



**Pôle Industriel
Maroc Phosphore Safi**

**REPARATION, EN OPTION MODIFICATION, DE
03 TOURELLES SUPPORTS DES REDUCTEURS DES
AGITATEURS DES CRISTALISEURS DE MPII**

أجكون عبد الخالق
JGOUNN Abdelkhalek

Réparation de trois tourelles des cristalliseurs

I. OBJET :

Le présent descriptif technique a pour objet de définir les conditions dans lesquelles doivent être effectuées la réparation de trois tourelles support des agitateurs des cristalliseurs de MPII ou en option modification suivant spécifications techniques

II. SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Cette partie du descriptif technique a pour objectif de définir les conditions techniques, dans lesquelles devront être réalisées les réparations ou les modifications des tourelles support des cristalliseurs des agitateurs des cristalliseurs.

1. DESCRIPTION DE LA TOURELLE (VOIR PLANS 22MD3297ET 3259)

Le corps

- Matière E24

- Marque : **MIXEL** ;
- Année de mise en service : 2005 ;
- Type : mécano soudé et **les portées des roulements font partie**
- Vitesse de rotation : 12,5tr/mm
- Puissance installée : 90KW
- 02 portées de roulements
- 02 roulements coniques : type **RLT LM446346349**

L'arbre

- 01 arbre massif diamètre 260mm
- Un plateau d'accouplement rigide
- Un accouplement semi élastique

Pour tout complément d'information non précisé sur notre DT, l'adjudicataire est appelé à se rendre sur site pour la relevé.

2. ETENDU DES TRAVAUX ET FOURNITURES

A/POSTE A : Fourniture nécessaire, réparation et assemblage

Réparation de trois tourelles des cristalliseurs

Inspection et contrôle

- Contrôle dimensionnel des côtes fonctionnelles
- Contrôle de la rectitude de l'arbre
- Contrôle par ressuage des soudures

Réparation

- Remise en état des paliers fixes
- Réparation des portées de roulement sur l'arbre
- Remise en état du filege de l'arbre
- Remise en état du clavetage de l'arbre
- Toute opération de rechargement et d'usinage

Fourniture

- Fourniture des roulements
- Fourniture des accessoires
- Fourniture du consommable

Montage et réglage

- Remontage de l'arbre et des roulements
- Réglage des roulements suivant spécification du constructeur
- Graissage des roulements
- Peinture

POSTE B : fourniture nécessaire réparation, modification et assemblage

MODIFICATION

- confection d'une manchette support et logement du presse étoupe
- dessoudage de deux paliers supérieur et inférieur
- confection de deux paliers rapportés
- perçage de fixation des paliers
- toute opération d'usinage de perçage et de soudage

réparation

- rechargement des portées de roulement sur l'arbre et adaptation des roulements

Fournitures

- fourniture des roulements : roulement sup type **24044B** pour supporter la charge axiale et radiale; roulement inf type **NU 348** pour le guidage et supporter la charge radiale
- fourniture de la matière des brides

Réparation de trois tourelles des cristalliseurs

- fourniture des écrous à encoche
- fourniture du consommable

3. CONTROLES ET EPREUVES

Le client se réserve le droit de se présenter à tout moment aux ateliers de l'entreprise pour effectuer les contrôles nécessaires

4 .DELAIS DE REALISATION

7jours pour la réparation et assemblage d'une tourelle

10jours pour la modification et assemblage d'une tourelle (en option)

5 .Garantie

12 mois après montage et mise en service

6 .Documents A Fournir

-plans côté sur format électronique

-cahier de soudage et d'usinage

-certificats matières

-certificat des roulements

-dossier des contrôles dimensionnel géométrique et CND

7-transport

Le transport des équipements depuis l'usine de SAFI jusqu'aux ateliers et inversement sont à la charge de l'entreprise

Réparation de trois tourelles des cristalliseurs

BORDEREAU DES PRIX

Désignation des travaux à réaliser	Unité	PRIX HT
poste A		
Fourniture nécessaires , réparation et assemblage	03	
poste B		
Fourniture nécessaires , réparation , modification et assemblage	03	
Prix TOTAL HT		
Prix TOTAL TTC		

توقيع: الفينيمة نورالدين
Signé: ~~Amr~~ Noureddine

SYNTHESE DES CRITERES DE CONFORMITE

tourelle MIXEL support d'agitateur des cristalliseurs de MAROC-PHOSPHORE II

BREX N°-6000732094 du 03/10/2014

Désignation	Valeur / Description	Unité	Critère de conformité / Critère variables
Périmètre technique			
Conformité des prestations (remise d'un dossier complet)	* Bordereau de prix complété * Fiche de synthèse de critères de conformité signée * CCCP, CCCG et DT signés * Soumission signée	Non applicable	Critère de conformité
Respect des clauses du DT	Ensemble des articles	Non applicable	Critère de conformité
Garantie	12	mois	Critère de conformité
Moyens techniques			
Délai de réalisation	10j	Jour	Critère de conformité

توقيع: العينية نورالدين
 Signé: ANOUVA Noureddine