

15.1 VARIABLES

Un programme d'usinage ordinaire spécifie une référence G et la distance de déplacement directement avec une valeur numérique, par exemple G100 et X100.0.

Avec une macro personnalisée, les valeurs numériques peuvent être spécifiées directement ou à l'aide d'un numéro de variable. Lorsqu'un numéro de variable est utilisé, la valeur de variable peut être modifiée par un programme ou à l'aide d'opérations sur le pupitre IMD.

```
#1=#2+100 ;  
G01 X#1 F300 ;
```

Explications

- **Représentation de la variable**

Lorsque vous spécifiez une variable, spécifiez un signe numérique (#) suivi d'un numéro de variable. Les langages de programmation à usage général permettent d'affecter un nom à une variable, mais cette caractéristique n'existe pas pour les macro-clients.

Exemple: #1

Une expression peut être utilisée pour spécifier un numéro de variable. Dans ce cas, l'expression doit être placée entre crochets.

Exemple: #[#1+#2-12]

- **Types de variables**

Les variables sont classées en quatre types par numéro de variable.

Tableau 15.1 Types de variables

N° de variable	Type de variable	Fonction
#0	Toujours zéro	Cette variable est toujours zéro. Aucune valeur ne peut être attribuée à cette variable.
#1 – #33	Variables locales	Les variables locales peuvent uniquement être utilisés dans une macro pour conserver des données comme les résultats d'opérations. Lors de la mise hors tension, les variables locales sont réinitialisées. Lorsqu'une macro est appelée, des lettres sont attribuées aux variables locales.
#100 – #149 (#199) #500 – #531 (#999)	Variables communes	Les variables communes peuvent être réparties entre différents programmes macro. Lors de la mise hors tensions, les variables #10 à 0#149 sont réinitialisées. Les variables #50 à 0#531 conservent les données même lors de la mise hors tension. En option, les variables #15 à 0#199 et #53 à 2#999 sont également disponibles. Cependant, lorsque ces variables sont utilisées.
#1000 –	Variables système	Les variables du système sont utilisées pour lire et écrire une variété d'articles de données CN comme la position actuelle et les valeurs de compensation d'outil.