes d'impression ou unité d'impression, ci-dessous vous avez une vue d'ensemble.

a) Vue D'ensemble



Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

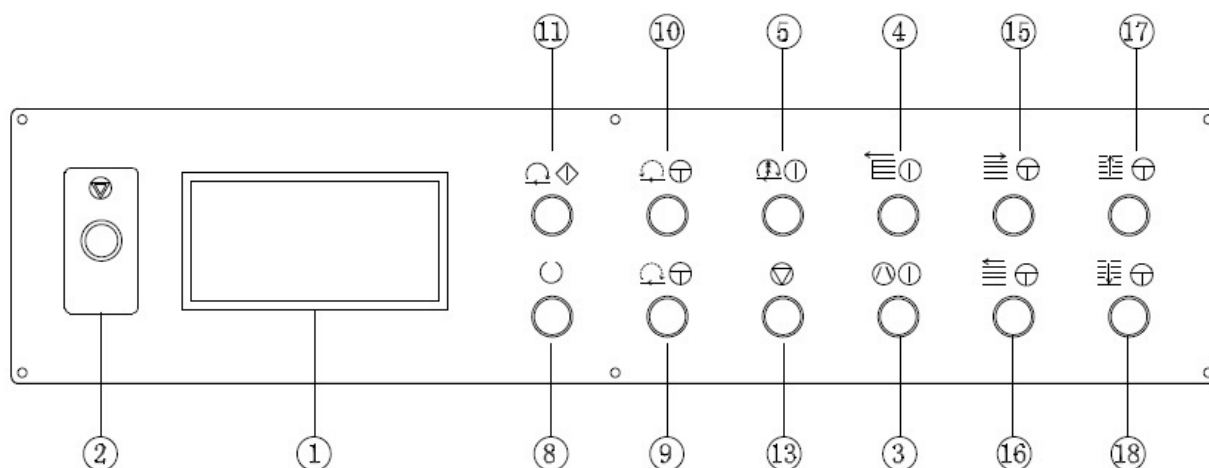


Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

b) Différentes consoles de commande à annoter

À la fin de cette section vous devez être capable de différencier tous les boutons de commande ainsi que leur fonction. Avec l'aide de votre formateur vous allez annoter ces différents boutons de commande.

- Console N°1 (Située au niveau du margeur)



Nomenclature :

1	7
2	8
3	9
4	1
5	1
6	1

1

1

1

1

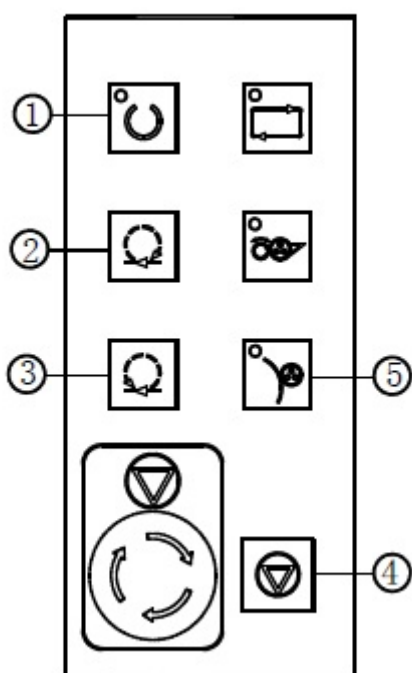
1

1

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

- Console N°2 (Située à l'extrême droite du groupe d'impression)

Nomenclature :



