

F 5. ENTRETIEN ET VERIFICATIONS PERIODIQUES

● Soupape ou groupe de sécurité :



IMPORTANT : La soupape ou le groupe de sécurité à soupape doivent être manoeuvrés périodiquement (au moins 1 fois par mois). Pour cela, se reporter à la notice jointe à la soupape ou au groupe de sécurité. Cette manoeuvre permet d'évacuer d'éventuels dépôts pouvant à la longue entraver le bon fonctionnement de la soupape. **Le non respect de cette règle d'entretien peut entraîner une détérioration de la cuve du ballon et l'annulation de sa garantie.**

● Détartrage :

dans les régions à eau calcaire, il est conseillé de demander à l'installateur d'effectuer annuellement un **détartrage** de l'échangeur du préparateur afin d'en préserver les performances.

● Anode en magnésium :

l'anode en magnésium doit être vérifiée au moins tous les 2 ans. A partir de la première vérification et compte tenu de l'usure de l'anode, il faut déterminer la périodicité des contrôles suivants.

L'anode peut être contrôlée selon l'une des deux méthodes suivantes :

- Contrôle visuel :

L'anode doit être remplacée si son diamètre est inférieur à 15 mm (diamètre initial = 33 mm).

- Contrôle par mesure :

- débrancher le fil de masse de l'anode

- mesurer le courant entre la cuve et l'anode ; si le courant mesuré est inférieur à 0,1 mA, l'anode est à remplacer.

Si l'anode doit être remplacée, procéder comme indiqué ci-dessous.

● Habillage du préparateur

L'habillage du préparateur peut être nettoyé à l'eau savonneuse.

Opérations à effectuer pour le détartrage, le contrôle visuel ou le remplacement de l'anode magnésium

● Couper l'arrivée d'eau froide sanitaire et vidanger le préparateur. Pour effectuer la vidange par le groupe de sécurité, mettre le groupe en position vidange et ouvrir un robinet d'eau chaude pour permettre une entrée d'air.

● Soulever le panneau avant pour le déposer.

● Retirer la sonde.

● Déposer le tampon de visite (clé de 13 mm).

● Remplacer l'anode s'il y a lieu.

● Enlever le tartre déposé sous forme de boues ou de lamelles dans le fond du réservoir. L'échangeur devra être détartré afin de garantir ses performances.

● Remonter le tampon de visite en veillant à placer la patte de fixation de la sonde vers la bas.

- remplacer le joint à lèvres et le positionner dans l'orifice de visite en veillant à placer la languette de ce dernier à l'extérieur du préparateur.

- positionner le jonc autour du joint en veillant à placer la languette au-dessus du jonc.

- fixer le tampon sur la bride à l'aide des 6 écrous en serrant uniformément en étoile.



Le serrage des écrous du tampon de visite ne doit pas être exagéré : $8 \text{ Nm} \pm 1$: utiliser pour cela une clé dynamométrique. Nota : on obtient approximativement 6 Nm en tenant la clé à pipe par le petit levier.

● Vérifier l'étanchéité du préparateur après remontage.

● Effectuer la remise en service d'après les indications du chapitre 4.2

