



JM BEAUSSY
Date
25/11/2006
Modifié le :

02/01/2013

BILAN de PUISSANCE
(Méthode de BOUCHEROT)

A41 Bilan de puissance

Folio N°
2/3

Extrait du Guide de l'installation SCHNEIDER Electric SA
(Méthode de BOUCHEROT)

| Local Concerné | Utilisation | Repère | puis. utile kW | η | $\cos\phi$ | puis. apparente absorbée kVA | 1 ^{er} niveau | | | 2 ^e niveau | | 3 ^e niveau | | | |
|------------------|---------------------|--------|----------------|--------|------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------|--|-------------------------|------------------------------------|---|------------------------------------|-------------------------|---|
| | | | | | | | facteur d'utilisation maxi | puis. d'utilisation maxi kVA | facteurs de simultanéité Extension | puis. d'utilisation kVA | facteurs de simultanéité Extension | puis. d'utilisation kVA | facteurs de simultanéité Extension | puis. d'utilisation kVA | |
| Atelier A | Tours ERNAULT SOMUA | n°1 | 4 | 0,825 | 0,89 | 5,45 | 0,8 | 4,36 | Coffret divisionnaire n°1 ks = 0,75 ke = 1 | 15,93 | force | Armoire d'atelier "A" ks = 0,9 ke = 1 | C1 | 20,39 Ib(A) = 29,44 | Armoire générale TGBT |
| | | n°2 | 4 | 0,825 | 0,89 | 5,45 | 0,8 | 4,36 | | | | | | | |
| | | n°3 | 4 | 0,825 | 0,89 | 5,45 | 0,8 | 4,36 | | | | | | | |
| | | n°4 | 4 | 0,825 | 0,89 | 5,45 | 0,8 | 4,36 | | | | | | | |
| | Perceuses à colonne | n°1 | 1,5 | 0,772 | 0,81 | 2,40 | 0,8 | 1,92 | ks = 0,2 | 3,6 | prises | Armoire d'atelier "A" | C1 | 20,39 Ib(A) = 29,44 | Armoire générale TGBT |
| | | n°2 | 1,5 | 0,772 | 0,81 | 2,40 | 0,8 | 1,92 | | | | | | | |
| | 5 prises 10/16A | | | 18 | 1 | 1 | 18 | 1 | 18 | ks = 0,2 | 3,6 | prises | Armoire d'atelier "A" | C1 | 20,39 Ib(A) = 29,44 |
| 30 fluos | | | 3 | 0,85 | 0,85 | 3,53 | 1 | 3,53 | ks = 1 | 3,53 | lumière | Armoire d'atelier "A" | C1 | 20,39 Ib(A) = 29,44 | Armoire générale TGBT |
| Atelier B | Compresseur | n°1 | 11 | 0,872 | 0,85 | 14,84 | 0,8 | 11,87 | ks = 1 | 12,97 | force | Armoire d'atelier "B" | C2 | 15,12 Ib(A) = 21,83 | Armoire générale TGBT ks = 0,8 ke = 1 |
| | 3 prises 10/16A | | 10,6 | 1 | 1 | 10,6 | 1 | 10,6 | ks = 0,4 | 4,24 | prises | Armoire d'atelier "B" | C2 | 15,12 Ib(A) = 21,83 | |
| | 10 fluos | | 1 | 0,85 | 0,85 | 1,18 | 1 | 1,18 | ks = 1 | 1,18 | lumière | Armoire d'atelier "B" | C2 | 15,12 Ib(A) = 21,83 | |
| Atelier C | Ventilateur | n°1 | 1,85 | 0,787 | 0,88 | 2,67 | 1 | 2,67 | Coffret divisionnaire n°2 ks = 1 ke = 1 | 34,8 | force | Armoire d'atelier "C" | C3 | 37,72 Ib(A) = 54,45 | Armoire générale TGBT |
| | | n°2 | 1,85 | 0,787 | 0,99 | 2,67 | 1 | 2,67 | | | | | | | |
| | fours | n°1 | 15 | 1 | 1 | 15 | 1 | 15 | ks = 0,28 | 5,04 | prises | Armoire d'atelier "C" | C3 | 37,72 Ib(A) = 54,45 | Armoire générale TGBT |
| | | n°2 | 15 | 1 | 1 | 15 | 1 | 15 | | | | | | | |
| | 5 prises 10/16A | | | 18 | 1 | 1 | 18 | 1 | 18 | ks = 0,28 | 5,04 | prises | Armoire d'atelier "C" | C3 | 37,72 Ib(A) = 54,45 |
| 20 fluos | | | 2 | 0,85 | 0,85 | 2,35 | 1 | 2,35 | ks = 1 | 2,35 | lumière | Armoire d'atelier "C" | C3 | 37,72 Ib(A) = 54,45 | Armoire générale TGBT |

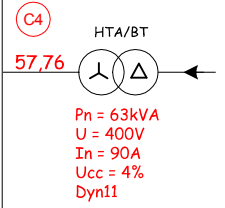


Tableau B18 : Exemple d'estimation des puissances [les facteurs (ku, ks et ke) utilisés à titre d'exemple n'ont qu'une valeur indicative]