1

2

3

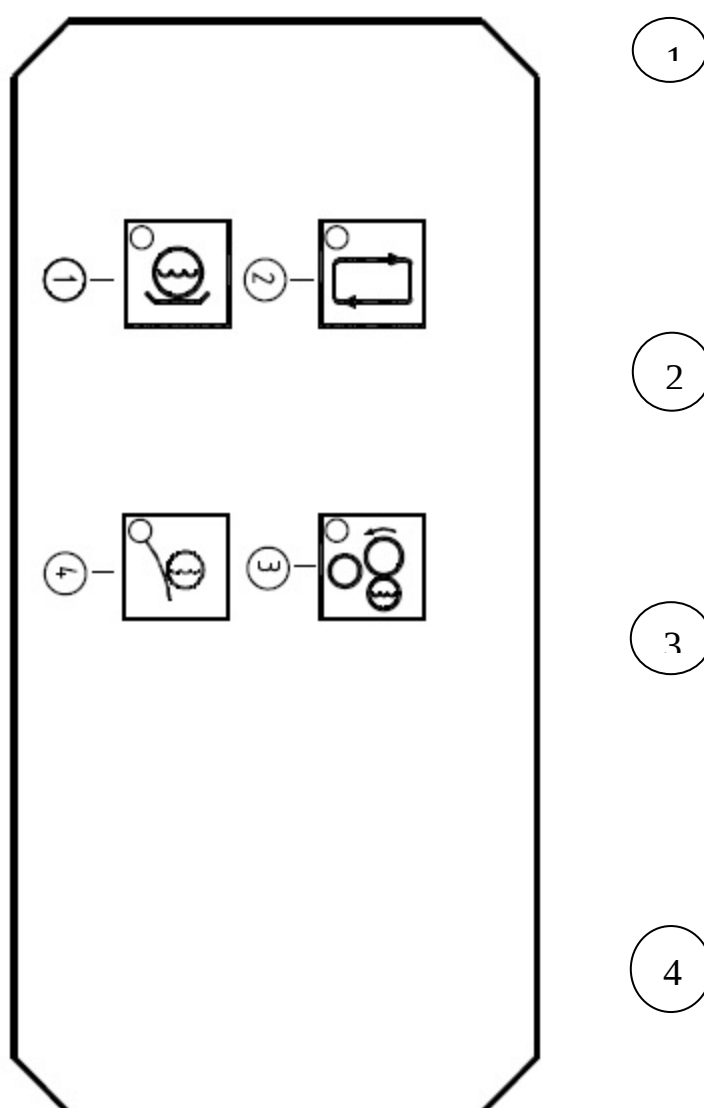
4

5

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

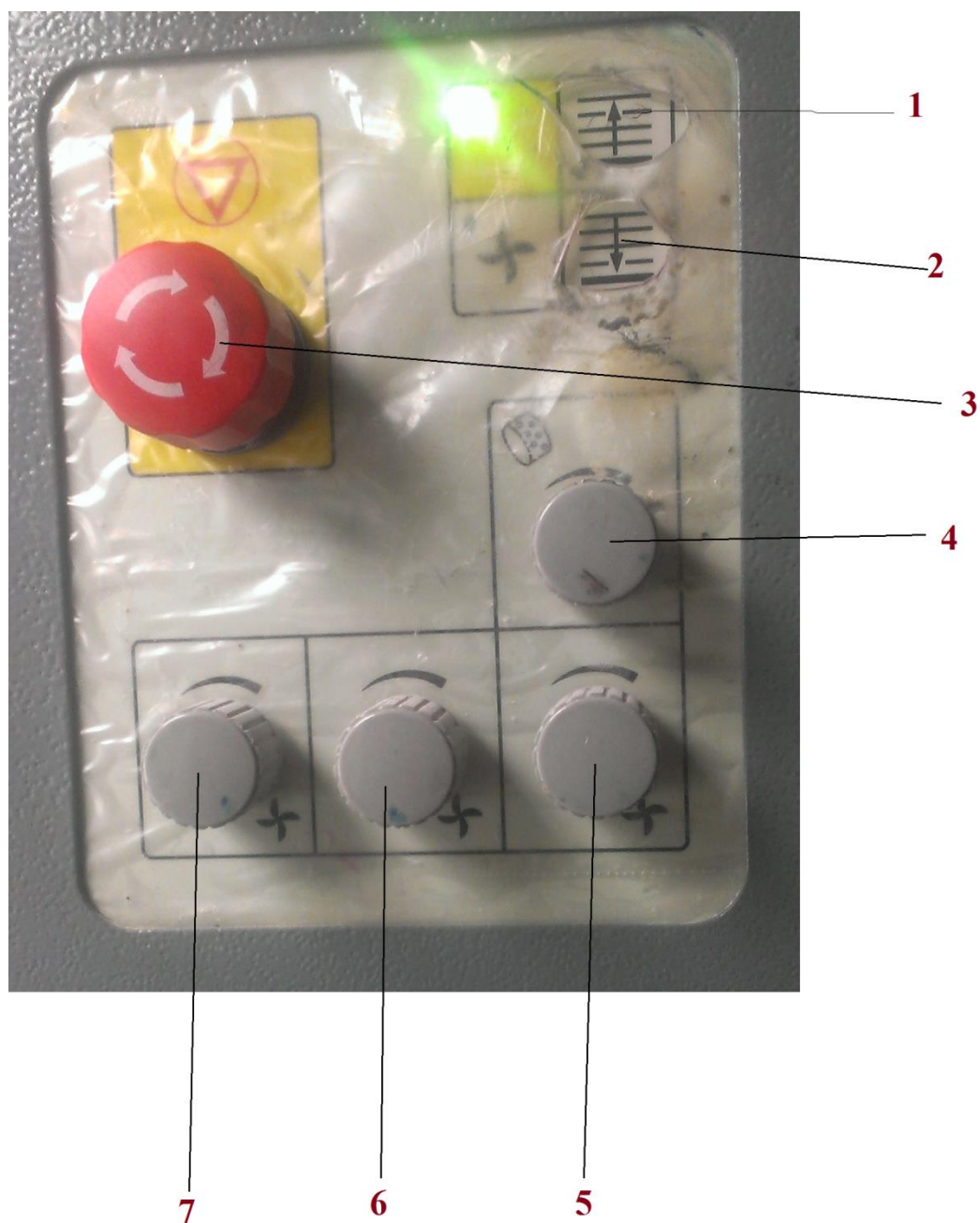
- Console N°3 (Située à l'extrême droite du groupe d'impression)

Nomenclature :



Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

- Console N°4 (Située à l'extrême gauche de la table de sortie papier)



Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

Nomenclature :

1

2

3

4

5

6

7

- Console N°5 (Située à l'extrême droite de la table de sortie papier)

Nomenclature :

1

6

2

7

3

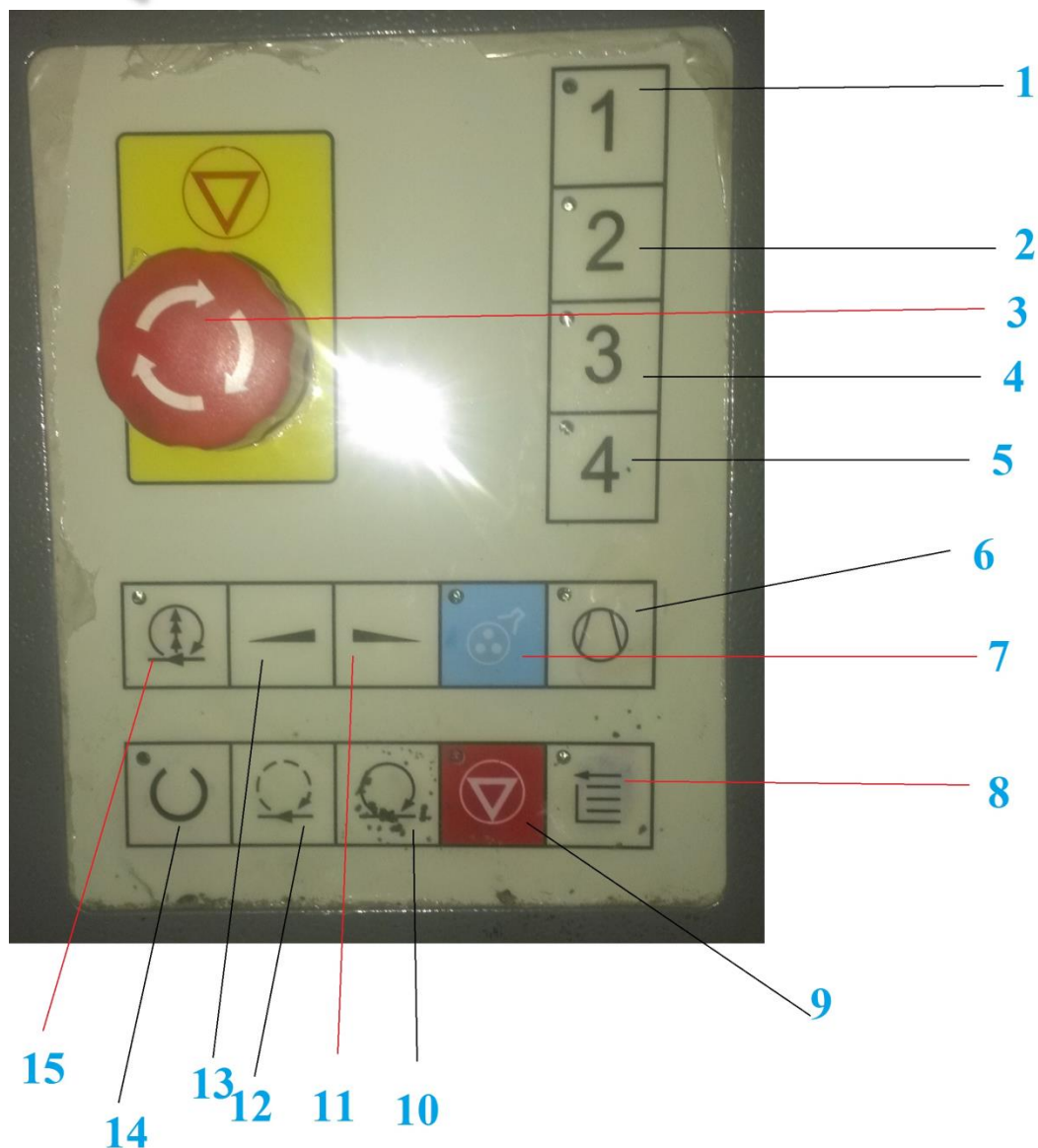
8

4

9

5

1



1

1

13

14

- Console N°6 (Située à l'extrême droite de la table de sortie papier)



Figure 1 : Console N°6

Nomenclature : Figure 1 : Console N°6

1

6

2

7

3

8

4

9

5

1

1

1

1

1

1

2

2

2

2

2

3

3

1

1

1

1

2

2

2

2

2

3

3

3

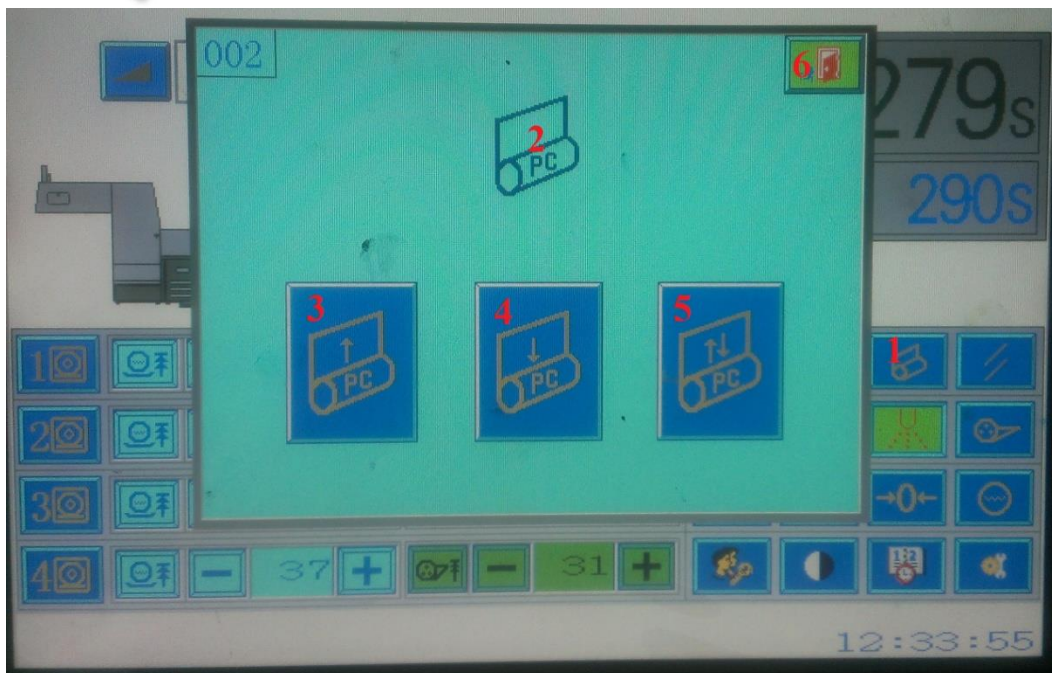


Figure 2 : Console N°6

Nomenclature : Figure 2 : Console N°6

1

2

3

4

5

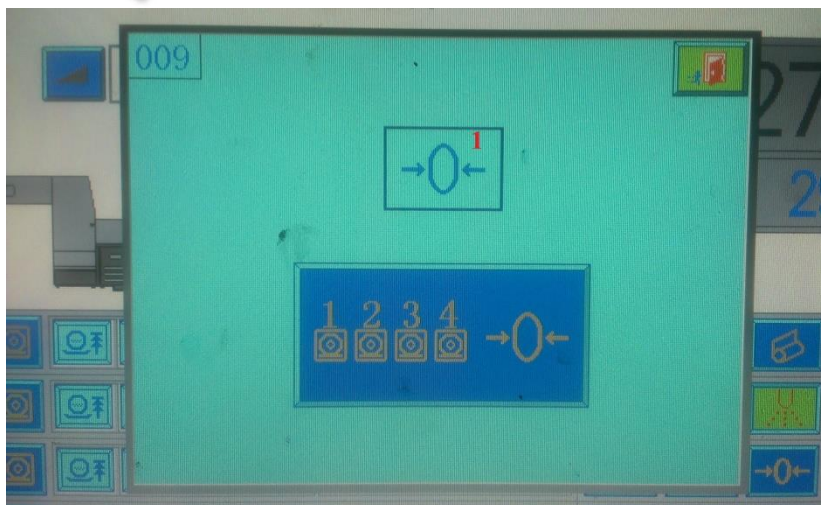


Figure 3 : Console N°6

Descriptif : Figure 3 : Console N°6



Figure 4 : Console N°6

Nomenclature : Figure 4 : Console N°6

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

1

1

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

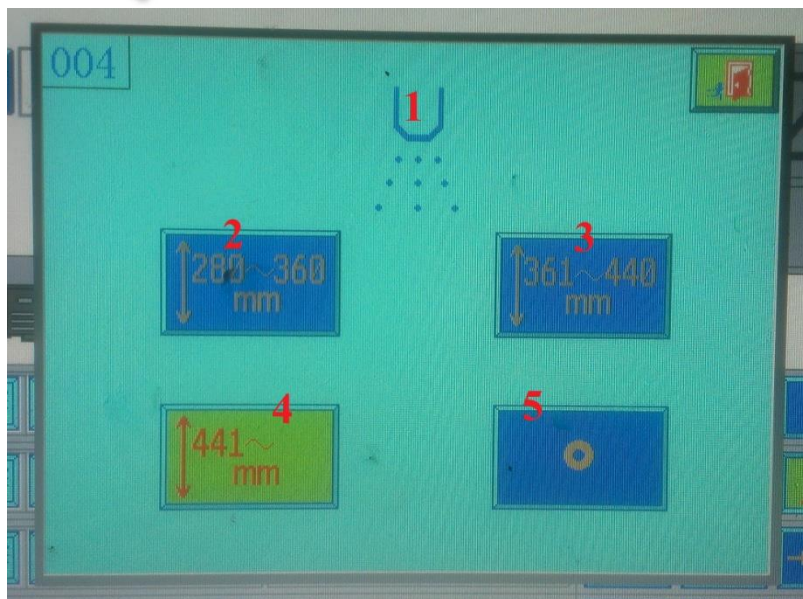


Figure 5 : Console N°6

Nomenclature : Figure 5 : Console N°6

1

2

3

4

5



Figure 6 : Console N°6

Nomenclature : Figure 6 : Console N°6

1

2

3

4

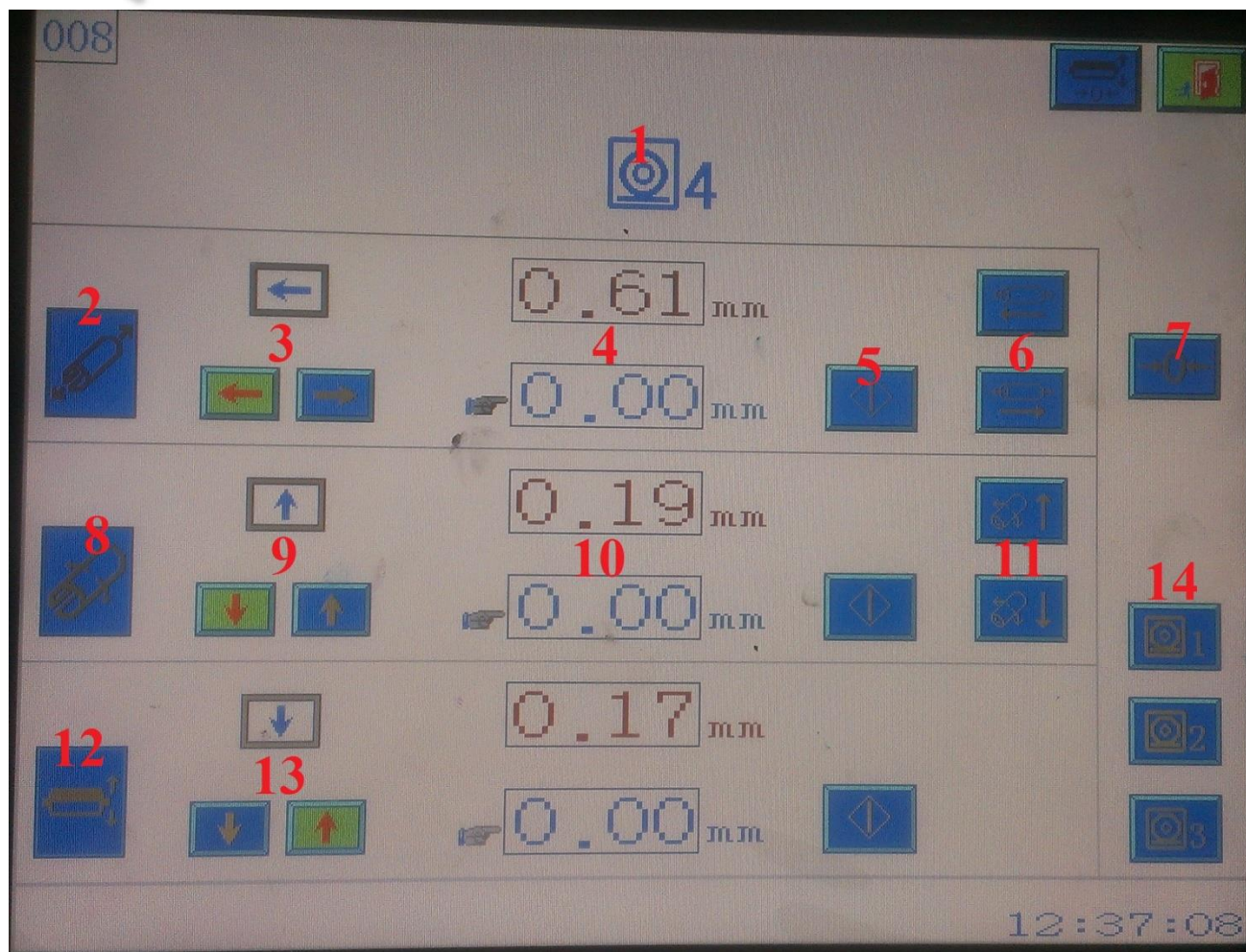


Figure 7 : Console N°6

Nomenclature : Figure 7 : Console N°6

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

1

1

1

1

- Console N°7 (Située à l'extrême gauche de chaque groupe d'impression)

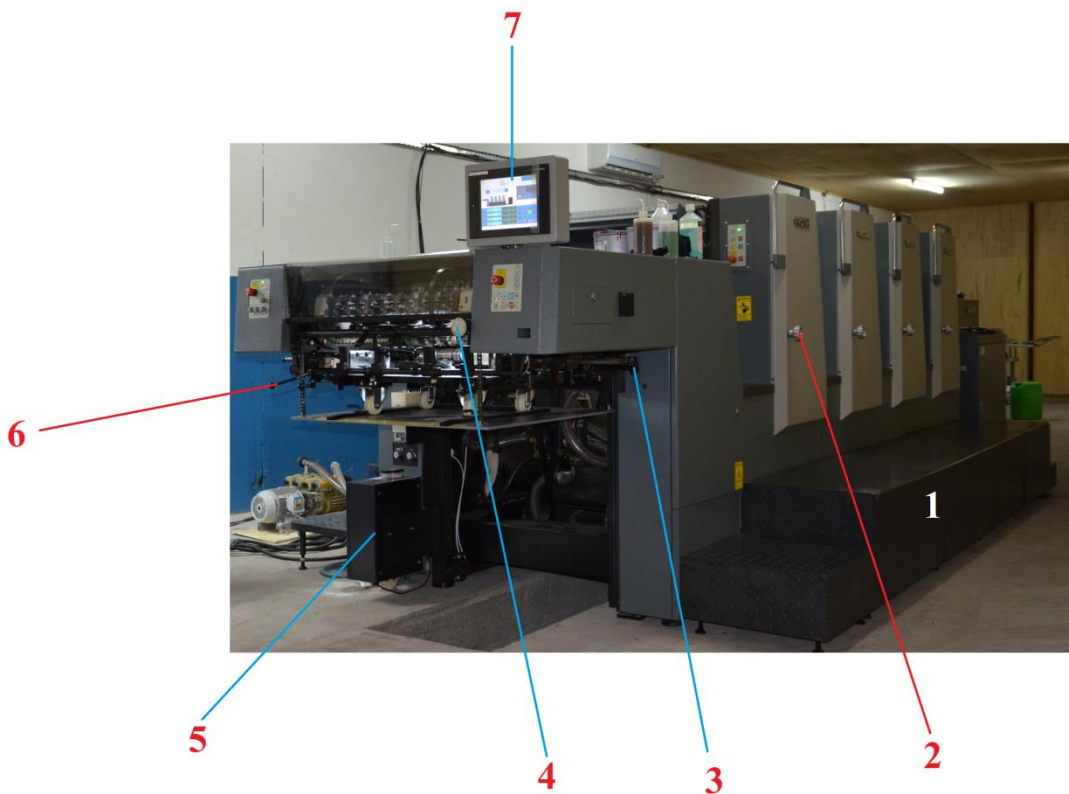


c) Bouton de commande marche arrêt



Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

b) Autres points de la machine



Nomenclature :

1

2

3

4

5

6

7

Evaluation Module 1

Durée : 01 Jour

Journée du :

Observations du formateur:

Observations du responsable du projet :

Observations et décision de l'examineur Principal :

Module 2 : Le Margeur

Durée : 30 Jours

Période d'évaluation :

Les travaux sur ce module seront d'une part théoriques et d'autre part pratiques. Vous aurez des enseignements devant vous permettre de concilier ces deux cas ; rappelez-vous toujours qu'il reste très opportun de bien assimiler les points théoriques.

a) Présentation Générale

A la fin de cette section, vous devez être capable de d'expliquer ou de présenter aux visiteurs et à vous même le margeur.



Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

b) Eléments constitutifs du margeur



Figure : 1

Nomenclature Figure 1:

1

2

3

4

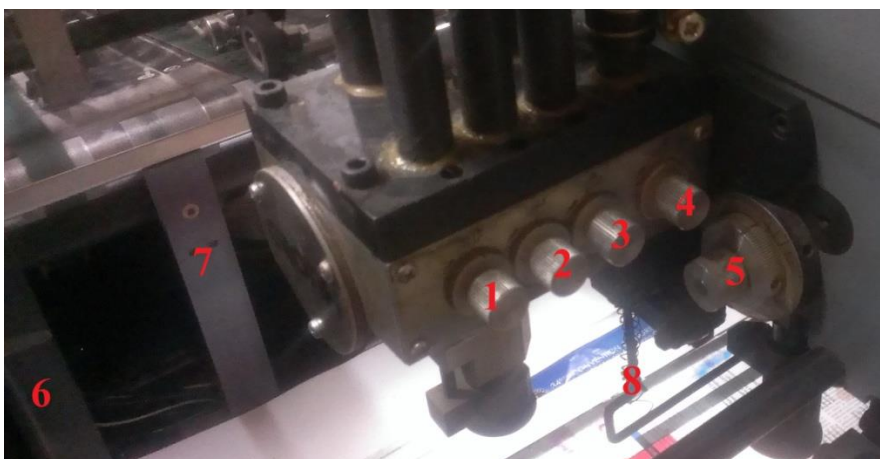


Figure : 2

Nomenclature Figure 2:

1

2

3

4

5

6

7

8

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

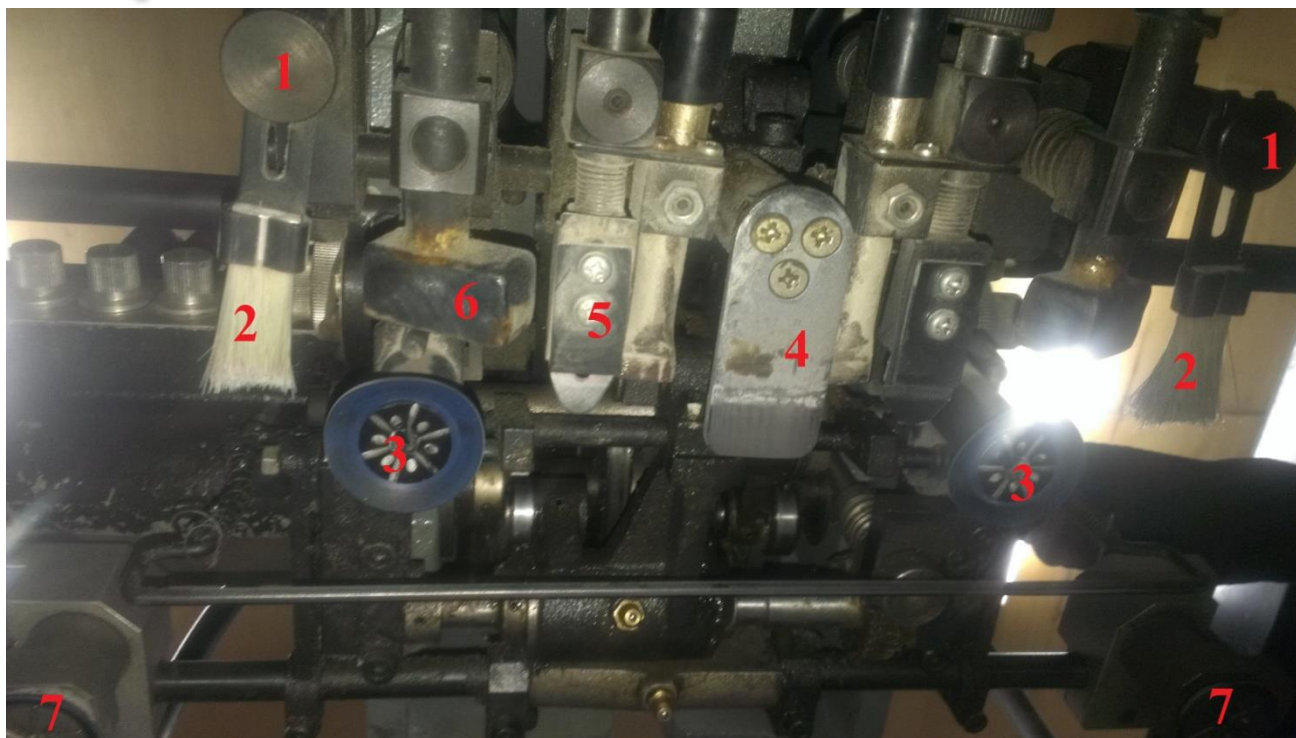


Figure : 3

Nomenclature Figure 3:

1

2

3

4

5

6

7

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

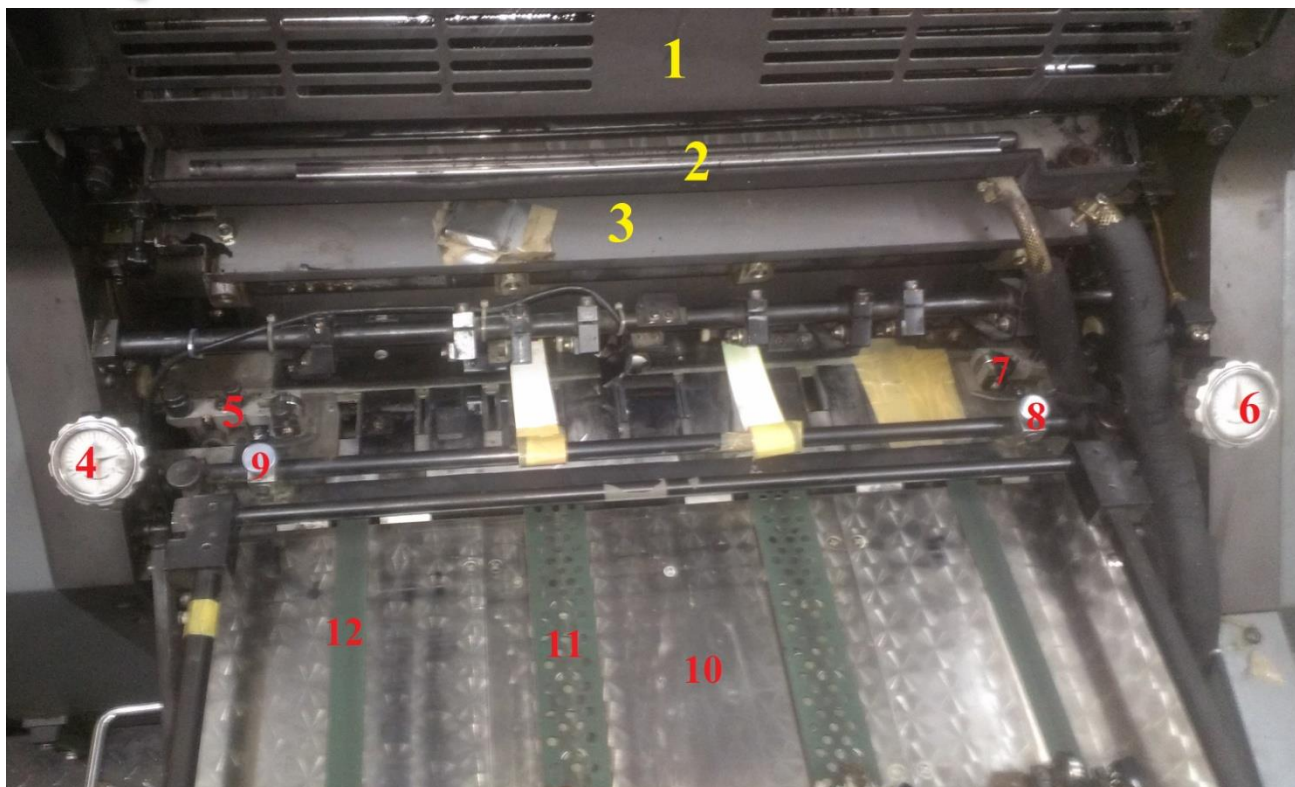


Figure : 4

Nomenclature Figure 4:

1

2

3

4

5

6

7

8

9

1

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

c) Chargement du margeur

Vous aurez à apprendre pratiquement dans cette section les points suivants:

- Comment traiter le papier avant de le charger sur le margeur,
- Comment charger le margeur
- Comment régler le margeur

Le dernier point fait référence aux figures 1 à 4 pour mieux assimiler les cours pratiques qui vous sont dispensés.

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

Evaluation Module 2

Durée : 01 Jour

Journée du :

Observations du formateur:

Observations du responsable du projet :

Observations et décision de l'examineur Principal :

Module 3 : Calage des plaques et repérage

Durée : 21 Jours

Journée du :

Les enseignements sur ce module seront essentiellement pratiques. En fonction des données ou informations précédemment eu sur les autres modules, votre formation sera axée sur les points ci-après : le calage et le repérage des plaques.

I. Le calage des plaques

Durée :

Vous avez appris dans le **module 1** les différentes commandes pouvant être utilisées. Référez-vous à la section **b) Différentes consoles de commande à annoter**, sur la figure console N°6 et la figure 2 de la console N°6 vous avez annoté les commandes devant vous permettre de caler ou de décaler une plaque sur le cylindre porte plaque (figure ci-dessous). Utiliser ces commandes suivant les instructions de votre instructeur tout en gardant l'esprit en éveil : rappelez vous des consignes de sécurité et des risques aux quels vous êtes exposés.



Figure représentant une plaque montée dans la machine.

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

II. Le repérage des plaques

Durée :

Vous avez appris dans le **module 1** les différentes commandes pouvant être utilisées. Référez-vous à la section **b) Différentes consoles de commande à annoter**, sur la figure console N°6 et la figure 7 de la console N°6 vous avez annoté les commandes devant vous permettre d'effectuer le repérage des plaques montée sur le cylindre porte plaque. Utiliser ces commandes suivant les instructions de votre instructeur.

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

Evaluation Module 3

Durée : 08 heures

Journée du :

Observations du formateur:

Observations du responsable du projet :

Observations et décision de l'examineur Principal :

Module 4 : Blanchet et Cylindre de transfert

Durée : 7 Jours

Période d'évaluation : Jours Après

Les enseignements sur ce module seront essentiellement pratiques. En fonction des données ou informations précédemment eu sur les autres modules, votre formation sera axée sur les points ci-après : le montage et démontage des blanchets et l'habillage du cylindre de transfert.

I. Le montage et le démontage des blanchets.

Durée :

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

II. Habillage cylindre de transfert.
Durée :

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

Evaluation Module 4

Durée : 08 heures

Journée du :

Observations du formateur:

Observations du responsable du projet :

Observations et décision de l'examineur Principal :

Module 5 : Réglage des encriers

Durée : 15 Jours

Période d'évaluation : Jours Après

Les enseignements sur ce module seront essentiellement pratiques. En fonction des données ou informations précédemment eu sur les autres modules, votre formation sera axée sur les différents types de réglages d'encriers utilisés en fonction des consoles correspondantes.

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

Evaluation Module 5

Durée : 08 heures

Journée du :

Observations du formateur:

Observations du responsable du projet :

Module 6 : Réglage de la Réception, Lavage de la machine et préparation de la solution de mouillage

Durée : 07 Jours

Période d'évaluation : Jours Après

Les enseignements sur ce module seront essentiellement pratiques. En fonction des données ou informations précédemment eu sur les autres modules, votre formation sera axée sur les points ci-après : le réglage de la table de réception, le lavage de la machine et la préparation de la solution de mouillage.

I. Réglage de la table de réception.

Durée :

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

II. Lavage de la machine.
Durée :

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

III. Préparation de la solution.
Durée :

Notes : (Espace réservé aux explications que devra noter l'apprenti)

Evaluation Module 6

Durée : 08 heures

Journée du :

Observations du formateur:

Observations du responsable du projet :
